



KINTEK SOLUTION

## Horno De Grafitización Catalogar

Contáctenos para más catálogos de Preparación de la muestra, Equipo Térmico, Materiales y consumibles de laboratorio, Equipos de bioquímica, etc.

# KINTEK SOLUTION

## PERFIL DE LA EMPRESA

### >>> Sobre nosotros

Kintek Solution Ltd es una organización orientada a la tecnología, los miembros del equipo se dedican a probar la tecnología y las innovaciones más eficientes y confiables en los equipos de investigación científica, campos como la reacción bioquímica, la investigación de nuevos materiales, el tratamiento térmico, la creación de vacío, la refrigeración y la industria farmacéutica. y equipos de extracción de petróleo.

En los últimos 20 años, obtuvimos ricas experiencias en este campo de equipos de investigación, somos capaces de suministrar tanto el equipo como la solución de acuerdo con las necesidades y realidades del cliente, también hemos desarrollado muchos equipos de cola del cliente de acuerdo con un propósito de trabajo específico, y Tenemos muchos proyectos exitosos en muchas universidades e institutos de diferentes países, como Asia, Europa, América del Norte y del Sur, Australia y Nueva Zelanda, Medio Oriente y África.

Profesión, respuesta rápida, trabajo duro y sinceridad es una etiqueta notable de la actitud de trabajo de los miembros de nuestro equipo, lo que nos hace ganar una sólida reputación entre nuestros clientes.

¡Estamos aquí y listos para servir a nuestros clientes de diferentes países y regiones, y compartir juntos la tecnología más eficiente y confiable!



# Horno Horizontal De Grafitización De Alta Temperatura

Número de artículo: GF-01



## Introducción

Horno de grafitización horizontal: este tipo de horno está diseñado con los elementos calefactores colocados horizontalmente, lo que permite un calentamiento uniforme de la muestra. Es muy adecuado para grafitizar muestras grandes o voluminosas que requieren uniformidad y control preciso de la temperatura.

[Aprende más](#)

Especificaciones del modelo de producto	GF-01-40×40×120	GF-01-50×50×140	GF-01-55×55×160
Volumen(L)	192	350	484
Temperatura nominal (°C)	2800	2800	2800
Temperatura límite(°C)	3100	3100	3100
Área de calentamiento efectiva (mm)	400×400×1200	500×500×1400	550×550×1600
Potencia (kilovatios)	200	350	450
Frecuencia (HZ)	1500	1000	1000
Método de control de temperatura	Adopte el termostato eléctrico japonés Shima		
método de calentamiento	Calentamiento por inducción		
Sistema de vacío	Bomba de vacío de paletas rotativas (para requisitos de alto vacío, se requieren una bomba de vacío Roots y una bomba de difusión de aceite)		
atmósfera de sinterización	N2, Ar y otros gases		
Tensión nominal de alimentación (V)	380		
Tensión nominal de calefacción (V)	750		
Límite de vacío (Pa)	100 (estado frío al vacío)		

# Horno De Grafitización Experimental Igbt

Número de artículo: GF-02



## Introducción

Horno de grafitización experimental IGBT, una solución personalizada para universidades e instituciones de investigación, con alta eficiencia de calentamiento, facilidad de uso y control preciso de la temperatura.

[Aprende más](#)

Especificaciones del modelo de producto	GF-02-Φ10×15	GF-02-Φ20×30	GF-02-Φ30×40
Volumen(L)	1.1	10	28
Temperatura límite (C)	3100	3100	3100
Área de calentamiento efectiva (mm)	Φ100×150	Φ200×300	Φ300×400
Potencia (kilovatios)	30	50	80
Frecuencia (HZ)	4000	2500	2500
Método de control de temperatura	Termostato eléctrico Japón Shima		
Método de calentamiento	Calentamiento por inducción		
Sistema de vacío	Bomba de vacío de paletas rotativas (para requisitos de alto vacío, se requieren una bomba de vacío Roots y una bomba de difusión de aceite)		
Atmósfera de sinterización	N <sub>2</sub> , Ar		
Tensión nominal de alimentación (V)	380		
Tensión nominal de calefacción (V)	Según la determinación del diseño, configurar el transformador.		
Límite de vacío (Pa)	100 (estado frío al vacío)		

# Horno De Grafitización De Película De Alta Conductividad Térmica

Número de artículo: GF-03



## Introducción

El horno de grafitización de película de alta conductividad térmica tiene una temperatura uniforme, un bajo consumo de energía y puede funcionar de forma continua.

[Aprende más](#)

Especificaciones del modelo de producto	GF-03-Φ40×100	GF-03-Φ50×100	GF-03-Φ60×100	GF-03-Φ90×160
Volumen(L)	125	196	282	1000
Temperatura nominal (C)	2800	2800	2800	2800
Temperatura límite (C)	3100	3100	3100	3100
Área de calentamiento efectiva (mm)	Φ400×1000	Φ500×1000	Φ600×1000	Φ900×1000
Potencia (kilovatios)	150	200	30	600
Frecuencia (HZ)	1500	1000	1000	1000
Método de control de temperatura	Termostato eléctrico Japón Shima			
Método de calentamiento	Calentamiento por inducción			
Sistema de vacío	Bomba de vacío de paletas rotativas (para requisitos de alto vacío, se requieren una bomba de vacío Roots y una bomba de difusión de aceite)			
Atmósfera de sinterización	N <sup>2</sup> Ar y otros gases			
Tensión nominal de alimentación (V)	380			
Tensión nominal de calefacción (V)	750			
Límite de vacío (Pa)	100 (estado frío al vacío)			

# Horno De Grafitización De Material Negativo

Número de artículo: GF-04



## Introducción

El horno de grafitización para la producción de baterías tiene una temperatura uniforme y un bajo consumo de energía. Horno de grafitización para materiales de electrodos negativos: una solución de grafitización eficiente para la producción de baterías y funciones avanzadas para mejorar el rendimiento de la batería.

[Aprende más](#)

Especificaciones del modelo de producto	GF-04-Φ40×100	GF-04-Φ50×100	GF-04-Φ60×100	GF-04-Φ70×140	GF-04-Φ90×160	GF-04-100×200
Volumen(L)	125	196	282	550	1000	1500
Temperatura nominal (C)	2800	2800	2800	2800	2800	2600
Temperatura límite (C)	3100	3100	3100	3100	300	2800
Área de calentamiento efectiva (mm)	Φ400×1000	Φ500×1000	Φ600×1000	Φ700×1400	Φ900×1600	Φ1000×2000
Potencia (kilovatios)	150	250	350	550	700	1000
Frecuencia (HZ)	1500	1000	1000	1000	1000	1000
Método de control de temperatura	Termostato eléctrico Japón Shima					
Método de calentamiento	Calentamiento por inducción					
Sistema de vacío	Bomba de vacío de paletas rotativas (para requisitos de alto vacío, se requieren una bomba de vacío Roots y una bomba de difusión de aceite)					
Atmósfera de sinterización	N <sup>2</sup> Ar y otros gases					
Tensión nominal de alimentación (V)	380					
Tensión nominal de calefacción (V)	750					
Límite de vacío (Pa)	100 (estado frío al vacío)					

# Horno Vertical De Grafitización De Alta Temperatura

Número de artículo: GF-05



## Introducción

Horno vertical de grafitización de alta temperatura para carbonización y grafitización de materiales de carbono hasta 3100 °C. Adecuado para grafitización conformada de filamentos de fibra de carbono y otros materiales sinterizados en un ambiente de carbono. Aplicaciones en metalurgia, electrónica y aeroespacial para producir productos de grafito de alta calidad como electrodos y crisoles.

[Aprende más](#)

Especificaciones del modelo de producto	GF-05-Φ40×100	GF-05-Φ50×100	GF-05-Φ60×100	GF-05-Φ70×140	GF-05-Φ90×160	GF-05-Φ100×200
Volumen(L)	125	196	282	550	1000	1500
Temperatura nominal (C)	2800	2800	2800	2800	2800	2600
Temperatura límite (C)	3100	3100	3100	3100	300	2800
Área de calentamiento efectiva (mm)	Φ400×1000	Φ500×1000	Φ600×1000	Φ700×1400	Φ900×1600	Φ1000×2000
Potencia (kilovatios)	150	200	300	500	600	800
Frecuencia (HZ)	1500	1000	1000	1000	1000	1000
Método de control de temperatura	Termostato eléctrico Japón Shima					
método de calentamiento	Calentamiento por inducción					
Sistema de vacío	Bomba de vacío de paletas rotativas (para requisitos de alto vacío, se requieren una bomba de vacío Roots y una bomba de difusión de aceite)					
atmósfera de sinterización	N <sup>2</sup> Ar y otros gases					
Tensión nominal de alimentación (V)	380					
Tensión nominal de calefacción (V)	750					
Límite de vacío (Pa)	100 (estado frío al vacío)					

# Horno De Grafitización De Descarga Inferior Para Materiales De Carbono.

Número de artículo: GF-06



## Introducción

Horno de grafitización de fondo para materiales de carbono, horno de temperatura ultraalta de hasta 3100 °C, adecuado para grafitización y sinterización de barras y bloques de carbono. Diseño vertical, descarga inferior, alimentación y descarga convenientes, uniformidad de alta temperatura, bajo consumo de energía, buena estabilidad, sistema de elevación hidráulico, carga y descarga convenientes.

[Aprende más](#)

Especificaciones del modelo de producto	GF-06-Φ40X100	GF-06-Φ50X100	GF-06-Φ60X100	GF-06-Φ70X140	GF-06-Φ90X160	GF-06-100X200
Volumen(L)	125	196	282	550	1000	1500
Temperatura nominal (C)	2800	2800	2800	2800	2800	2600
Temperatura límite (C)	3100	3100	3100	3100	300	2800
Área de calentamiento efectiva (mm)	Φ400×1000	Φ500×1000	Φ600×1000	Φ700×1400	Φ900×1600	Φ1000×2000
Potencia (kilovatios)	150	200	300	500	600	800
Frecuencia (HZ)	1500	1000	1000	1000	1000	1000
Método de control de temperatura	Termostato eléctrico Japón Shima					
método de calentamiento	Calentamiento por inducción					
Sistema de vacío	Bomba de vacío de paletas rotativas (para requisitos de alto vacío, se requieren una bomba de vacío Roots y una bomba de difusión de aceite)					
atmósfera de sinterización	N <sup>2</sup> Ar y otros gases					
Tensión nominal de alimentación (V)	380					
Tensión nominal de calefacción (V)	750					
Límite de vacío (Pa)	100 (estado frío al vacío)					



# Horno De Grafitización Continua

Número de artículo: GF-07



## Introducción

El horno de grafitización de alta temperatura es un equipo profesional para el tratamiento de grafitización de materiales de carbono. Es un equipo clave para la producción de productos de grafito de alta calidad. Tiene alta temperatura, alta eficiencia y calentamiento uniforme. Es adecuado para diversos tratamientos de alta temperatura y tratamientos de grafitización. Es ampliamente utilizado en la industria metalúrgica, electrónica, aeroespacial, etc.

[Aprende más](#)

Especificaciones del modelo de producto	GF-07-10×20 × 50	GF-07-10×40 × 100	G7-06-10×60 × 200
Temperatura nominal (C)	2500	2500	2500
Área de calentamiento efectiva (mm)	100×200 × 500	100×400 × 1000	100×600 × 2000
Potencia (kilovatios)	80	150	300
Frecuencia (HZ)	2500	2500	1000
método de calentamiento	Calentamiento por inducción		
Refrigeración de importación y exportación.	Se instalan zonas de refrigeración de 500-1000 mm en la entrada y salida respectivamente.		
Protección de gas de importación y exportación	Configure áreas de sellado de gas de 500-1000 mm en la entrada y salida respectivamente.		
Método de medición de temperatura	Medición de temperatura óptica infrarroja 1000-3200C		
Parte de aislamiento	Filtro de carbono duro+filtro de carbono blando		
flujo de gas	2-6 m/h		
Detección del contenido de oxígeno	Utilizando el analizador de contenido de oxígeno Shaanxi Fein, detección en tiempo real del contenido de oxígeno y analizador de punto de rocío en tiempo real		

## Gran Horno De Grafitización Vertical

Número de artículo: GF-08



### Introducción

Un gran horno vertical de grafitización de alta temperatura es un tipo de horno industrial que se utiliza para la grafitización de materiales de carbono, como la fibra de carbono y el negro de humo. Es un horno de alta temperatura que puede alcanzar temperaturas de hasta 3100°C.

[Aprende más](#)

# Horno De Grafitización De Temperatura Ultraalta

Número de artículo: GF-09



## Introducción

El horno de grafitización de temperatura ultraalta utiliza calentamiento por inducción de frecuencia media en un ambiente de vacío o gas inerte. La bobina de inducción genera un campo magnético alterno, induciendo corrientes parásitas en el crisol de grafito, que se calienta e irradia calor a la pieza de trabajo, llevándola a la temperatura deseada. Este horno se utiliza principalmente para la grafitización y sinterización de materiales de carbono, materiales de fibra de carbono y otros materiales compuestos.

[Aprende más](#)

Capacidad de suministro de energía	60KVA
Fuente de alimentación	4000-8000Hz (seguimiento automático)
Temperatura	3000°C
Precisión del control de temperatura	±2°C
Método de medición de temperatura	1100 °C ~ 3000 °C
Tamaño efectivo del área de trabajo	Φ200×200 mm (diámetro×alto)
Grado de vacío final en frío	133Pa
Aumento de presión	3,0 Pa/h
Atmósfera protectora	nitrógeno argón
Presión de inflación	≤ 0,03MPa
Método de entrada y salida de material	Carga y descarga superior
Condiciones de calefacción	Sinterización en atmósfera (gas inerte)



## Kintek Solution

Cuartel general: No.11 Changchun Road, Zhengzhou,  
China

