



KINTEK SOLUTION

Horno Rotatorio Eléctrico Catalogar

Contáctenos para más catálogos de Preparación de la muestra, Equipo Térmico, Materiales y consumibles de laboratorio, Equipos de bioquímica, etc...

KINTEK SOLUTION

PERFIL DE LA EMPRESA

>>> Sobre nosotros

Kintek Solution Ltd es una organización orientada a la tecnología, los miembros del equipo se dedican a probar la tecnología y las innovaciones más eficientes y confiables en los equipos de investigación científica, campos como la reacción bioquímica, la investigación de nuevos materiales, el tratamiento térmico, la creación de vacío, la refrigeración y la industria farmacéutica. y equipos de extracción de petróleo.

En los últimos 20 años, obtuvimos ricas experiencias en este campo de equipos de investigación, somos capaces de suministrar tanto el equipo como la solución de acuerdo con las necesidades y realidades del cliente, también hemos desarrollado muchos equipos de cola del cliente de acuerdo con un propósito de trabajo específico, y Tenemos muchos proyectos exitosos en muchas universidades e institutos de diferentes países, como Asia, Europa, América del Norte y del Sur, Australia y Nueva Zelanda, Medio Oriente y África.

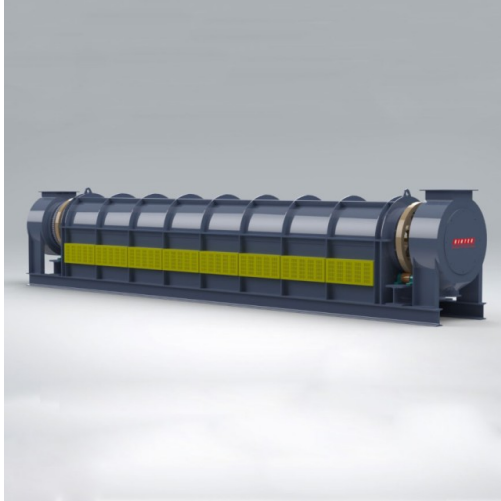
Profesión, respuesta rápida, trabajo duro y sinceridad es una etiqueta notable de la actitud de trabajo de los miembros de nuestro equipo, lo que nos hace ganar una sólida reputación entre nuestros clientes.

¡Estamos aquí y listos para servir a nuestros clientes de diferentes países y regiones, y compartir juntos la tecnología más eficiente y confiable!



Horno Rotatorio Eléctrico Planta De Horno De Pirólisis Máquina De Pirólisis Calcinador Rotatorio Eléctrico

Número de artículo: KT-RKTF



Introduction

Horno rotatorio eléctrico: controlado con precisión, es ideal para la calcinación y el secado de materiales como el cobalato de litio, las tierras raras y los metales no féreos.

[Aprende más](#)

Modelo	KT-RKTF60	KT-RKTF80	KT-RKTF100	KT-RKTF120
Diámetro del tubo	0.6m	0.8m	1m	1.2m
Longitud del tubo	7m	9m	10m	12m
Material del tubo	Aleación de níquel			
Zonas de calentamiento	4 zonas calientes independientes			
Temperatura de trabajo	< 1100°C			
Ángulo del tambor giratorio	0-3 grados			
Material aislante	Fibra cerámica policristalina			
Controlador de temperatura	Controlador PID de pantalla táctil con PLC			
Elemento calefactor	Carburo de silicio (SiC)			
Sensor de temperatura	Par térmico tipo K armado			
Alimentación eléctrica	AC220-440V,50/60HZ			

Planta De Horno De Pirólisis De Calentamiento Eléctrico De Funcionamiento Continuo

Número de artículo: KT-RFTF



Introduction

Calcine y seque eficazmente materiales en polvo a granel y grumos fluidos con un horno rotativo de calentamiento eléctrico. Ideal para procesar materiales de baterías de iones de litio y mucho más.

[Aprende más](#)

Modelo	Tamaño del horno	Temperatura	Zonas de calor	Potencia
KT-RFTF2020	Φ200×2000mm	950°C	3	30kw
KT-RFTF3030	Φ300×3000mm	950°C	6	54kw
KT-RFTF4050	Φ400×5000mm	950°C	6	96kw
KT-RFTF5060	Φ500×6000mm	950°C	6	168kw
KT-RFTF6080	Φ600×8000mm	950°C	9	234kw
KT-RFTF8090	Φ800×9000mm	950°C	9	342kw
KT-RFTF1211	Φ1200×11000	950°C	9	648kw

Planta De Horno Rotatorio De Pirólisis De Biomasa

Número de artículo: RBPF



Introduction

Obtenga más información sobre los hornos rotatorios de pirólisis de biomasa y cómo descomponen el material orgánico a altas temperaturas sin oxígeno. Úselo para biocombustibles, procesamiento de desechos, productos químicos y más.

[Aprende más](#)

Planta De Pirólisis De Residuos Plásticos

Número de artículo: WPRE



Introduction

Este dispositivo es calentado por un horno de calentamiento rotatorio horizontal, que se puede utilizar para una producción continua y capacidad de procesamiento; 20-30 toneladas/día pueden procesar aceite de neumáticos para producir diésel y subproductos.

[Aprende más](#)

Modelo	Rendimiento diario	Continuo
LL-10	10 toneladas/día	Continuo
LL-20	20 toneladas/día	Continuo
LL-30	30 toneladas/día	Continuo
LL-50	50 toneladas/día	Continuo
LL-100	100 toneladas/día	Continuo

Planta De Pirólisis Para El Tratamiento De Lodos

Número de artículo: KSTE



Introduction

La tecnología de pirólisis es un método eficaz de tratamiento de lodos de petróleo. Es un nuevo tipo de método técnico comúnmente utilizado en el tratamiento inocuo de lodos de petróleo.

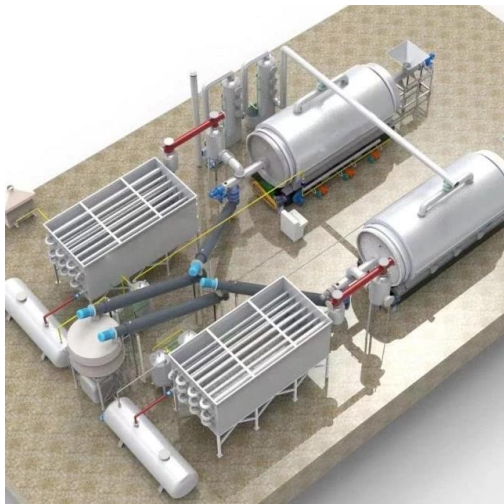
[Aprende más](#)

Paso 1: Alimentación	De acuerdo con la causa del lodo o el estado de existencia, el lodo líquido o sólido-líquido mezclado se puede inyectar en el anfitrión de calentamiento utilizando una bomba de succión, y el sólido se puede inyectar en el anfitrión de calentamiento utilizando un alimentador de tornillo sin eje, cierre la puerta de carga después de la carga.
Paso 2: Calentamiento	Utilice gas natural y gas no condensable para calentar el reactor de manera uniforme, y la temperatura se elevará gradualmente a unos 260 grados después de calentar durante aproximadamente 2 horas. El aceite pasa al tanque intermedio.
Paso 3: Tratamiento del gas no condensable	El gas no condensable (componentes C1-C4) fluye hacia el tanque de aceite junto con el aceite, y esta parte del gas no condensable pasa a través de 2 dispositivos cortafuegos sellados con agua y 1 dispositivo cortafuegos Finalmente, entra en el horno y es quemado completamente por el quemador, lo que también puede ahorrar una gran parte de combustible.
Paso 4: Tratamiento del humo y el polvo	Todo el humo y el polvo producidos por la combustión se bombean al sistema general de eliminación de polvo mediante un ventilador especial de tiro inducido para su tratamiento. El humo y el polvo tratados son vapor de agua blanco sin partículas negras, y después el vapor de agua entrará en la depuración industrial El dispositivo lleva a cabo el tratamiento de emisiones estándar para garantizar que las emisiones de humo y polvo emitidas cumplen las normas de emisión exigidas por Huanbai.
Paso 5: Descarga de escoria	Una vez que la temperatura de la caldera de reacción desciende por debajo de 80 grados, se abre la puerta de descarga de escoria, se conecta la máquina automática de descarga de escoria para iniciar la descarga de escoria, y la escoria descargada se transporta al depósito de almacenamiento de escoria mediante el equipo de transporte de aire a presión negativa a través de la tubería, para garantizar que el proceso de descarga de escoria esté libre de polvo.

Modelo	Volumen	Rendimiento diario	Potencia total de funcionamiento
2600*6000	31,8 metros cúbicos	9-10 toneladas	20 kW/h
2600*6600	35 metros cúbicos	10-12 toneladas	20 kW/h
2800*6600	40,6 metros cúbicos	12-14 toneladas	20 kW/h
2800*7500	46,2 metros cúbicos	15-18 toneladas	26 kW/h
2800*8000	49,2 metros cúbicos	18-20 toneladas	30 kW/h

Planta De Pirólisis De Neumáticos Usados

Número de artículo: KWRE



Introduction

La planta de pirólisis de refinado de neumáticos usados producida por nuestra empresa adopta un nuevo tipo de tecnología de pirólisis, que hace que los neumáticos se calienten en condiciones de anoxia completa o suministro limitado de oxígeno, de modo que los polímeros de alto peso molecular y los aditivos orgánicos se degraden en compuestos de bajo peso molecular o moléculas pequeñas, recuperando así el aceite de neumático.

[Aprende más](#)

Paso 1: Alimentación	Introducir los neumáticos usados en el eje de pirólisis. Este proceso puede ser alimentado por alimentación manual, alimentación por transportador plano y máquina de alimentación hidráulica y otros métodos de alimentación. La mayoría de las fábricas suelen utilizar un alimentador hidráulico para alimentar los materiales. Debido a su alta eficiencia de producción, ahorro de costes laborales y seguridad, es ampliamente utilizado por muchas fábricas. Cierre la puerta de carga después de cargar.
Paso 2: Calentamiento	Se puede utilizar aceite de neumático o gas no condensable (exceso de gas no condensable producido durante el proceso de pirólisis de otros equipos) para calentar el reactor de manera uniforme. Cuando la temperatura alcanza los 80°C, se produce cierta precipitación de gas (la mayor parte del gas en este momento es vapor de agua, la parte licuada es agua, y el gas no licuable llega a la cámara de combustión a través del sistema de circulación de gas para su combustión). Cuando la temperatura alcanza los 120°C, el gas combustible se precipita y entra en la bolsa de distribución de gas. El aceite residual (contiene parte del residuo, que puede utilizarse como combustible para calentar el horno principal) se hunde en el depósito de aceite residual, mientras que el aceite ligero entra automáticamente en el condensador y se licua. en los depósitos de aceite ligero. De este modo, se puede obtener aceite pesado y aceite ligero (para calefacción y calentamiento de todo el proyecto).
Paso 3: Tratamiento del gas no condensable	El gas no condensable (componentes C1-C4) que fluye hacia el tanque de aceite junto con el aceite, el gas que no se puede condensar, ha pasado a través de dos sellos de agua de seguridad (uno para espera y otro para uso, agua La función del sello es evitar que la llama abierta regrese de la cámara de combustión para encontrarse con el gas de escape, y evitar que el gas fluya de vuelta), y volver a la cámara de calentamiento como combustible para calentar el horno. Por lo tanto, al principio del funcionamiento del equipo, el combustible es fuel-oil o gas natural. Cuando la temperatura sigue aumentando, el gas no condensable generado puede utilizarse como combustible.
Paso 4: Tratamiento de humos y polvo	Todos los humos y polvos producidos por la combustión son bombeados por el ventilador de tiro inducido al sistema general de eliminación de polvo para su tratamiento. El humo y el polvo tratados son vapor de agua blanco sin partículas negras y, a continuación, el vapor de agua entrará en el dispositivo de purificación industrial Llevar a cabo el tratamiento de descarga estándar para garantizar que la descarga de humo y polvo emitida cumple las normas de emisión exigidas por la protección del medio ambiente.
Paso 5: Descarga de escoria	Una vez descargada la escoria, el proceso de pirólisis ha finalizado. El alambre de acero y el negro de humo que necesitamos se encuentran en el horno principal. El equipo adopta un sistema de descarga de escoria sellado totalmente automático. El tornillo del horno, el sellador de salida de escoria y el removedor de escoria se utilizan para la eliminación de escoria. El negro de humo se utiliza principalmente para tinta, pigmento, agente de refuerzo, aditivo, etc.
Paso 6: Alambre de acero	El alambre de acero es extraído por el tractor, lo que ahorra mano de obra y logra la producción automática del equipo. Cuando se descarga el alambre de acero, coopera con el equipo de ventilación y eliminación de polvo para garantizar que no haya polvo.

Modelo	Volumen	Producción diaria	Potencia total de funcionamiento
2600*6000	31,8 metros cúbicos	8 toneladas	16 kW/h
2600*6600	35 metros cúbicos	9 toneladas	16 kW/h

2800*6600	40,6 metros cúbicos	12 toneladas	18 kW/h
2800*7500	46,2 metros cúbicos	15 toneladas	20 kW/h



Kintek Solution

Cuartel general: No.11 Changchun Road, Zhengzhou, China

Oficina de Hong Kong: 300 Lockhart Road, Wan Chai, Hong Kong

Oficina de Canadá: Boulevard Graham, Mont-Royal, QC, H3P 2C7, Canadá

