



KINTEK SOLUTION

Horno De Vacío Catalogar

Contáctenos para más catálogos de Preparación de la muestra, Equipo Térmico, Materiales y consumibles de laboratorio, Equipos de bioquímica, etc...

KINTEK SOLUTION

PERFIL DE LA EMPRESA

>>> Sobre nosotros

Kintek Solution Ltd es una organización orientada a la tecnología, los miembros del equipo se dedican a probar la tecnología y las innovaciones más eficientes y confiables en los equipos de investigación científica, campos como la reacción bioquímica, la investigación de nuevos materiales, el tratamiento térmico, la creación de vacío, la refrigeración y la industria farmacéutica. y equipos de extracción de petróleo.

En los últimos 20 años, obtuvimos ricas experiencias en este campo de equipos de investigación, somos capaces de suministrar tanto el equipo como la solución de acuerdo con las necesidades y realidades del cliente, también hemos desarrollado muchos equipos de cola del cliente de acuerdo con un propósito de trabajo específico, y Tenemos muchos proyectos exitosos en muchas universidades e institutos de diferentes países, como Asia, Europa, América del Norte y del Sur, Australia y Nueva Zelanda, Medio Oriente y África.

Profesión, respuesta rápida, trabajo duro y sinceridad es una etiqueta notable de la actitud de trabajo de los miembros de nuestro equipo, lo que nos hace ganar una sólida reputación entre nuestros clientes.

¡Estamos aquí y listos para servir a nuestros clientes de diferentes países y regiones, y compartir juntos la tecnología más eficiente y confiable!



Horno De Vacío Con Revestimiento De Fibra Cerámica

Número de artículo: KT-VF



Introduction

Horno de vacío con revestimiento aislante de fibra cerámica policristalina para un excelente aislamiento térmico y un campo de temperatura uniforme. Elija entre 1200°C o 1700°C de temperatura máxima de trabajo con alto rendimiento de vacío y control preciso de la temperatura.

[Aprende más](#)

| | |
|--------------------------------------|---|
| Modelo de horno | KT-VF12/KT-VF17 |
| Temperatura máxima | 1200/1700°C |
| Temperatura de trabajo constante | 1100/1600°C |
| Material de la cámara | Fibra cerámica policristalina |
| Elemento calefactor | Bobina de alambre Cr2Al2Mo2/Disilicida de molibdeno |
| Velocidad de calentamiento | 0-20°C/min |
| Sensor de temperatura | Par térmico incorporado tipo K/B |
| Controlador de temperatura | Controlador PID de pantalla táctil con PLC |
| Precisión del control de temperatura | ±1°C |
| Uniformidad de la temperatura | ±5°C |
| Suministro de energía eléctrica | AC110-440V,50/60HZ |

| Tamaños de cámara estándar Existencias | | | |
|--|----------------------|--------------------------|----------------------|
| Tamaño de la cámara (mm) | Volumen efectivo (L) | Tamaño de la cámara (mm) | Volumen efectivo (L) |
| 100x100x100 | 1 | 400x400x500 | 80 |
| 150x150x200 | 4.5 | 500x500x600 | 125 |
| 200x200x300 | 12 | 600x600x700 | 253 |
| 300x300x400 | 36 | 800x800x800 | 512 |

Se aceptan tamaños y volúmenes diseñados por el cliente

Molibdeno Horno De Vacío

Número de artículo: KT-VM



Introduction

Descubra las ventajas de un horno de vacío de molibdeno de alta configuración con aislamiento térmico. Ideal para entornos de vacío de gran pureza, como el crecimiento de cristales de zafiro y el tratamiento térmico.

[Aprende más](#)

| | |
|--------------------------------------|--|
| Modelo del horno | KT-VM |
| Temperatura máxima | 1400 °C |
| Temperatura de trabajo constante | 1300 °C |
| Material de aislamiento de la cámara | Molibdeno heat shield |
| Elemento calefactor | Cinta de molibdeno |
| Velocidad de calentamiento | 0-10°C/min |
| Sensor de temperatura | Par térmico tipo S incorporado |
| Controlador de temperatura | Controlador PID de pantalla táctil con PLC |
| Precisión del control de temperatura | ±1°C |
| Uniformidad de la temperatura | ±5°C |
| Suministro de energía eléctrica | AC110-440V,50/60HZ |

Tamaños de cámara estándar Existencias

| Tamaño de la cámara (mm) | Volumen efectivo (L) | Tamaño de la cámara (mm) | Volumen efectivo (L) |
|--------------------------|----------------------|--------------------------|----------------------|
| 150x150x200 | 4.5 | 400x400x500 | 80 |
| 200x200x300 | 12 | 500x500x600 | 125 |
| 300x300x400 | 36 | 600x600x700 | 253 |

Se aceptan tamaños y volúmenes diseñados por el cliente

Cámara del horno

- Inspeccione periódicamente la superficie interior de la cámara para comprobar si está brillante.
- Asegúrese de que el interior de la cámara esté seco y limpio para evitar la oxidación y la contaminación del producto.
- Evite velocidades de calentamiento rápidas que puedan causar deformaciones por expansión térmica de la pantalla aislante.
- Verifique el índice de fugas y el vacío final antes de iniciar el calentamiento.
- Mantenga el vacío en la cámara cuando no esté en uso y realice la cocción de la cámara si hay presencia de volátiles.
- Aplicar una velocidad de calentamiento más lenta durante las etapas de alta temperatura.

| | |
|--|---|
| <p>Calentador de tiras de molibdeno</p> | <ul style="list-style-type: none"> • Calentador de tiras de molibdeno • Tenga cuidado de no dejar caer objetos sobre las tiras de molibdeno al retirar los productos, ya que podría provocar roturas. • Evite que los productos que contienen hierro de bajo punto de fusión se volatilicen sobre las tiras de molibdeno, ya que con el tiempo puede provocar la fusión y rotura de las tiras. • Sujetar firmemente el producto con ambas manos o con herramientas adecuadas al extraerlo. • Controlar estrictamente el contenido de impurezas en el producto. |
| <p>Medidor Pirani y medidor de ionización</p> | <ul style="list-style-type: none"> • Cumpla las normas de seguridad para equipos eléctricos cuando maneje y realice el mantenimiento de los calibradores Pirani. • Evite desmontar por la fuerza los tubos del calibrador mientras el horno esté en vacío. • No presurice el calibrador (por encima de 0,05Pa); si es necesario, desconecte la alimentación del calibrador. • Abstenerse de introducir atmósferas gaseosas corrosivas. • Calibre el vacuómetro con aire seco o nitrógeno, ya que otras atmósferas pueden provocar desviaciones en las mediciones. • Evite encender el ionómetro bajo presión atmosférica, ya que puede resultar dañado. • Limpie las juntas y las superficies de contacto con acetona o alcohol al desmontarlas, y aplique grasa para vacío antes de volver a montarlas. • Realice la calibración del punto cero y de la escala completa para el primer uso o después de un período de uso para igualar los vacuómetros y piranómetros. |
| <p>Bomba mecánica</p> | <ul style="list-style-type: none"> • Asegúrese de que la temperatura de la bomba no supere los 45 grados para evitar el no desgaste de la cavidad de la bomba y los efectos perjudiciales sobre el vacío. • Controle regularmente el color del aceite en la ventana de aceite. • Compruebe si hay salpicaduras de aceite por el escape al arrancar la bomba de vacío e inspeccione el nivel de aceite. • Mida la temperatura de la bomba antes y durante el funcionamiento, y controle la temperatura del agua de refrigeración. • Cambie el aceite cada tres meses (modelo: HFV-100). • Si el nivel de aceite es alto, abra la válvula de drenaje para bajarlo al nivel estándar. |
| <p>Bomba Roots</p> | <ul style="list-style-type: none"> • Mantener limpio el interior de la cavidad de la bomba. • Controlar la calidad del aceite de la bomba. • Asegurar la correcta rotación de la bomba. • Evite colocar productos con mucha humedad o partículas grandes en la cámara del horno. • Sustituir inmediatamente el aceite de la bomba de difusión si se decolora o emulsiona. • Póngase inmediatamente en contacto con el fabricante si se produce cualquier anomalía en la bomba. |
| <p>Bomba de difusión</p> | <ul style="list-style-type: none"> • Compruebe si es necesario sustituir el aceite difusor de la ventana de aceite. • Controle la velocidad de bombeo después del arranque. • Asegure un suministro adecuado de agua de refrigeración a la bomba. • Sustituya el aceite de la bomba difusora por el modelo adecuado (HFV-3). • Verificar que la temperatura del calentador, el nivel de aceite y la instalación del núcleo de la bomba son normales. • Mantener la temperatura de la superficie de la bomba entre 10-35 grados centígrados y la humedad por debajo del 65%. |
| <p>Enfriador de agua</p> | <ul style="list-style-type: none"> • Lea detenidamente el manual antes de poner en funcionamiento el enfriador de agua. • Preste atención a las direcciones de rotación de las bombas de agua de entrada y salida. • Confirme que la presión de entrada de agua del horno se muestra correctamente después del arranque. • Establezca un sistema eficaz de disipación del calor. • Compruebe regularmente la calidad del agua dentro del depósito de agua. • Limpie el sistema de disipación de calor cada 3-5 meses. • Evite sobrecargar la temperatura de consigna; por ejemplo, si la temperatura de consigna es de 20 grados, no debe bajar de 21 grados. Ajuste la temperatura de consigna por encima de 21 grados. • Asegure una ventilación adecuada para la ubicación del refrigerador. • Abra de vez en cuando la tapa lateral y limpie el depósito de agua interior con ácido clorhídrico diluido. |

2200 °C Grafito Horno De Vacío

Número de artículo: KT-VG



Introduction

Descubra la potencia del horno de vacío para grafito KT-VG: con una temperatura máxima de trabajo de 2200°C, es perfecto para la sinterización al vacío de diversos materiales. Obtenga más información ahora.

[Aprende más](#)

| | | | |
|--|--|--------------------------|----------------------|
| Modelo de horno | KT-VG | | |
| Temperatura máxima | 2200 °C | | |
| Temperatura de trabajo constante | 2100 °C | | |
| Material de aislamiento de la cámara | Filtro de grafito | | |
| Elemento calefactor | Varilla resistente de grafito | | |
| Velocidad de calentamiento | 0-10°C/min | | |
| Sensor de temperatura | Termopar T/R y termómetro de infrarrojos | | |
| Controlador de temperatura | Controlador PID de pantalla táctil con PLC | | |
| Precisión del control de temperatura | ±1°C | | |
| Alimentación eléctrica | AC110-440V,50/60HZ | | |
| Tamaños de cámara estándar Existencias | | | |
| Tamaño de la cámara (mm) | Volumen efectivo (L) | Tamaño de la cámara (mm) | Volumen efectivo (L) |
| 200x200x300 | 12 | 400x400x600 | 96 |
| 300x300x400 | 36 | 500x500x700 | 150 |
| Se aceptan tamaños y volúmenes diseñados por el cliente | | | |

Horno De Vacío De Tungsteno De 2200 °C

Número de artículo: KT-VT



Introduction

Experimente lo último en hornos de metal refractario con nuestro horno de vacío de tungsteno. Capaz de alcanzar los 2200 °C, perfecto para sinterizar cerámica avanzada y metales refractarios. Ordene ahora para obtener resultados de alta calidad.

[Aprende más](#)

| | | | |
|--|--|----------------------------|------------------|
| Modelo de horno | KT-VT | | |
| máx. temperatura | 2200 °C | | |
| Temperatura de trabajo constante | 2100 °C | | |
| Material de aislamiento de la cámara | Calor de tungsteno repelido | | |
| Elemento de calefacción | Bobina/malla de tungsteno | | |
| Velocidad de calentamiento | 0-10 °C/minuto | | |
| Sensor de temperatura | Termopar T/R y termómetro infrarrojo | | |
| Controlador de temperatura | Controlador PID de pantalla táctil con PLC | | |
| Precisión del control de temperatura | ±1°C | | |
| Suministro de energía eléctrica | CA110-440V,50/60HZ | | |
| Tamaños de cámara estándar | | | |
| Modelo | Tamaño de la cámara | Uniformidad de temperatura | Potencia nominal |
| KT-VT1010 | 100x 100mm | ±3°C | 21Kw |
| KT-VT2030 | Φ200x 300mm | | 68Kw |
| KT-VT3050 | Φ300x 500mm | | 120Kw |
| KT-VT4060 | Φ400x 600mm | | 160Kw |
| Se aceptan los tamaños y el volumen del diseño del cliente | | | |

Horno De Fusión Por Inducción Al Vacío

Número de artículo: KT-VI



Introduction

Obtenga una composición de aleación precisa con nuestro horno de fusión por inducción al vacío. Ideal para las industrias aeroespacial, de energía nuclear y electrónica. Haga su pedido ahora para una fundición y vaciado efectivos de metales y aleaciones.

[Aprende más](#)

| Modelo | Capacidad | Temperatura | Vacío | Potencia nominal |
|----------|-----------|-------------|-----------------------|------------------|
| KT-VI5 | 5kg | 1700 °C | 6x10 ⁻³ Pa | 40Kw |
| KT-VI10 | 10kg | | | 40Kw |
| KT-VI25 | 25kg | | | 75Kw |
| KT-VI50 | 50kg | | | 100Kw |
| KT-VI100 | 100 kg | | | 160Kw |
| KT-VI200 | 200kg | | | 200Kw |
| KT-VI500 | 500kg | | | 500Kw |

La producción de fusión semicontinua se puede personalizar

Horno De Fusión Por Levitación Al Vacío

Número de artículo: KT-VIL



Introduction

Experimente una fusión precisa con nuestro horno de fusión por levitación al vacío. Ideal para metales o aleaciones de alto punto de fusión, con tecnología avanzada para una fundición efectiva. Ordene ahora para obtener resultados de alta calidad.

[Aprende más](#)

| Modelo | KT-VIL-0.5 | KT-VIL-2 | KT-VIL-5 | KT-VIL-10 | KT-VIL-20 |
|------------------------|-----------------------|----------|----------|-----------|-----------|
| Capacidad | 0,5 kg | 2kg | 5kg | 10kg | 20kg |
| Fuga de vacío | 5Pa/h | | | | |
| Presión de vacío | 6×10-3Pa | | | | |
| Fuente de alimentación | 380 V, 3 fases, 50 Hz | | | | |
| Frecuencia | 6000-10000Hz | | | | |
| Potencia nominal | 25kW | 160kW | 400kW | 400kW | 500kW |
| Presión de agua fría | 0.2-0.4MPa | | | | |
| Consumo de agua fría | 3M3 | 15M3 | 30M3 | 40M3 | 45M3 |

Sistema De Hilado Por Fusión Al Vacío

Número de artículo: KT-VIS



Introduction

Desarrolle materiales metaestables con facilidad utilizando nuestro sistema de hilado por fusión al vacío. Ideal para trabajos de investigación y experimentación con materiales amorfos y microcristalinos. Ordene ahora para obtener resultados efectivos.

[Aprende más](#)

| Modelo | KT-VIS2 | KT-VIS15 | KT-VIS50 | KT-VIS100 |
|------------------------|--|----------|----------|-----------|
| Capacidad | 20g | 150g | 500g | 1000g |
| Crisol | Nitruro de boro/cuarzo | | | |
| Ancho del cinturón | 1-10 mm | 1-30 mm | 1-40 mm | 1-70 mm |
| Tamaño de la ruleta | φ200mm | φ220mm | φ300mm | φ300mm |
| Velocidad | 3000r/min | | | |
| Vacío | 6,7*10 ⁻⁴ pa | | | |
| Insertar gasolina | Arkansas | | | |
| Potencia nominal | 7kw | 15kw | 25kw | 35kw |
| Fuente de alimentación | CA110-480V 50/60HZ | | | |
| Parte opcional | Medidor de temperatura infrarrojo, enfriador de recirculación, molde de cobre de fundición por aspersion | | | |

Otros requisitos se pueden personalizar

Horno De Arco Al Vacío

Número de artículo: KT-VA



Introduction

Descubra el poder del horno de arco al vacío para fundir metales activos y refractarios. Alta velocidad, notable efecto desgasificador y libre de contaminación. ¡Aprende más ahora!

[Aprende más](#)

| Modelo | KT-VA1 | KT-VA5 | KT-VA25 | KT-VA200 |
|---------------------------|--------------------------|---------------|----------------|--------------|
| Capacidad (Kg) | 1 | 5-15 | 25 | 200 |
| Voltaje de trabajo (V) | 20-40 | | | |
| Corriente de trabajo (A) | 1000A | 3000A | 6000A | 12000A |
| Presión de vacío (Pa) | 1.3-1.3x10 ⁻² | | | |
| Tamaño del electrodo (mm) | Φ25-40x400 | Φ10-45x1200 | Φ30-60x1350 | Φ56-150x1745 |
| Tamaño del lingote (mm) | Φ60x100 | Φ80x135 | Φ100x400mm | Φ200x670mm |
| Dimensiones (m) | 0.8x0.35x1.8 | 3,81x3,0x5,21 | 4,43x3,33x4,93 | 7.4x3.4x6.72 |

Horno De Arco De Vacío No Consumible

Número de artículo: KT-VAN



Introduction

Explore los beneficios del horno de arco al vacío no consumible con electrodos de alto punto de fusión. Pequeño, fácil de operar y ecológico. Ideal para investigaciones de laboratorio sobre metales refractarios y carburos.

[Aprende más](#)

| | |
|-----------------------------|---|
| Temperatura de fusión | 3500 °C |
| Cámara de vacío | acero inoxidable 304 |
| Presión de vacío | |
| Capacidad de fusión | 20-500g |
| Corriente de fusión nominal | 200-1000A |
| estación de fundición | 5-7 estación de fundición estándar |
| Insertar gas de trabajo | Arkansas |
| función opcional | Fundición por succión/Estación de fundición adicional |

Horno De Sinterización A Presión Al Vacío

Número de artículo: KT-VPS



Introduction

Los hornos de sinterización a presión al vacío están diseñados para aplicaciones de prensado en caliente a alta temperatura en sinterización de metales y cerámicas. Sus características avanzadas garantizan un control preciso de la temperatura, un mantenimiento confiable de la presión y un diseño robusto para un funcionamiento perfecto.

[Aprende más](#)

| | |
|-----------------------------|----------------|
| Temperatura máxima | 2100°C |
| Rango de presión | 10-800T |
| Método de calentamiento | Grafito |
| Grado de vacío | 6×10-3Pa |
| Espacio de trabajo efectivo | Personalizable |

Horno De Prensado En Caliente Por Inducción Al Vacío 600T

Número de artículo: KT-VH



Introduction

Descubra el horno de prensado en caliente por inducción al vacío 600T, diseñado para experimentos de sinterización a alta temperatura en vacío o atmósferas protegidas. Su control preciso de temperatura y presión, presión de trabajo ajustable y características de seguridad avanzadas lo hacen ideal para materiales no metálicos, compuestos de carbono, cerámica y polvos metálicos.

[Aprende más](#)

| | |
|-----------------------------|--|
| Presión máxima | 600T |
| Diámetro exterior del molde | Ø680mm |
| Material del molde | Grafito |
| Tamaño de muestra grande | Ø500mm |
| Grado de vacío en frío | 10Pa |
| Forma del cuerpo del horno | uno para dos |
| Método de calentamiento | Inducción |
| Método de presión | Presurización mecánica de cuatro columnas. |

Horno De Sinterización De Alambre De Molibdeno Al Vacío

Número de artículo: KT-VMW



Introduction

Un horno de sinterización de alambre de molibdeno al vacío es una estructura vertical o de dormitorio, adecuada para retirar, soldar, sinterizar y desgasificar materiales metálicos en condiciones de alto vacío y alta temperatura. También es adecuado para el tratamiento de deshidroxilación de materiales de cuarzo.

[Aprende más](#)

| | |
|---|---|
| Temperatura | 1600 °C |
| Tamaño del área de trabajo | Φ60×80 mm, Φ160×160 mm, Φ200×200 mm, Φ300×400 mm, Φ400×500 mm, etc. |
| Grado de vacío final en frío: | 10-3 o 10-4Pa |
| Tasa de aumento de presión | ≤3Pa/h |
| Fuente de alimentación | Trifásico 380 V 50 Hz |
| Uniformidad de la temperatura del horno | ±5 °C (bajo vacío) |
| Métodos de carga y descarga. | Superior o lateral o inferior |
| Protección automática de carga y descarga de gas. | Argón, nitrógeno, hidrógeno. |
| Método de control | Pantalla táctil LCD y PLC como núcleo |

Pequeño Horno De Sinterización De Alambre De Tungsteno Al Vacío

Número de artículo: KT-VTW



Introduction

El pequeño horno de sinterización de alambre de tungsteno al vacío es un horno de vacío experimental compacto especialmente diseñado para universidades e institutos de investigación científica. El horno cuenta con una carcasa soldada por CNC y tuberías de vacío para garantizar un funcionamiento sin fugas. Las conexiones eléctricas de conexión rápida facilitan la reubicación y la depuración, y el gabinete de control eléctrico estándar es seguro y cómodo de operar.

[Aprende más](#)

Horno De Sinterización A Presión De Aire De 9,8 Mpa

Número de artículo: KT-APS



Introduction

El horno de sinterización por presión de aire es un equipo de alta tecnología comúnmente utilizado para la sinterización de materiales cerámicos avanzados. Combina técnicas de sinterización al vacío y a presión para lograr cerámicas de alta densidad y alta resistencia.

[Aprende más](#)

| | |
|--|--------------------------------------|
| Horno de sinterización a presión de aire | estructura vertical |
| el área de trabajo | Φ100×90 mm, Φ200×220 mm, etc. |
| El tipo de elevación inferior | Φ300×400 mm, etc. |
| El tipo horizontal | 250×250×400 mm, 375×375×475 mm, etc. |
| Grado de vacío en frío | 10 ⁻³ Pa, 10Pa, etc. |
| Presión máxima | 1,2 MPa, 2 MPa, 6 MPa, 9,8 MPa |
| Temperatura | 2000°C-2200°C |

Horno De Soldadura Al Vacío

Número de artículo: KT-BF



Introduction

Un horno de soldadura fuerte al vacío es un tipo de horno industrial que se utiliza para soldadura fuerte, un proceso de trabajo de metales que une dos piezas de metal utilizando un metal de aportación que se funde a una temperatura más baja que los metales base. Los hornos de soldadura fuerte al vacío se utilizan normalmente para aplicaciones de alta calidad donde se requiere una unión fuerte y limpia.

[Aprende más](#)

| | |
|--------------------------------------|--------------------------|
| Potencia nominal | 100 kilovatios |
| Temperatura nominal | 700 °C |
| Fuente de alimentación | 380 V, 50 Hz |
| Tamaño del área de trabajo | Φ820×1700□ |
| Vacío definitivo en frío | 6,67×10 ⁻³ Pa |
| Tasa de aumento de presión | 2 pa/h |
| Precisión del control de temperatura | ±1°C |



Kintek Solution

Cuartel general: No.11 Changchun Road, Zhengzhou, China

Oficina de Hong Kong: 300 Lockhart Road, Wan Chai, Hong Kong

Oficina de Canadá: Boulevard Graham, Mont-Royal, QC, H3P 2C7, Canadá

