



KINTEK SOLUTION

## Horno De Prensa Caliente Catalogar

Contáctenos para más catálogos de Preparación de la muestra, Equipo Térmico, Materiales y consumibles de laboratorio, Equipos de bioquímica, etc.

# KINTEK SOLUTION

## PERFIL DE LA EMPRESA

### >>> Sobre nosotros

Kintek Solution Ltd es una organización orientada a la tecnología, los miembros del equipo se dedican a probar la tecnología y las innovaciones más eficientes y confiables en los equipos de investigación científica, campos como la reacción bioquímica, la investigación de nuevos materiales, el tratamiento térmico, la creación de vacío, la refrigeración y la industria farmacéutica. y equipos de extracción de petróleo.

En los últimos 20 años, obtuvimos ricas experiencias en este campo de equipos de investigación, somos capaces de suministrar tanto el equipo como la solución de acuerdo con las necesidades y realidades del cliente, también hemos desarrollado muchos equipos de cola del cliente de acuerdo con un propósito de trabajo específico, y Tenemos muchos proyectos exitosos en muchas universidades e institutos de diferentes países, como Asia, Europa, América del Norte y del Sur, Australia y Nueva Zelanda, Medio Oriente y África.

Profesión, respuesta rápida, trabajo duro y sinceridad es una etiqueta notable de la actitud de trabajo de los miembros de nuestro equipo, lo que nos hace ganar una sólida reputación entre nuestros clientes.

¡Estamos aquí y listos para servir a nuestros clientes de diferentes países y regiones, y compartir juntos la tecnología más eficiente y confiable!



# Horno De Prensado En Caliente Al Vacío

Número de artículo: KT-VHP



## Introducción

¡Descubra las ventajas del Horno de Prensado en Caliente al Vacío! Fabrique metales y compuestos refractarios densos, cerámica y materiales compuestos a alta temperatura y presión.

[Aprende más](#)

<b>Especificaciones</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>El horno eléctrico se calienta mediante un cuerpo de horno vertical (la presión oscila entre 5-800T, y el método de presurización se divide en unidireccional y bidireccional). Los métodos de alimentación y descarga se dividen en superior y lateral. , sistema de control electrónico y otros componentes.</li> </ul>
<b>Carcasa del horno</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>La cubierta del horno es una estructura de doble capa refrigerada por agua, la capa interior es de acero inoxidable estrictamente pulido, la capa exterior es de acero inoxidable con tratamiento de chorro de arena mate o acero al carbono con tratamiento antioxidante, la refrigeración por agua pasa entre las capas dobles, y la cubierta del horno no supera los 60 °C. La tapa del horno se levanta mediante un mecanismo mecánico, se gira manualmente hacia atrás para abrirse (presión unidireccional), y se instala un dispositivo de bloqueo en la tapa del horno.</li> </ul>
<b>Lado del horno</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>El lateral del horno está equipado con una ventana de observación, un mecanismo automático de entrada y salida del termopar, un termómetro de infrarrojos y un electrodo refrigerado por agua (trifásico). La entrada y salida automática de la célula termoelectrica es eléctrica, con conmutación automática de alta y baja temperatura. Para evitar accidentes causados por una temperatura anormal del horno, también hay un termopar de protección contra sobrettemperatura en el lateral del horno.</li> </ul>
<b>El elemento calefactor</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>El elemento calefactor está hecho de tubo de grafito (o alambre de molibdeno), que puede dividirse en calefacción monofásica y trifásica. El diseño racional del elemento calefactor mejora la uniformidad de la temperatura del horno.</li> </ul>
<b>La capa de aislamiento</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>La capa de aislamiento está hecha de grafito (o papel de grafito), fieltro de carbono, etc., que tiene un buen rendimiento de aislamiento, y el diseño estructural único reduce el tiempo de aspiración. La capa de aislamiento del horno de prensado en caliente de alambre de molibdeno es una pantalla metálica reflectante.</li> </ul>
<b>El sistema de vacío</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>El sistema de vacío consta de bombas de vacío de dos etapas, una bomba de difusión de aceite y una bomba mecánica para completar el alto y bajo vacío. La válvula de vacío adopta la válvula deflectora de alto vacío diseñada y producida por nuestra empresa, que puede realizar la conmutación automática y el control de alto y bajo vacío con medidor de vacío de pantalla digital y PLC.</li> </ul>
<b>El circuito principal del sistema de control eléctrico</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>El circuito principal del sistema de control eléctrico es de bajo voltaje y entrada de alta corriente. El gabinete de control eléctrico está hecho con referencia al gabinete estándar de Rittal. Tiene un diseño humanizado. Hay pantallas de simulación gráfica y botones en el panel de control. El manejo es intuitivo y cómodo. El control de temperatura y presión son controlados por programas de marca importada. Instrumento, el gabinete está equipado con un PLC, y el proceso de sinterización se completa automáticamente cerca del programa preestablecido. El sistema de control tiene funciones de alarma sonora y luminosa para fenómenos anormales como corte de agua, sobrettemperatura, sobrecorriente y fallo de conmutación automática del termopar.</li> </ul>
<b>Temperatura de trabajo</b>	<p>1500°C / 2200°C</p>
<b>Elemento calefactor</b>	<p>Molibdeno/Grafito</p>
<b>Presión de trabajo</b>	<p>10-400T</p>

Distancia de prensado	100-200mm
Presión de vacío	6x10 <sup>-3</sup> Pa
Diámetro efectivo del área de trabajo	90-600 mm
Diámetro efectivo del área de trabajo	120-600mm

# Prensa De Laminación Al Vacío

Número de artículo: KT-VLP



## Introducción

Experimente un laminado limpio y preciso con la prensa de laminado al vacío. Perfecta para la unión de obleas, transformaciones de películas finas y laminación de LCP. Haga su pedido ahora

[Aprende más](#)

<b>Dimensiones</b>	Dimensiones totales: 775 mm (largo) x 550 mm (ancho) x 1325 mm (alto)
<b>Estructura</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Dos platinas planas de 135 x 135 mm fabricadas en acero al Cr resistente a altas temperaturas con una temperatura máx. de trabajo de 500°C.</li> <li>• temperatura de trabajo de 500°C</li> <li>• Elemento calefactor de 1000W insertado en el centro de las placas calefactoras para un calentamiento rápido</li> <li>• Carga máx. Carga en la placa calefactora de 135x135 mm: 10 toneladas métricas a 500°C ( 55 kg/cm<sup>2</sup> );20 toneladas métricas a RT ( 110 kg/cm<sup>2</sup> )</li> <li>• Dos controladores de temperatura de precisión que controlan dos placas calefactoras por separado</li> <li>• con 30 segmentos programables</li> <li>• En la parte superior e inferior de las placas calefactoras hay camisas de refrigeración por agua para facilitar la refrigeración.</li> </ul>
<b>Bomba hidráulica</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• La prensa hidráulica eléctrica modificada está conectada a la cámara de vacío.</li> <li>• Distancia móvil entre dos placas calefactoras 15 mm.</li> <li>• Presión máxima automática controlada mediante un manómetro digital.</li> <li>• Precisión de la presión: +/-0,01 Mpa ( 0,1 kg/cm<sup>2</sup> )</li> <li>• Dos placas calefactoras planas se instalan con placas de refrigeración por agua para Max. 500°C de temperatura de trabajo.</li> <li>• Se requiere refrigeración por agua (&gt;15L/min) para enfriar las placas calefactoras cuando la temperatura de funcionamiento es superior a 200 °C.</li> </ul>
<b>Control de temperatura y visualización de la presión</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Dos controladores de temperatura de precisión con 30 segmentos programables controlan las placas calefactoras .</li> <li>• por separado con una precisión de +/-1 °C.</li> <li>• Los reguladores de temperatura disponen de función de autoajuste PID, protección contra sobretensión y protección contra rotura del par térmico.</li> <li>• Máx. Temperatura máx: 500°C con gas inerte o vacío con una precisión de +/-1°C</li> <li>• Máx. Velocidad de calentamiento: 2,5°C/min</li> <li>• El software y la interfaz para PC están integrados en el controlador, que puede conectarse a un PC para controlarlo mediante un conector RS232.</li> <li>• El medidor de presión digital (controlador) se encuentra fuera de la cámara de vacío.</li> <li>• Puede ajustar la presión en el valor deseado que puede detener la prensa hidráulica eléctrica de forma automática.</li> </ul>
<b>Cámara de vacío</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• La prensa hidráulica eléctrica y las placas calefactoras se colocan dentro de la cámara de vacío.</li> <li>• La cámara de vacío está hecha de S5304 con el tamaño: 525Lx480Wx450H (mm).</li> <li>• Capacidad de la cámara de vacío: unos 75 litros.</li> <li>• Puerta con bisagras sellada al vacío de 300 mm de diámetro con ventana de cristal de cuarzo de 150 mm de diámetro instalada para facilitar la carga y observación de las muestras.</li> <li>• La junta tórica de silicona se puede utilizar para todos los sellados de vacío.</li> <li>• Un medidor de vacío digital de precisión (10E-4 torr) está instalado en la cámara de vacío.</li> </ul>

Modelo	KT-VLP100	KT-VLP300	KT-VLP400
Tamaño de la placa calefactora	100x100mm	300x300mm	400x400mm
Distancia de desplazamiento de las placas	30mm	40mm	40mm
Presión de trabajo	30T durante el calentamiento/40T en estado frío		
Manómetro	Manómetro digital		
Temperatura de calentamiento	<500°C		
Control de temperatura	Pantalla táctil con regulador térmico PID		
Cámara de vacío	Acero inoxidable 304		
Bomba de vacío	Bomba de vacío rotativa de paletas		
Presión de vacío	-0,1Mpa		
Suministro eléctrico	AC110-220V, 50/60HZ		

# Horno De Prensado En Caliente De Tubos Al Vacío

Número de artículo: KT-VTP



## Introducción

Reduzca la presión de conformado y acorte el tiempo de sinterización con el Horno de Prensado en Caliente con Tubo de Vacío para materiales de alta densidad y grano fino. Ideal para metales refractarios.

[Aprende más](#)

<b>Prensa hidráulica</b>	Presión de trabajo: 0-30Mpa Distancia de desplazamiento: <50mm Estabilidad de la presión: $\leq 1\text{MPa}/10\text{min}$ Medidor de presión: Manómetro digital Solución de accionamiento: Accionamiento eléctrico con accionamiento manual de reserva
<b>Horno dividido vertical</b>	Temperatura de trabajo: $\leq 1150^{\circ}\text{C}$ Elemento calefactor: Alambre de resistencia de Ni-Cr-Al con Mo sumergido Velocidad de calentamiento: $< 15^{\circ}\text{C}/\text{min}$ Longitud de la zona caliente: 300mm Zona de temperatura constante: 100mm Controlador: Pantalla táctil con controlador térmico PID Potencia nominal: 2200W
<b>Tubo del horno de vacío</b>	Material del tubo: Tubo de cuarzo(Opcional aleación de alúmina/níquel) Diámetro del tubo: 100mm(Opcional 120/160mm) Sellado al vacío: Brida SS con junta tórica de silicona Método de refrigeración de la brida: Refrigeración por circulación de agua entre capas
<b>Matriz de prensado de grafito</b>	Material de la matriz: Grafito de alta pureza (El grafito debe trabajar al vacío para evitar la oxidación) Diámetro de la varilla de presión: 87mm Tamaño del troquel: 55 mm de diámetro exterior/ 50 mm de altura Insertos de matriz: OD22.8 x ID20.8 Varilla de empuje: 12.7mm OD/40mm Altura Otros tamaños pueden ser fabricados por el cliente
<b>Configuración de la bomba de vacío</b>	El vacío de la bomba de paletas rotativas es de hasta 10-2 torr El vacío de la estación de turbobomba es de hasta 10-4 torr
<b>Alimentación eléctrica</b>	AC110-220V, 50/60HZ

# Horno De Sinterización Por Plasma De Chispa Horno Sps

Número de artículo: KTSP



## Introducción

Descubra las ventajas de los hornos de sinterización por plasma de chispa para la preparación rápida de materiales a baja temperatura. Calentamiento uniforme, bajo coste y respetuoso con el medio ambiente.

[Aprende más](#)

Configuración	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Cámara de acero inoxidable - Apta para gas inerte controlado o condiciones de vacío</li> <li>• Unidad de prensa de sinterización</li> <li>• Generador de impulsos de CC para sinterización</li> <li>• Unidad de vacío</li> <li>• Unidad de control de sinterización</li> </ul>
Controlador de temperatura	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Controlador de temperatura Eurotherm de precisión incorporado</li> <li>• Sobrecalentamiento es inferior a 5°C a la velocidad de calentamiento</li> <li>• Precisión de la temperatura: &lt; 0,1°C</li> </ul>
Prensa hidráulica	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Prensa hidráulica de accionamiento manual para aplicar presión.</li> <li>• Presión máxima: 20 T</li> <li>• Manómetro digital incorporado con alarma de sobrepresión.</li> </ul>
Cámara de vacío	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Cámara de vacío vertical</li> <li>• Reflectores interiores de acero inoxidable de doble capa</li> <li>• Bomba rotativa incluida</li> </ul>
Dimensiones	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Fuente de alimentación: 760 L X 460 W X 1820 H, mm</li> <li>• Horno: 970 L X 720 W X 1400 H, mm</li> </ul>

Modelo	KTSP-10T-5	KTSP-20T-6	KTSP-20T-10	KTSP-50T-30
Potencia nominal	50Kw	60Kw	100 Kw	300 Kw
Corriente de salida	0-5000A	0-6000A	0-10000A	0-30000A
Tensión de entrada	0-10V	0-10V	0-10V	0-10V
Temperatura nominal	2300°C			
Presión nominal	100KN	200KN	200KN	500KN
Tamaño de la muestra	Ø30mm	Ø50mm	Ø100mm	Ø200mm
Carrera del carnero	100mm	100mm	100mm	200mm
Vacío final	1Pa			





## Kintek Solution

Cuartel general: No.11 Changchun Road, Zhengzhou,  
China

