

Evaporador Rotatorio 20L

Número de artículo: KE-20



Introduction

Separe de manera eficiente los solventes de "bajo punto de ebullición" con el evaporador rotatorio de 20 l, ideal para laboratorios químicos en industrias farmacéuticas y de otro tipo. Garantiza el rendimiento de trabajo con materiales seleccionados y características de seguridad avanzadas.

[Aprende más](#)

| | |
|------------------------------|---|
| Modelo | KRE-2020Z |
| Matraz de evaporación | 20L |
| Tamaño del matraz | ø125mm |
| Frasco de recepción | 10L |
| Condensador | Flujo vertical/tres |
| Grado de vacío | ≤2 kPa/hora |
| Sellado al vacío | Sellado Teflon+Viton |
| Control de velocidad | Regulación de velocidad continua Knop |
| Velocidad de rotación | 10-120 rpm |
| poder giratorio | 125W |
| Poder de calefacción | 4KW |
| Rango de calentamiento | 0-99 °C |
| Precisión de temperatura | ±2°C |
| Método de elevación | Eléctrico |
| Distancia de elevación | 200 mm |
| Dispositivo antisalpicaduras | Cubierta transparente de PP (opcional) |
| Protección de seguridad | Protección contra sobrecorriente/fallo a tierra/sobrettemperatura |
| Fuente de alimentación | 110-240 V, 50/60 Hz |
| Ambiente de trabajo | 5-35 °C |
| Dimensiones | 850*520*160mm |
| Peso | 90Kg |