

Calorímetro Automático, Probador De Valor Calorífico De Bomba De Oxígeno

Número de artículo: KT-TE4



Introducción

Diseñado para carbón, coque y combustibles sólidos, este calorímetro automático ofrece una resolución de temperatura de 0,0001 K, acondicionamiento automático de agua y cumplimiento total con la norma GB/T213-2008 para optimizar la precisión del análisis térmico y el rendimiento de las pruebas industriales en entornos de laboratorio de alta demanda.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio clave
Clasificación de carbón para plantas de energía	Prueba rutinaria del valor calorífico de carbón bituminoso pulverizado, carbón subbituminoso y lignito antes de la combustión en caldera.	Optimiza las relaciones aire-combustible, mejora la eficiencia de la combustión y verifica el contenido energético de la facturación del proveedor.
Inspección comercial de calidad del carbón	Inspección de terceros y verificación comercial de carbones crudos, lavados y mezclados en centros de transporte y puertos.	Ofrece determinaciones caloríficas certificadas y legalmente defendibles que cumplen con los estándares de referencia GB/T 213-2008.
Evaluación de coque metalúrgico	Caracterización térmica de alta precisión de coque metalúrgico, semicoke y ánodos de carbono utilizados en altos hornos y fundiciones.	Garantiza las estrictas especificaciones de densidad energética requeridas para perfiles térmicos estables en altos hornos.
Evaluación de ganga y relaves	Cuantificación calorífica de ganga de carbón, rechazos de lavado y relaves minerales para combustión en lecho fluidizado o utilización.	Identifica flujos de combustible de baja calidad viables mientras apoya la valorización de residuos mineros y el cumplimiento ambiental.
Análisis de lodos de combustible petroquímico y coque de petróleo	Determinación de valores caloríficos superiores en coque de petróleo, residuos de fueloil pesado y subproductos carbonosos de refinería.	Permite cálculos de mezcla precisos para calderas industriales y sistemas secundarios de recuperación de calor petroquímico.
Pruebas de biomasa y combustible derivado de residuos (RDF)	Cribado analítico de biomasa agrícola peletizada, fracciones de residuos sólidos municipales y combustibles de residuos industriales.	Proporciona métricas de rendimiento energético estandarizadas (precisión del 0,1 % en estándares de ácido benzoico) para la conversión de energía renovable.

Parámetro	Valor de especificación (Modelo: KT-TE4)
Número de artículo	KT-TE4
Capacidad calorífica	Aproximadamente 10.500 J/K
Resolución de temperatura	0,0001 K (0,1 mK)
Duración de la prueba	Aproximadamente 15 min por muestra
Capacidad de la camisa de agua exterior	30 L
Capacidad de agua del cilindro interior	Aproximadamente 2,3 L
Error cuantitativo de agua	≤ ±0,1 g
Voltaje de ignición	24 V
Secuencia de tiempo de ignición	Intervalo de ignición de 6 min

Parámetro	Valor de especificación (Modelo: KT-TE4)
Precisión / Repetibilidad calorífica	≤ 0,1 % (Referencia de ácido benzoico)
Rango de medición de temperatura	0 °C a 65 °C
Rango de temperatura operativa ambiente	5 °C a 40 °C
Requisitos de fuente de alimentación	CA 220 V ± 10 %, 50 Hz
Consumo de energía	< 300 W
Cumplimiento de estándares analíticos	GB/T 213-2008 (Determinación del valor calorífico del carbón)
Interfaz de usuario y pantalla	LCD de pantalla grande con indicaciones de menú paso a paso
Expansión de comunicación y control	Puerto USB opcional, integración con sistema PC / Windows XP