

Prensa Automática De Pastillas Fluorescentes Para Preparación De Muestras Xrf

Número de artículo: KT-YGB



Introducción

Optimice los flujos de trabajo del laboratorio analítico con esta eficiente prensa automática de pastillas fluorescentes. Con una robusta presión hidráulica de sesenta toneladas, control avanzado por pantalla táctil PLC y configuraciones de moldes versátiles, garantiza la preparación de muestras consistente y sin fisuras requerida para el análisis de fluorescencia de rayos X de alta precisión.

[Aprende más](#)

| Aplicación | Descripción | Beneficio Clave |
|---|--|---|
| Exploración Geológica y Minera | Prensado de minerales en bruto, minerales y muestras de testigos geológicos en pastillas uniformes. | Elimina los efectos de matriz mineralógica para una cuantificación elemental precisa. |
| Cemento y Materiales de Construcción | Análisis de control de calidad rutinario de crudo de cemento, clínker y polvos de cemento terminado. | Tiempos de ciclo rápidos y alta integridad estructural para líneas de laboratorio automatizadas. |
| Análisis de Escorias Metalúrgicas | Preparación de escorias de alto horno, sinterizados y polvos de aleación. | La compactación robusta resiste la degradación bajo haces de rayos X de alta potencia. |
| Investigación en Baterías y Energía | Prensado de materiales activos de cátodo y ánodo, electrolitos sólidos y compuestos de carbono. | Asegura superficies de contacto de alta densidad para una caracterización electroquímica confiable. |
| Cerámicas y Refractarios | Compactación de óxidos, carburos y nitruros de alta pureza en pastillas analíticas. | La capacidad de alta presión asegura el peletizado sin aglutinante de polvos duros. |
| Síntesis de Catalizadores y Químicos | Preparación de catalizadores heterogéneos y polvos químicos para pruebas de composición a granel. | El procesamiento libre de contaminación preserva la integridad química pura. |
| Monitoreo Ambiental | Análisis de suelo, cenizas volantes y polvos de desechos industriales. | Preparación de pastillas estables para el cribado rápido de metales pesados tóxicos. |
| Investigación Académica y Científica | Investigación académica personalizada que involucra compactación avanzada de polvos y ciencia de materiales. | Programas de presión altamente personalizables para flexibilidad experimental. |

| Parámetro Técnico | Valor de Especificación (Modelo KT-YGB) | Notas / Estándares |
|----------------------------------|--|---|
| Número de Modelo | KT-YGB | Identificador de Serie |
| Modo de Control | Operación por pantalla táctil, control por programa PLC | Soporta interfaz bilingüe (CN/EN) |
| Tipos de Molde (Opcional) | Cápsula de ácido bórico, Cápsula de aluminio, Anillo de acero, Cápsula de plástico | Perfiles especializados para cada molde |
| Presión Máxima | 60 Toneladas (60 T) | Totalmente ajustable hasta el máximo |
| Tiempo de Retención | Arbitrario / Controlado por programa | Duración de retención definida por el usuario |
| Carrera del Pistón | 100 mm | Gran carrera para fácil acceso |
| Apertura de Columnas | 220 mm | Acomoda configuraciones de moldes grandes |

| Parámetro Técnico | Valor de Especificación (Modelo KT-YGB) | Notas / Estándares |
|--|---|---|
| Dimensiones del Equipo | 650 mm × 540 mm × 1240 mm (L × A × H) | Diseño compacto de pie |
| Peso del Equipo | Aprox. 360 kg | Chasis resistente ultraestable |
| Alimentación Eléctrica | AC Trifásica 380 V ± 5%, 50 Hz | Energía industrial de alta eficiencia |
| Potencia Nominal | 1.3 kW | Operación del motor energéticamente eficiente |
| Cable de Alimentación | Cinco hilos (Trifásica + Neutro + Tierra), Longitud > 2 m | Conexión de seguridad industrial estándar |
| Tipo de Aceite Hidráulico | Aceite Hidráulico Anti-desgaste de Alta Presión L-HM46 | Larga vida útil, excelente estabilidad al cizallamiento |
| Temperatura Ambiente de Operación | 5 °C ~ 40 °C | Amplio rango de temperatura de operación |

| ID | Nombre del Componente | Función |
|----|------------------------------------|--|
| 1 | Tornillo (□□) | Ajuste manual de altura para sujeción del molde |
| 2 | Travesaño (□□ /□□) | Viga estructural de acero resistente para absorber la carga vertical |
| 3 | Molde (□□) | Herramienta especializada de alta dureza para formar pastillas |
| 4 | Platina / Plataforma (□□□) | Área de trabajo lisa y redondeada para carga de muestras |
| 5 | Puerta Eléctrica (□□□) | Panel de acceso seguro para mantenimiento eléctrico |
| 6 | Topes de Límite (□□□□) | Límite de seguridad mecánico para prevenir sobrecarrera |
| 7 | Palanca de Balanceo (□□□□) | Mango ergonómico para posicionamiento rápido del travesaño |
| 8 | Columna (□□) | Pilares de soporte de alta resistencia a la tracción |
| 9 | Manga Externa (□□□□) | Manga estructural para contención y nivelado de polvo |
| 10 | Punzón Superior del Molde (□□□□□) | Cara mecanizada con precisión para compresión directa de la muestra |
| 11 | Pantalla Táctil (□□□) | Interfaz HMI para entrada de recetas y monitoreo del proceso |
| 12 | Alimentación (□□) | Interruptor principal de alimentación e indicador |
| 13 | Parar / Liberar Presión (□□ /□□) | Alivio de emergencia instantáneo y terminación del ciclo |
| 14 | Iniciar (□□) | Inicia el ciclo de prensado programado |
| 15 | Desmoldar (□□) | Activa la carrera de desmoldeo automático con pistón hacia arriba |
| 16 | Puerta Principal (□□□□) | Acceso frontal a la unidad de potencia hidráulica y filtros |
| 17 | Ruedas (□□) | Ruedas con bloqueo resistente para fácil ubicación |