

Prensa Caliente Automática De Laboratorio 400X400 Mm Con Control Programable De Alta Temperatura Y Fuerza Hidráulica

Número de artículo: KT-ZD4



Introducción

Esta prensa caliente automática avanzada de laboratorio cuenta con platos calefactores de 400x400 mm, fuerza hidráulica de 50 toneladas y calentamiento programable hasta 500 °C, diseñada para metalurgia de polvos precisa, investigación de materiales avanzados y exigentes aplicaciones de control de calidad industrial, entregando una fiabilidad y repetibilidad del proceso sin igual.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Ventaja Clave
Sinterización de Cerámicas Avanzadas	Compactación y co-horneado de polvos de cerámica técnica como alúmina y zirconia.	Alcanza una densidad casi teórica y elimina micro poros para una máxima tenacidad a la fractura.
Procesamiento de Metalurgia de Polvos	Sinterización de polvos metálicos de alto punto de fusión y compuestos bajo compresión controlada.	Evita las limitaciones de la fundición tradicional para producir aleaciones metálicas complejas con estructuras de grano homogéneas.
Desarrollo de Baterías de Estado Sólido	Laminación y prensado en caliente de láminas de electrolito de estado sólido y capas de material activo.	Garantiza un contacto de interfaz sin fisuras y una alta conductividad iónica en todas las capas compuestas de la batería.
Fabricación de Pastillas de Catalizador	Compresión de materiales catalíticos reactivos en pastillas sólidas duraderas para reactores químicos industriales.	Obtiene pastillas de alta resistencia mecánica que resisten la trituración y el desgaste bajo flujos de gas de alta velocidad.
Preparación de Muestras Geológicas	Compactación de polvos de roca, mineral y mena en discos densos y planos para análisis ópticos o elementales.	Produce muestras de superficie muy uniformes y planas para prevenir errores de medición en espectroscopia XRF y FTIR.
Fabricación de Herramientas de Diamante	Incrustación de grano de diamante sintético en aglutinantes metálicos mediante alta fuerza térmica y mecánica.	Crea un unión estructural muy segura entre los diamantes y la matriz metálica, evitando el desgaste prematuro de la herramienta.
Laminación de Compuestos Termoplásticos	Prensado en caliente de hojas de resina en capas y fibras de refuerzo para fabricar compuestos avanzados.	Promueve un flujo de resina óptimo y una impregnación completa de la fibra para obtener componentes estructurales ligeros sin defectos.

Parámetro	Especificación / Valor KT-ZD4
Código de Modelo del Instrumento	KT-ZD4
Temperatura de Calentamiento y Opciones de Potencia	<ul style="list-style-type: none"> • KT-ZD4-300: RT a 300°C (Potencia: 4 kW) • KT-ZD4-500: RT a 500°C (Potencia: 6 kW)
Rango de Fuerza de Presión	0,01 a 50 Toneladas (T)
Precisión del Punto de Ajuste de Presión	0,01 Toneladas (T)
Tamaño de Pantalla de Visualización	Pantalla Táctil Resistiva a Color de 7 Pulgadas
Hardware del Panel de Control	Teclas de contacto plateadas con una vida útil certificada > 100 000 ciclos
Sistemas de Seguridad	Protección doble: Puerta de protección de acrílico (apagado automático al abrir) e interruptor de parada de emergencia físico de alta resistencia
Control de Proceso Programable	Gestor de recetas de múltiples segmentos (hasta 18 pasos de programa individuales para control de presión, temperatura y enfriamiento por agua)

Parámetro	Especificación / Valor KT-ZD4
Sistema de Enfriamiento por Agua	Opciones integradas de activación manual y enfriamiento por agua rápido automático de múltiples segmentos
Capacidades de Ajuste de Velocidad	Velocidad de presurización hidráulica (aumento) ajustable y velocidad de calentamiento térmico programable
Operación Remota y Software	Interfaz opcional para ordenador compatible con monitoreo de datos, comparación en tiempo real, trazado de curvas y exportación de datos por USB
Dimensiones del Plato (L x W)	400 mm x 400 mm
Altura y Ancho del Espacio de Trabajo	420 mm x 90 mm
Configuración de Suministro Eléctrico	220V AC / 110V AC (Personalizable bajo solicitud)
Dimensiones del Equipo	680 mm x 680 mm x 1280 mm (L x An x Al)
Peso Neto del Equipo	Aproximadamente 1130 kg
Dimensiones del Embalaje	900 mm x 800 mm x 1400 mm (L x An x Al)
Peso Bruto de Envío	Aproximadamente 1200 kg