

Analizador De Humedad Automático Equipo De Determinación De Humedad Por Microondas E Infrarrojos De Alta Precisión

Número de artículo: KT-TE29



Introducción

Acelere su control de calidad con este analizador de humedad automático de alto rendimiento. Con modos de secado por microondas, infrarrojos e híbridos junto con una balanza analítica integrada, este sistema ofrece una rápida determinación de la humedad, compensación térmica dinámica y una trazabilidad de datos perfecta para laboratorios de pruebas industriales.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio clave
Minería de carbón y generación de energía	Evaluación rápida de la humedad total y la humedad analítica secada al aire en carbón pulverizado, coque y materias primas de combustible sólido.	Evita la ineficiencia térmica de la caldera, garantiza una valoración comercial justa del combustible y se ajusta directamente a los procedimientos estándar de combustibles minerales sólidos.
Procesamiento de petróleo y petroquímica	Cuantificación del contenido de humedad traza y a granel en coque de petróleo, lodos de hidrocarburos, soportes de catalizadores y resinas poliméricas.	Mitiga el envenenamiento del catalizador en las unidades de refinación, evita defectos de extrusión de polímeros y optimiza las cargas útiles de transporte comercial a granel.
Fabricación de productos químicos a granel	Control de humedad en proceso y del producto final en sales inorgánicas, polvos químicos finos, detergentes y pigmentos industriales.	Garantiza una fluidez constante del polvo a granel, elimina el apelmazamiento del producto durante el almacenamiento y mantiene límites estrictos de especificación.
Procesamiento de alimentos y manipulación de granos	Cuantificación rápida de humedad en granos crudos, harinas molidas, concentrados de piensos y productos alimenticios deshidratados.	Evita el deterioro microbiano, garantiza una vida útil uniforme y asegura el cumplimiento exacto de los umbrales legales de humedad en los alimentos.
Minería y procesamiento de minerales	Monitoreo de la eficiencia de deshidratación y verificación de humedad en mineral de hierro, lodos de bauxita, concentrados minerales y productos de flotación.	Optimiza el consumo de combustible del horno de secado, evita riesgos de licuefacción en buques de transporte y garantiza una liquidación precisa del peso seco.
Gestión ambiental y de aguas residuales	Determinación de la fracción sólida y el residuo seco en lodos municipales, tortas de filtro industriales y residuos de sedimentación deshidratados.	Calcula con precisión los costos de eliminación térmica, verifica el rendimiento de la centrifuga de deshidratación y agiliza los informes regulatorios ambientales.
Materiales de construcción y cerámica	Análisis de humedad de rutina de yeso, polvo de cemento crudo, pastas de arcilla y formulaciones de polvo cerámico antes de la cocción en horno.	Minimiza el agrietamiento estructural durante la sinterización a alta temperatura, mejora la densidad del cuerpo verde y optimiza la eficiencia de la formulación del aglutinante.

Parámetro de especificación	Valor / Característica operativa
Modelo de equipo base	Serie KT-TE29
Modelo de automatización estándar	KT-TE29
Modelo analítico mejorado	KT-TE29F
Potencia de entrada de microondas	≤ 1400 W
Potencia de salida de microondas	≤ 900 W
Frecuencia operativa de microondas	2450 MHz

Parámetro de especificación	Valor / Característica operativa
Potencia de calentamiento por infrarrojos	≤ 1200 W
Capacidad de la balanza analítica	≤ 310 g
Legibilidad de la balanza analítica	0.0001 g (0.1 mg) / tiempo de respuesta de 0.001 s
Precisión de determinación de humedad	≤ 0.4%
Capacidad de lote de muestras	9 muestras por ejecución automatizada
Métodos de calentamiento	Microondas / Onda óptica, Infrarrojos, Secado híbrido sincronizado
Programas de determinación	Modo de secado rápido, modo de peso constante (programable libremente)
Mecanismo de detección de muestras	Verificación automática de presencia/ausencia
Corrección de flotabilidad térmica	Compensación de equilibrio térmico impulsada por software automático
Protección contra fallas de energía	Almacenamiento de parámetros no volátil con reloj de calendario interno
Identificación de muestras	Asignación automática de código de seguimiento diario no repetitivo
Sistema de visualización	Pantalla LCD de gran formato con indicaciones completas del estado del proceso
Capacidades de salida de datos	Microimpresora térmica integrada; RS232 opcional con software de PC dinámico
Requisitos de potencia operativa	AC 220 V ± 20 V, 50 Hz