

Aparato De Recuperación Para Prueba De Flotación Y Hundimiento De Carbón, Balde De Líquido Denso, Balde Con Fondo De Malla, Hidrómetro, Espumadera, Balde Para Lodos

Número de artículo: KT-DT



Introducción

Diseñado para el análisis estandarizado de flotación y hundimiento de carbón, este conjunto de recipiente para líquido denso, balde con fondo de malla, hidrómetro de precisión, cuchara espumadera y balde para lodos ofrece una resistencia a la corrosión excepcional, separación precisa por densidad y recuperación confiable de muestras en laboratorios de ensayos metalúrgicos exigentes.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio clave
Análisis estándar de lavabilidad del carbón	Generación de curvas fraccionales de rendimiento-densidad-ceniza en cortes fraccionales de 1,30 a 2,00 de gravedad específica de acuerdo con las normas ASTM D4371 e ISO 7936.	Proporciona datos gravimétricos estandarizados para determinar la limpiabilidad teórica del carbón, el potencial de rendimiento de la planta y las densidades de separación óptimas.
Optimización de plantas de preparación de carbón	Monitoreo de la eficiencia de recuperación de carbón limpio y puntos de corte de partición en ciclones de medio denso comerciales, baños dinámicos y espirales solo de agua.	Identifica la mala colocación de material cercano a la gravedad para optimizar los puntos de ajuste operativos de la planta, minimizar las pérdidas de carbón y mejorar la consistencia del producto.
Verificación de calidad comercial y ensayos	Realización de pruebas arbitrales independientes y verificación contractual de las especificaciones de ceniza, azufre y rendimiento para envíos de carbón nacionales e internacionales.	Proporciona resultados de partición certificados y repetibles que previenen disputas de liquidación comercial y verifican el cumplimiento de las especificaciones.
Auditoría de liberación de lodos y ultrafinos	Evaluación de fracciones submilimétricas tamizadas en húmedo y colas de flotación para determinar la viabilidad económica de los circuitos de beneficio por gravedad de ultrafinos.	Maximiza la recuperación de carbono fino mientras identifica las características de liberación de la materia mineral intercrecida y los relaves de descarte.
Evaluación metalúrgica de muestras de testigos de exploración vírgenes (Greenfield)	Procesamiento de testigos de perforación de exploración y compuestos de muestras a granel durante estudios de viabilidad bancarios para desarrollos mineros propuestos.	Establece las características de línea base de lavabilidad para guiar el diseño de la planta de preparación de carbón aguas abajo y el modelado económico.
Fraccionamiento de laboratorio en medios densos minerales	Separación de minerales industriales, agregados y fracciones de minerales ligeros utilizando líquidos densos orgánicos e inorgánicos bajo condiciones controladas.	Permite la perfilación precisa de la densidad de minerales industriales que no son carbón y que requieren una caracterización limpia de hundimiento y flotación sin contaminación cruzada.

Identificador del componente	Descripción	Dimensiones clave y parámetros físicos	Abertura de malla / tamiz	Material de construcción
KT-DT-NB	Balde con fondo de malla ()	Recipiente cilíndrico; Diámetro 40 mm menor que KT-DT-HL; Altura 50 mm mayor que el nivel de trabajo del líquido denso; Asa de elevación rígida superior	Malla de alambre metálico tejido cuadrado de 0,5 mm	Chapa de acero inoxidable austenítico (AISI 304/316)
KT-DT-HL	Balde de líquido denso ()	Recipiente de contención exterior dimensionado para recibir KT-DT-NB; Asas laterales dobles reforzadas; Borde inferior soldado	Base sólida no perforada y pared lateral	Acero inoxidable austenítico de gran calibre (AISI 304/316)
KT-DT-SK	Cuchara espumadera / Cazo ()	Longitud total: 470 mm; Longitud del mango: 270 mm; Diámetro del cazo circular: 200 mm; Perfil abombado poco profundo	Malla de alambre metálico tejido cuadrado de 0,5 mm	Armazón y malla de alambre de acero inoxidable austenítico

Identificador del componente	Descripción	Dimensiones clave y parámetros físicos	Abertura de malla / tamiz	Material de construcción
KT-DT-HM	Hidrómetro de precisión ()	Rango de medición de gravedad específica: 1,200 a 2,000 g/cm³; Subdivisiones: 0,001 a 0,002 g/cm³; Calibrado a una referencia estándar de 20 °C	N/A (Cuerpo de vidrio sellado sólido)	Vidrio de laboratorio recocido con lastre y escala de papel
KT-DT-SB	Balde de lodos de carbón ()	Recipiente de sedimentación de alto volumen; Borde superior reforzado y asas laterales dobles; Optimizado para el asentamiento de lodos	Pared y base de contención sólida	Acero inoxidable austenítico de gran calibre (AISI 304/316)
KT-DT-SET	Conjunto completo de recuperación por flotación y hundimiento	Conjunto de pruebas integrado de 5 piezas que comprende KT-DT-NB, KT-DT-HL, KT-DT-SK, KT-DT-HM y KT-DT-SB	Malla de alambre metálico tejido cuadrado de 0,5 mm en superficies de drenaje	Acero inoxidable resistente a la corrosión y vidrio de laboratorio

Parámetro	Estándar de ingeniería / Condición de prueba	Especificación técnica
Serie de artículos modelo	Sistema de pruebas de flotación y hundimiento de laboratorio	KT-DT
Especificación de la abertura del tamiz	Fondo de malla y cazo espumaderp	Abertura cuadrada de 0,5 mm
Estándar de tejido de malla de alambre	Estándar de tela de alambre metálico	Alambre de acero inoxidable de alta resistencia de tejido cuadrado
Holgura dimensional (Diámetro)	Balde de malla frente a balde de líquido denso	Diferencial de holgura de 40 mm
Holgura dimensional (Altura)	Balde de malla frente a la superficie del líquido denso	Elevación de 50 mm por encima del nivel de líquido de trabajo
Longitud total de la cuchara espumadera	Dimensión estructural general	470 mm
Longitud del mango de la cuchara espumadera	Mango de alcance ergonómico	270 mm
Diámetro de la cabeza de la cuchara espumadera	Cabeza de desnatado circular	200 mm
Líquidos densos compatibles	Perfil de resistencia química	Soluciones de cloruro de zinc (ZnCl ₂), bromoformo, tetrabromoetano, percloroetileno
Rango de temperatura de operación	Entorno de prueba estándar	10 °C a 45 °C ambiental
Tratamiento de costuras y uniones	Acabado de soldadura e higiene superficial	Soldaduras esmeriladas lisas, desbarbadas y pasivadas con ácido
Cumplimiento de normas de ensayo	Métodos de prueba internacionales y nacionales	ASTM D4371, ISO 7936, GB/T 478