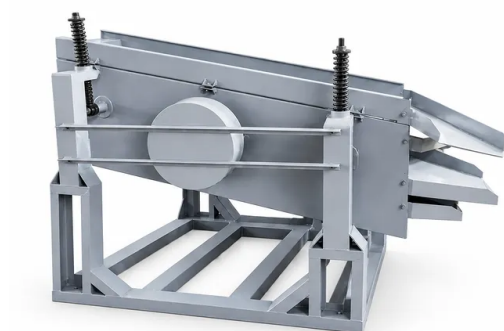


Criba Mecánica De Pre-Tambor Para La Clasificación De Fracciones De Coque Metalúrgico Y Análisis De Contenido De Finos (Breeze)

Número de artículo: KT-JTF



Introducción

Optimice el control de calidad metalúrgico con esta criba mecánica de pre-tambor diseñada para clasificar fracciones de partículas y aislar el contenido de finos con precisión. La separación repetible en cuatro niveles elimina el trabajo manual, reduce los errores de muestreo y garantiza el cumplimiento riguroso de las normas diariamente.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio clave
Preparación para tambor (Pre-Drum)	Dimensionamiento de muestras de coque metalúrgico en fracciones designadas antes de las pruebas de tambor Micum (M40/M10) o Irsid (I20/I10).	Asegura una carga de alimentación uniforme conforme a las normas de prueba, evitando sesgos en el análisis de degradación de resistencia mecánica.
Auditoría de coque para alto horno	Cribado de las entregas de coque para verificar las distribuciones de partículas conformes (típicamente 25 a 80 mm) y detectar trozos de gran tamaño.	Mantiene la permeabilidad al gas a través del eje del alto horno al eliminar perfiles de trozos irregulares que impiden la reducción a contracorriente óptima.
Determinación de contenido de finos (breeze)	Aislamiento preciso de la fracción fina inferior a 25 mm de los lotes de producción a granel durante el enfriamiento y la descarga.	Proporciona un seguimiento preciso de las pérdidas de rendimiento y la degradación del coque, protegiendo la eficiencia térmica al evitar que los finos entren en zonas de alta temperatura.
Optimización de líneas de cribado en plantas de coque	Verificación de la eficiencia de dimensionamiento de las cribas vibratorias industriales primarias mediante pruebas de lotes divididos en las corrientes de descarga.	Identifica medios de cribado desgastados, distribución de alimentación desigual o cegamiento de aperturas en la planta de producción.
I+D en mezcla y carbonización de carbón	Evaluación de rendimientos físicos de trozos y tendencias de degradación en hornos de carbonización a escala piloto utilizando mezclas alternativas.	Proporciona datos de distribución de partículas repetibles para correlacionar la petrografía del carbón de laboratorio con las características de rendimiento reales.
Pruebas comerciales de custodia	Verificación imparcial de tamaño de partícula por terceros en muelles de recepción, terminales de transbordo ferroviario y puertos de envío.	Proporciona registros de clasificación controlados por máquina que minimizan disputas comerciales entre productores y operadores de altos hornos.

Parámetro de especificación	Valor / Configuración
Código de modelo del equipo	KT-JTF
Configuración de niveles	4 niveles (produciendo 5 fracciones de salida)
Especificaciones de apertura de criba	Nivel 1: 80 × 80 mm Nivel 2: 60 × 60 mm Nivel 3: 40 × 40 mm Nivel 4: 25 × 25 mm
Clases de tamaño separadas	>80 mm, 60-80 mm, 40-60 mm, 25-40 mm, <25 mm (finos)
Geometría de la placa de criba	Placa de acero perforada/soldada con orificios cuadrados
Ángulo de inclinación del cuerpo	11,5°

Parámetro de especificación	Valor / Configuración
Amplitud de excitación / vibración	6-8 mm
Potencia del motor eléctrico	0,75 kW
Mecanismo de transmisión	Correa trapezoidal industrial con conjunto de volante contrapesado
Construcción del marco	Chasis estructural de acero soldado de alta resistencia
Material del cuerpo de la criba	Placa de acero soldada de gran calibre resistente a la abrasión
Sistema de aislamiento de impactos	Soportes de amortiguación de vibraciones mecánicas integrados
Función operativa principal	Clasificación mecanizada de coque metalúrgico antes de la prueba de tambor y cuantificación de finos