

Unidad Combinada De Trituración Y División Para La Preparación De Muestras: Sistema Automatizado De Molienda Y Reducción Para Carbón Y Minerales

Número de artículo: KT-LH



Introducción

Este sistema combinado de alta capacidad para trituración y división de muestras ofrece una reducción de tamaño automatizada en dos etapas y un muestreo de precisión para carbón, minerales y metalurgia bajo normas GB, con operación sellada contra el polvo, relaciones de división ajustables y componentes de trituración robustos de acero al alto manganeso.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio clave
Análisis de calidad y poder calorífico del carbón	Reducción y división continua de muestras de carbón de mina para análisis próximo y determinación del poder calorífico.	Cumple con las normas de muestreo GB/T19494 sin pérdida de humedad.
Procesamiento de minerales metalúrgicos	Trituración en dos etapas de muestras de mineral de hierro duro, sinterizado y escoria antes de pruebas de fluorescencia de rayos X (XRF) y química húmeda.	Reducción de tamaño rápida desde una alimentación de 150 mm a fracciones analíticas inferiores a 3 mm.
Exploración geológica	Procesamiento de muestras de núcleos, fragmentos de roca y depósitos minerales a granel en laboratorios de ensayo remotos o centrales.	Procesamiento de alto rendimiento de hasta 2500 kg/h con granulometría uniforme.
Laboratorio de combustible para generación de energía	Muestreo automatizado de envíos de carbón térmico entrantes en estaciones receptoras de centrales eléctricas.	Elimina errores de mano de obra manual y asegura muestras imparciales y representativas.
Producción de carbono y grafito	Trituración y división precisa de coque de petróleo, material de ánodo y materias primas de grafito sintético.	La carcasa sellada evita el escape de polvo fino de carbono y la contaminación del lugar de trabajo.
Fabricación química y de minerales	Reducción de tamaño y preparación de muestras para minerales industriales, cal cruda, clínker y productos químicos a granel.	Las relaciones de división ajustables aseguran los volúmenes de muestra exactos requeridos para las pruebas de laboratorio.

Parámetro	KT-LH-1800A	KT-LH-1800B	KT-LH-1800C	KT-LH-JR800	KT-LH-2500C
Tipo de sistema	Martillo + Doble rodillo (Alimentación manual)	Martillo + Doble rodillo (Alimentación por cinta)	Martillo + Doble rodillo (Alimentación por cinta y transportador de rechazo)	Unidad integrada de mandíbula + Doble rodillo	Martillo de servicio pesado + Doble rodillo
Tamaño máx. de alimentación	≤ 150 mm	≤ 150 mm	≤ 150 mm	< 100 mm	< 150 mm
Tamaño de descarga primaria	13-6 mm	13-6 mm	13-6 mm (Ajustable)	N/A (Etapas de mandíbula)	N/A
Tamaño de descarga secundaria	3-1 mm	3-1 mm	3-1 mm (Ajustable)	0.1-3 mm (Ajustable)	< 3 mm
Tolerancia a la humedad	≤ 15%	≤ 15%	≤ 15%	Estándar seco/quebradizo	Estándar seco/quebradizo
Relación de división primaria	1/2 - 1/8 (Ajustable)	1/2 - 1/8 (Ajustable)	1/2 - 1/8 (Ajustable)	N/A	Divisor ranurado (Ajustable)

Parámetro	KT-LH-1800A	KT-LH-1800B	KT-LH-1800C	KT-LH-JR800	KT-LH-2500C
Relación de división secundaria	1:2	1:2	1:2	N/A	Divisor de 1/4
Relación de división total	1/2 - 1/32 (Ajustable)	1/2 - 1/32 (Ajustable)	1/2 - 1/32 (Ajustable)	Salida continua	1/64
Capacidad de producción	1200-1800 kg/h	1200-1800 kg/h	1000-2000 kg/h	200-800 kg/h (0.2-0.8 T/h)	2500 kg/h
Especificación de rotor/mandíbula primaria	Martillo de alto manganeso	Martillo de alto manganeso	Martillo de alto manganeso	Placas de mandíbula dobles resistentes al desgaste	Rotor de martillo Ø400 × 600 mm
Especificación de rodillo secundario	Doble rodillo	Doble rodillo	Doble rodillo	Cámara de trituración de rodillos	Doble rodillo Ø200 × 300 mm
Velocidad de la cinta	N/A	Cinta estándar	Cinta estándar	N/A	0.3-0.5 m/s
Velocidad del eje principal/transmisión	Estándar	Estándar	Estándar	480 r/min	Transmisión de servicio pesado
Voltaje de operación	380V 50Hz	380V 50Hz	380V 50Hz	380V 50Hz	380V 50Hz
Consumo total de energía	7.87 kW	8.25 kW	9.0 kW	7.5 kW	18.0 kW
Alimentación y manejo de residuos	Alimentación vibratoria manual	Alimentación por cinta automática	Alimentación por cinta automática y transportador de rechazo	Alimentación superior manual	Alimentación por cinta automática y transportador de rechazo
Normas de cumplimiento	GB/T19494, GB474	GB/T19494, GB474	GB/T19494, GB474	Normas de laboratorio industrial estándar	GB474-1996, GB/T25651-2010