

Separador Magnético De Tubo Davis Tubo De Análisis Davis Para Separación De Minerales

Número de artículo: KT-CX



Introducción

Diseñado para un análisis preciso de minerales ferromagnéticos, este separador magnético de tubo Davis integrado ofrece un control continuo del campo magnético de hasta 3000 mT, mecánica de oscilación automatizada y confiabilidad calibrada de fábrica para proporcionar una separación mineral cuantitativa precisa para laboratorios metalúrgicos y de carbón.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio clave
Ensayo de polvo de magnetita para preparación de carbón	Determinación cuantitativa del contenido magnético y la pureza en polvos de magnetita utilizados como agentes de suspensión de medios densos en plantas de lavado de carbón.	Garantiza la estabilidad operativa en ciclones de medios pesados, minimiza el consumo de magnetita y verifica el cumplimiento de las normas GB/T 18711-2002.
Estudios de viabilidad de beneficio de mineral de hierro	Separación a escala de banco de minerales crudos de taconita, magnetita y hematita a través de fuerzas de campo magnético controladas para simular el beneficio industrial.	Genera curvas fiables de grado-recuperación, estableciendo leyes de corte precisas y parámetros de campo magnético antes de la puesta en marcha de la planta comercial.
Exploración geológica y ensayo de muestras de testigos	Aislamiento a escala de laboratorio de minerales ferromagnéticos de aparición natural, incluida la magnetita y la pirrotina, a partir de muestras de testigos de perforación y sedimentos de exploración.	Produce concentrados magnéticos de alta pureza para la caracterización mineralógica mediante fluorescencia de rayos X, difracción de rayos X y microscopía óptica.
Recuperación de escorias metalúrgicas y relaves	Pruebas de recuperación en escorias de siderurgia, arenas de fundición y relaves de procesamiento de minerales históricos para extraer valores ferromagnéticos residuales.	Cuantifica las fracciones de metal recuperables para evaluar la viabilidad económica de la recuperación de recursos secundarios al tiempo que minimiza el volumen de eliminación.
Evaluación de transformación por tostación de reducción	Pruebas de eficiencia de los procesos de tostación por reducción magnética diseñados para convertir hematita, limonita o siderita débilmente magnéticas en fases fuertemente magnéticas.	Proporciona métricas precisas de transición de fase al cuantificar los cambios en el rendimiento magnético bajo intensidades de separación magnética estandarizadas.
Garantía de calidad avanzada en pulvimetalurgia	Pruebas de pureza y detección de inclusiones no magnéticas en polvos de hierro atomizados, compuestos magnéticos blandos y materias primas de ferrita sintetizada.	Evita la contaminación y la porosidad en componentes sinterizados mediante la detección de trazas de sílice e inclusiones no metálicas en los lotes de polvo metálico entrantes.

Clasificación del parámetro	Atributo técnico	Especificación (KT-CX)
Identificación del modelo	Número de artículo	KT-CX
Subsistema magnético	Rango de campo magnético de trabajo	0 a 3000 mT (0 a 3,0 Tesla), ajustable sin escalonamientos
Subsistema magnético	Espacio libre de los polos magnéticos	52 mm
Subsistema magnético	Estabilidad del campo magnético	Circuito de excitación de estado sólido regulado que previene la deriva térmica
Subsistema magnético	Configuración de campo	Flujo concentrado de doble polo enfocado en el eje del tubo de separación
Accionamiento mecánico	Carrera de movimiento recíproco	Desplazamiento lineal de 40 mm
Accionamiento mecánico	Frecuencia recíproca	70 ciclos/min (carreras/min)
Accionamiento mecánico	Ángulo del tubo de operación	Orientación inclinada a 45°

Clasificación del parámetro	Atributo técnico	Especificación (KT-CX)
Accionamiento mecánico	Sistema de transmisión	Motorreductor industrial de servicio pesado con varillaje excéntrico
Conjunto de tubo de separación	Material del tubo	Vidrio de borosilicato de grado óptico, resistente a productos químicos y a la abrasión
Sistemas de fluidos y lavado	Depósito de agua integrado	Tanque de almacenamiento de agua limpia a bordo con colector de flujo interno
Sistemas de fluidos y lavado	Control de descarga	Válvula de drenaje de precisión y canales de recolección de doble fracción
Carcasa estructural	Chasis de la máquina	Estructura de carro móvil integrada con ruedas giratorias de bloqueo para servicio pesado
Carcasa estructural	Almacenamiento de accesorios	Gabinete de almacenamiento inferior incorporado para cristalería y accesorios de mantenimiento
Cumplimiento de normas	Punto de referencia de pruebas reglamentarias	GB/T 18711-2002 (Método de prueba para polvo de magnetita para preparación de carbón)
Calidad y calibración	Calibración previa al envío	Intensidad de campo magnético y dinámica de carrera 100% precalibradas de fábrica
Requisitos eléctricos	Voltaje de entrada / Fuente de alimentación	380 V / 220 V CA seleccionable (50 Hz / 60 Hz)
Características físicas	Peso total del equipo	220 kg