

Horno De Secado Por Aire Forzado Serie 101, Cámara De Calentamiento Eléctrica De Laboratorio

Número de artículo: KT-TE16



Introducción

Diseñado para procesos térmicos industriales y de laboratorio de alta precisión, este horno de secado por aire forzado de la serie 101 ofrece una uniformidad térmica estable de 50 a 300 grados, eliminación rápida de humedad, construcción duradera y un rendimiento confiable de convección forzada en cinco configuraciones de cámara flexibles.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio clave
Desecación de muestras analíticas	Eliminación de humedad residual de reactivos químicos, muestras de suelo y polvos biológicos antes del análisis gravimétrico o espectroscopia.	Evaporación de humedad rápida y uniforme sin degradación térmica, salvaguardando la pureza de la muestra y la precisión de la medición cuantitativa.
Descontaminación y secado de material de vidrio de laboratorio	Secado completo y desinfección térmica de matraces volumétricos, vasos de precipitados, pipetas y herramientas metálicas después del lavado.	Elimina la contaminación por gotas de agua residual y acelera los tiempos de respuesta para ciclos de pruebas de laboratorio continuos.
Horneado industrial de núcleos y moldes	Curado y presecado de núcleos de arena de fundición, cuerpos cerámicos verdes y muestras refractarias antes de la cocción a alta temperatura.	Minimiza el agrietamiento por tensión estructural y elimina los vacíos internos al proporcionar una circulación de aire caliente equilibrada y uniforme en toda la matriz.
Histología y fusión de cera de parafina	Fusión y preparación controlada de ceras de parafina, compuestos de inclusión y medios de preservación biológica.	Evita el sobrecalentamiento o la degradación térmica de ceras delicadas mediante un control de fluctuación de temperatura estable y preciso en los puntos de ajuste.
Acondicionamiento térmico de componentes electrónicos	Pruebas de quemado (burn-in), curado de resinas de encapsulado y acondicionamiento de estrés térmico de placas de circuito impreso y ensamblajes de semiconductores.	Valida la confiabilidad de las juntas de soldadura de los componentes y la cinética de curado de polímeros sin dañar los sustratos electrónicos sensibles.
Extracción de humedad de polímeros y resinas	Secado de pretratamiento de pellets de plástico de ingeniería higroscópicos (como nailon, policarbonato y PEEK) antes del moldeo por inyección.	Evita la degradación hidrolítica, la formación de burbujas y la debilidad estructural durante las operaciones de extrusión y moldeo termoplástico.
Deshidratación de lodos mineros y geológicos	Secado por lotes de alto rendimiento de minerales triturados, núcleos de perforación pulverizados y lodos metalúrgicos para determinación de ensayos.	La alta eficiencia térmica y el volumen duradero de la cámara acomodan grandes masas de material sin retrasos significativos en la recuperación térmica.

Parámetro técnico	KT-TE16-0	KT-TE16-1	KT-TE16-2	KT-TE16-3	KT-TE16-4
Rango de temperatura operativa	50°C - 300°C	50°C - 300°C	50°C - 300°C	50°C - 300°C	50°C - 300°C
Fluctuación de temperatura	±1°C	±1°C	±1°C	±1°C	±1°C
Uniformidad de temperatura	±2.5%	±2.5%	±2.5%	±2.5%	±2.5%
Potencia de calefacción	0.5 kW	2.0 kW	2.4 kW	4.0 kW	6.0 kW

Parámetro técnico	KT-TE16-0	KT-TE16-1	KT-TE16-2	KT-TE16-3	KT-TE16-4
Voltaje / Frecuencia eléctrica	220V, 50Hz	220V, 50Hz	220V, 50Hz	380V, 50Hz	380V, 50Hz
Ancho de cámara interna	350 mm	450 mm	550 mm	600 mm	800 mm
Profundidad de cámara interna	350 mm	350 mm	450 mm	500 mm	800 mm
Altura de cámara interna	350 mm	450 mm	550 mm	750 mm	1000 mm
Volumen aproximado de la cámara	43 Litros	71 Litros	136 Litros	225 Litros	640 Litros
Mecanismo de circulación	Soplador motorizado de convección forzada	Soplador motorizado de convección forzada	Soplador motorizado de convección forzada	Soplador motorizado de convección forzada	Soplador motorizado de convección forzada
Principio de intercambio térmico	Calentamiento eléctrico con intercambio uniforme por aire forzado	Calentamiento eléctrico con intercambio uniforme por aire forzado	Calentamiento eléctrico con intercambio uniforme por aire forzado	Calentamiento eléctrico con intercambio uniforme por aire forzado	Calentamiento eléctrico con intercambio uniforme por aire forzado