

Probador De Índice De Aglutinación Totalmente Automático Para Carbón Bituminoso Y Analizador De Propiedades De Coquización

Número de artículo: KT-TE42



Introducción

Este probador automático de índice de aglutinación realiza una mezcla estandarizada de muestras de carbón, prensado estático de briquetas y pruebas de abrasión en tambor mecánico para evaluar con precisión las propiedades de coquización del carbón bituminoso y determinar valores exactos del índice G para el control de calidad en investigaciones metalúrgicas y operaciones de laboratorios industriales.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio Clave
Optimización de Mezcla de Carbón en Planta de Coquización	Evalúa el poder aglutinante y el comportamiento de la capa plástica de diversos suministros de carbón bituminoso para formular proporciones óptimas de mezcla de carbón para hornos de coque de recuperación tipo ranura.	Reduce los costos de adquisición de materias primas al maximizar la proporción de carbones no coquizables o débilmente coquizables mientras mantiene la resistencia objetivo del coque.
Control de Calidad Metalúrgica en Altos Hornos	Realiza la inspección de entrada de carbones metalúrgicos comerciales y materias primas de pulverización para predecir los índices de resistencia en tambor (DI) y la resistencia post-reacción (CSR).	Evita que la carga de carbono subestándar ingrese a las baterías de coquización, minimizando la degradación del horno y estabilizando la permeabilidad al gas del alto horno.
Instalaciones de Preparación y Lavado de Carbón	Evalúa las características de aglutinación del carbón limpio lavado, los mixtos y los concentrados de flotación a través de diferentes vetas de producción y ciclos de lavado.	Verifica la consistencia de la calidad del producto antes del envío, asegurando que los cargamentos de carbón cumplan con los contratos comerciales y las especificaciones del comprador metalúrgico.
Exploración Minera y Clasificación Geológica del Carbón	Clasifica muestras de testigos de carbón recién perforadas de acuerdo con los índices estándar de propiedades de aglutinación, facilitando la perfilación geológica precisa de vetas y la valoración de recursos comerciales.	Produce métricas de aglutinación reproducibles a partir de pequeñas muestras de testigos de exploración sin requerir infraestructura de carbonización a escala piloto.
Institutos de Investigación de Combustibles y Combustión	Investiga la cinética de carbonización del carbón, los rangos de ablandamiento térmico y los fenómenos de aglomeración de masa plástica en laboratorios de ciencia de combustibles académica y aplicada.	Proporciona métricas base estandarizadas y repetibles conformes a las normas nacionales para la investigación sobre combustibles sintéticos y coques modificados.
Laboratorios de Pruebas e Inspección de Terceros	Ofrece servicios rápidos y certificados de pruebas de carbón para el comercio internacional de materias primas, inspecciones de despacho de aduanas y resoluciones de disputas de calidad.	La arquitectura de crisol doble de alto rendimiento acelera los tiempos de entrega analíticos al tiempo que cumple con estrictos criterios de verificación regulatoria.

Parámetro	Especificación Técnica (KT-TE42)
Número de Artículo del Producto	KT-TE42
Estándares de Prueba Aplicables	GB/T 5447-1997 (Determinación del Índice de Aglutinación del Carbón Bituminoso), Pautas del Índice Roga
Modos Operativos	Agitación, Prensado Estático, Volteo en Tambor y Pruebas de Abrasión Totalmente Automatizados
Capacidad de Prueba	2 Muestras Simultáneamente

Parámetro	Especificación Técnica (KT-TE42)
Velocidad de Rotación del Tambor	50 ± 2 r/min
Revoluciones Totales del Tambor	250 r (Corte Automático por Revolución)
Ángulo de Inclinação del Crisol	45° (Etapa Inclínada) / 0° (Etapa Vertical)
Velocidad de Rotación del Crisol	15 r/min
Velocidad de Rotación del Alambre de Agitación	150 r/min (Rotación en Sentido Contrario)
Duración de la Etapa de Mezcla Inclínada	1 min 45 s (105 segundos)
Duración de la Etapa de Mezcla Vertical	15 s
Carga Aplicada de Compactación Estática	Peso Muerto Estático Estandarizado de 6 kg / Fuerza Calibrada
Tiempo de Permanencia de Compactación Estática	30 segundos
Umbral de Tamaño de Medición Post-Abrasión	Separación de Trozos de Coque > 1 mm para Derivación del Valor G
Interfaz de Usuario y Pantalla	Pantalla Táctil Industrial con Simulación Dinámica en Tiempo Real, Velocidad e Indicadores de Ciclo
Dimensiones Externas (An x Pr x Al)	400 mm x 455 mm x 340 mm
Requisitos de Fuente de Alimentación	CA 220V ± 10%, 50 Hz
Consumo de Energía Nominal	54 W
Construcción del Chasis	Acero Revestido de Calibre Pesado con Carcasa de Seguridad Electromecánica Integrada