

Analizador Próximo Industrial De Doble Horno Totalmente Automático Para Análisis Termogravimétrico De Carbón Y Biocombustibles

Número de artículo: KT-TE37

Introducción

Acelere el análisis próximo con este analizador termogravimétrico de doble horno totalmente automatizado, diseñado para la determinación rápida de humedad, cenizas y materia volátil en diecinueve muestras, ofreciendo precisión de arbitraje certificada y cumplimiento normativo en menos de noventa minutos para pruebas de calidad industrial

[Aprende más](#)



Aplicación	Descripción	Beneficio Clave
Generación de Energía a Carbón	Análisis próximo de alta frecuencia de entregas de carbón entrantes, mezclas de combustible pulverizado y materias primas de combustión de calderas para verificar los valores base caloríficos y el comportamiento de combustión.	Elimina las ineficiencias de combustión, protege los revestimientos refractarios de la caldera y proporciona comentarios rápidos sobre la calidad del combustible para la sintonización inmediata de la caldera.
Comercio de Carbón Comercial y Arbitraje de Calidad	Pruebas independientes de envíos de carbón térmico y coquizable durante la carga en puertos, transferencia ferroviaria y disputas de liquidación de contratos donde se requiere legalmente una precisión certificada.	Ofrece datos próximos totalmente estandarizados y libres de disputas que cumplen con los criterios de arbitraje regulatorio sin sesgo procedimental humano.
Procesamiento de Biomasa Sólida y Biocombustibles	Determinación de humedad, materia volátil y cenizas residuales en residuos agrícolas, pellets de madera, briquetas de aserrín y cultivos energéticos según las especificaciones estándar de bioenergía.	Acelera los ciclos de liberación de lotes, garantiza el cumplimiento de los estándares de quemadores de pellets y optimiza el control de humedad durante la granulación.
Coque Metalúrgico y Plantas de Sinterización	Monitoreo riguroso de coque metalúrgico, cargas de carbón, semicoke y aditivos de carbono utilizados en operaciones de fabricación de arrabio en altos hornos y fundición de ferroaleaciones.	Garantiza un contenido de carbono constante, controla la acumulación de cenizas en el alto horno y reduce el consumo de la tasa de coque.
Conversión de Residuos en Energía y Combustibles Derivados de Residuos	Caracterización próxima de residuos sólidos municipales, residuos industriales triturados y pellets de combustible derivado de residuos antes del procesamiento térmico y la gasificación.	Permite la categorización de materias primas en tiempo real, optimiza la distribución de aire secundario y evita la formación de escoria causada por picos inesperados de cenizas.
Laboratorios Analíticos de Terceros	Pruebas de laboratorio por contrato de alto volumen que requieren rendimiento de lotes continuos, pistas de auditoría automatizadas y estricta trazabilidad de datos para clientes comerciales externos.	Maximiza la capacidad de rotación de muestras por hora de operador al tiempo que proporciona certificados analíticos electrónicos reproducibles y a prueba de manipulaciones.
Fabricación de Hornos de Cemento y Cal	Evaluación de combustibles alternativos, coque de petróleo y carbón de baja calidad utilizados como combustibles de encendido primario y secundario en hornos rotatorios de calcinación y torres precalcinadoras.	Mantiene perfiles de temperatura de horno consistentes, reduce el consumo específico de energía térmica y controla la mineralogía del clinker residual.

Parámetro	Detalles de Especificación (KT-TE37)
Número de Artículo del Producto	KT-TE37
Principio de Operación	Análisis Termogravimétrico (TGA) con pesaje de balanza interna sincronizada
Arquitectura del Horno	Configuración de doble horno con estructuras de pesaje electrónico duales integradas
Parámetros de Prueba	Humedad (M), Cenizas (A), Materia Volátil (V), Carbono Fijo (FC, calculado)

Parámetro	Detalles de Especificación (KT-TE37)
Capacidad de Muestras por Lote	Hasta 19 muestras por cada ejecución de análisis única (más verificaciones automatizadas de balanza de referencia)
Duración del Ciclo Completo	≤ 90 minutos para la determinación exhaustiva de tres parámetros (Humedad + Cenizas + Volátiles)
Modo de Operación	Totalmente automático: tara automatizada, confirmación de dosificación, calentamiento dinámico, repesaje, cálculo, carga
Cumplimiento de Estándares de la Industria	Cumple con GB/T 212 (Análisis Próximo del Carbón) y GB/T 28731 (Biocombustibles Sólidos)
Validez Legal y Comercial	Certificado para liquidación comercial oficial de comercio, disputas legales y arbitraje de calidad
Mecanismo de Pesaje Analítico	Conjunto de microbalanza de alta precisión incorporado con aislamiento térmico dinámico
Control Atmosférico	Cambio automatizado programado entre entornos inertes (gas portador) y oxidantes
Método de Control de Temperatura	Curvas de calentamiento PID controladas por microprocesador optimizadas para una estabilización rápida y cero sobreimpulso
Sistema de Gestión de Datos	Software de estación de trabajo para PC dedicado con visualización de curva de pérdida de masa en vivo, archivo de base de datos y exportación LIMS
Nivel de Intervención del Operador	Cero intervención requerida después de la carga del crisol y el inicio de la prueba