

Horno De Secado Industrial Por Circulación De Aire Caliente Y Cámara De Procesamiento Térmico Por Aire Forzado

Número de artículo: KT-GZX



Introducción

Diseñado para exigentes procesos térmicos industriales, este horno de secado por circulación de aire caliente ofrece un control PID de precisión de hasta 300 °C con conductos horizontales dobles. Maximice la eficiencia del precalentamiento de componentes y el secado por lotes con calentamiento rápido, ventilación automatizada, excepcional uniformidad en la cámara y durabilidad.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio Clave
Deshidratación de piezas mecanizadas de precisión	Evapora fluidos de corte residuales, disolventes de lavado industrial y agua de enjuague de intrincados canales internos y agujeros roscados ciegos en componentes metálicos mecanizados por CNC.	Elimina los riesgos de oxidación y previene la corrosión posterior al proceso mientras acelera drásticamente los tiempos de ciclo entre el mecanizado y el ensamblaje.
Horneado de barniz para motores eléctricos y estatores	Cura resinas aislantes, barnices sin disolventes y compuestos de encapsulado aplicados a devanados de motores eléctricos, núcleos de estator y bobinas de transformadores hasta 300 °C.	Promueve la reticulación completa y la encapsulación dieléctrica sin vacíos con estabilidad térmica de ± 1 °C, previniendo fallas eléctricas bajo carga.
Polimerización de recubrimientos y pinturas industriales	Acelera el horneado a alta temperatura y la reticulación de pinturas a base de disolventes, imprimaciones especializadas y acabados anticorrosivos protectores en piezas estampadas fabricadas.	Ventila los volátiles de disolventes liberados a través del escape superior automatizado, mientras que el flujo laminar horizontal previene la formación de ampollas en la superficie y defectos de piel de naranja.
Precalentamiento de polímeros de ingeniería y compuestos	Acondiciona láminas termoplásticas, preimpregnados de fibra de carbono y elastómeros estructurales antes de las operaciones de conformado al vacío, estampado en caliente o moldeo por compresión.	Otorga calor constante a través de todo el espesor para ablandar el material de manera uniforme, minimizando las concentraciones de tensión interna de moldeo y reduciendo las tasas de desperdicio.
Deshumidificación de componentes electrónicos y PCB	Hornea dispositivos de montaje en superficie (SMD) sensibles a la humedad, placas de circuito impreso multicapa y paquetes de circuitos integrados antes de la soldadura por refusión.	Previene la delaminación, las microfisuras y las fallas de empaquetado tipo "popcorn" al desorber la humedad atmosférica atrapada bajo calefacción convectiva uniforme.
Tratamiento térmico de alivio de tensiones en metalurgia	Proporciona remojo a baja temperatura para resortes estirados en frío, componentes de aleación estampados y soportes soldados para aliviar las tensiones mecánicas internas.	Estabiliza las tolerancias dimensionales y restaura las propiedades mecánicas dúctiles sin alterar la microestructura base ni causar decarburación superficial.

Parámetro de Especificación	Detalle / Valor de Ingeniería
Número de artículo del producto	KT-GZX
Función principal del equipo	Horno de secado industrial por circulación de aire caliente
Dimensiones exteriores de la cámara	1550 mm (profundidad) × 1900 mm (ancho) × 1700 mm (altura)
Rango de temperatura de funcionamiento	De 50 °C a 300 °C
Uniformidad de temperatura	± 4 °C (Probado durante la puesta en marcha sin carga)
Precisión de control de temperatura	± 1 °C
Velocidad de calentamiento	De ambiente a 100 °C $\leq$ 20 minutos (Condiciones sin carga)

Parámetro de Especificación	Detalle / Valor de Ingeniería
Potencia nominal total de calefacción	24 kW
Configuración del ventilador de circulación de aire	Sopladores industriales dobles (750 W × 2, potencia total del motor de 1,5 kW)
Método de circulación de aire interno	Suministro horizontal de doble conducto con retorno simétrico equilibrado
Ventilación e intercambio de aire	Ventilación automatizada con puertos de entrada y escape montados en el techo
Diseño del dispositivo de calefacción	Elementos calefactores tubulares con aletas de alta eficiencia (montados en conductos laterales)
Especificación del sensor de temperatura	Termopar industrial tipo K
Ubicación del sensor de temperatura	Plenum del conducto de aire superior
Dispositivo de regulación de potencia	Módulo de relé de estado sólido (SSR) de alta capacidad
Controlador de temperatura principal	Controlador LED digital inteligente de doble pantalla con sintonización automática PID automatizada
Interfaz de monitoreo de procesos	Pantalla de panel de instrumentos digital (Se admite registrador de datos sin papel opcional)
Rango de configuración del temporizador integrado	De 0 a 9999 minutos (Resolución seleccionable en segundos/minutos)
Advertencia de finalización del proceso	Zumbador integrado de relé de tiempo con alarma acústica audible
Fabricación de la carcasa exterior	Chapa de acero laminado en frío prémium de 1,0 mm, construcción con soldadura de precisión
Acabado protector exterior	Pintura industrial anticorrosiva con acabado martillado blanco, lisa y resistente a la corrosión
Material de la cámara interna	Chapa de acero inoxidable SUS201 de 1,0 mm con costuras soldadas lisas
Material del plenum del conducto de aire interno	Acero inoxidable SUS201 de 1,0 mm
Proceso de fabricación estructural	Conjunto rígido completamente soldado
Aislamiento térmico y acústico	Tablero de aislamiento ignífugo y antirruido industrial de 50 mm
Configuración de los estantes internos	Diseño interno de 2 niveles; capacidad de carga de 50 kg por nivel (carga útil total de 100 kg)
Arquitectura de la puerta de acceso	Puertas de doble apertura de un solo lado
Conjunto de bisagras de la puerta	Bisagras industriales de acero inoxidable multipunto de alta resistencia por puerta
Ubicación del armario de control	Armario de control integrado montado en la carcasa exterior izquierda
Aparamenta de control dedicada	Interruptor de alimentación principal independiente, interruptor del ventilador soplador e interruptor del circuito de calefacción
Aparamenta eléctrica interna	Componentes de automatización industrial de alta confiabilidad (Chint, Delixi o equivalente)
Requisitos de energía eléctrica	380 V CA, trifásica, 50/60 Hz