

Analizador Automático De Humedad Por Microordenador Para Pruebas De Humedad Total Y Analítica

Número de artículo: KT-TE27



Introducción

Descubra sistemas analizadores de humedad automáticos por microordenador de alta precisión, que cuentan con modos de secado dual por microondas e infrarrojos para pruebas rápidas y automatizadas de humedad total y analítica en combustibles sólidos industriales, materias primas químicas y laboratorios de control de calidad.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio clave
Minería y beneficio de carbón	Análisis cuantitativo de la humedad total y la humedad inherente secada al aire en carbón crudo, carbón lavado y relaves durante las operaciones de procesamiento y mezcla.	Garantiza una respuesta rápida para la optimización de la planta de lavado y verifica cálculos precisos del valor calorífico para el cumplimiento del contrato.
Generación de energía térmica	Monitoreo del contenido de humedad en materias primas de carbón pulverizado entrante y mezclas de combustión de calderas para optimizar la eficiencia térmica de la caldera.	Previene el ensuciamiento del molino, optimiza las relaciones de aire de combustión y reduce el desperdicio de combustible mediante un cribado rápido por lotes de 20 minutos.
Plantas metalúrgicas y de coquización	Determinación de los niveles de humedad en carbones de coquización, mezclas de coque metalúrgico y combustibles de inyección de carbón pulverizado (PCI) antes de la carga del alto horno.	Previene el choque térmico en refractarios, optimiza los ciclos de calentamiento de la batería de hornos de coque y estabiliza el balance de carbono.
Refinación petroquímica y de petróleo pesado	Determinación de humedad en coque de petróleo, residuos de refinería pesados, lodos orgánicos y materias primas de síntesis química.	Garantiza el cumplimiento de las especificaciones de refinación posteriores y evita la corrosión o desactivación del catalizador en las unidades de procesamiento.
Biomasa y combustibles de energía renovable	Verificación rápida de humedad de pellets de madera, residuos agrícolas y briquetas de biocombustible densificado antes del transporte y la co-combustión.	Elimina los riesgos de degradación por moho durante el almacenamiento y garantiza una facturación energética precisa basada en el valor calorífico neto.
Laboratorios de inspección y pruebas comerciales	Pruebas de certificación de gran volumen de productos minerales a granel, combustibles sólidos e importaciones/exportaciones combustibles bajo normas comerciales oficiales.	Aumenta el rendimiento diario de muestras mediante el análisis de 8 muestras simultáneamente con repesaje automático e informes auditable.
Fabricación química y sales minerales	Cinética de deshidratación y verificación de humedad libre para compuestos químicos granulados, fertilizantes sintéticos y minerales industriales.	Mejora la consistencia entre lotes y evita el apelmazamiento durante el envasado, almacenamiento y transferencia neumática a granel.

Parámetro de especificación	KT-TE27 (Configuración de humedad total)	KT-TE27F (Configuración de humedad analítica y total dual)
Alcance funcional	Medición de humedad total en carbón, coque y materiales combustibles	Medición tanto de humedad analítica (inherente/secada al aire) como de humedad total
Capacidad de muestra simultánea	8 muestras por ciclo de prueba	8 muestras por ciclo de prueba
Tiempo de análisis	Aproximadamente 20 min por lote	Aproximadamente 20 min por lote
Precisión de determinación	Humedad total: $\leq 0.4\%$	Humedad total: $\leq 0.4\%$; Humedad analítica: $\leq 0.2\%$
Requisito de masa de muestra	10 g a 12 g (Humedad total)	10 g a 12 g (Humedad total); 0.9 g a 1.1 g (Humedad analítica)
Tamaño de partícula de la muestra	≤ 6 mm (Humedad total)	≤ 6 mm (Humedad total); ≤ 80 mesh (Humedad analítica)

Parámetro de especificación	KT-TE27 (Configuración de humedad total)	KT-TE27F (Configuración de humedad analítica y total dual)
Tecnologías de secado disponibles	Secado por microondas, secado por infrarrojos, secado híbrido combinado	Secado por microondas, secado por infrarrojos, secado híbrido combinado
Potencia de entrada de microondas	≤1400 W	≤1400 W
Potencia de salida de microondas	≤900 W	≤900 W
Frecuencia de microondas	2450 MHz	2450 MHz
Potencia de calentamiento por infrarrojos	≤1100 W	≤1100 W
Sistema de pesaje	Balanza electrónica automática de alta precisión importada	Balanza electrónica automática de alta precisión importada
Programas de prueba	Programa de determinación rápida, programa de determinación clásica	Programa de determinación rápida, programa de determinación clásica
Diagnóstico inteligente	Detección automática de presencia de muestra, remediación de error de pesaje	Detección automática de presencia de muestra, remediación de error de pesaje
Salida de datos e informes	Impresión automática de resultados, capacidad de reimpresión	Impresión automática de resultados, capacidad de reimpresión
Estación de trabajo de control	Control por microordenador con software analítico dedicado	Control por microordenador con software analítico dedicado
Requisitos de energía eléctrica	CA 220 V ± 10%, 50 Hz	CA 220 V ± 10%, 50 Hz
Consumo de energía total del sistema	1 kW	1 kW