

Analizador De Valor Calorífico De Combustibles Sólidos Mediante Calorímetro Vertical Automático Por Microordenador

Número de artículo: KT-TE1



Introducción

Diseñado para laboratorios analíticos de alta precisión, este calorímetro vertical automático por microordenador ofrece una determinación precisa del valor calorífico bruto de combustibles sólidos, incluyendo secuenciación automatizada de la bomba de oxígeno, resolución de temperatura de 0,0001 K, corrección de enfriamiento integrada y cumplimiento total con las normas GB/T213 para instalaciones de pruebas industriales.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio clave
Análisis de combustible en centrales eléctricas	Determinación de valores caloríficos brutos y netos de carbón pulverizado para calderas, existencias de carbón bruto y mezclas de combustibles.	Garantiza el monitoreo de la eficiencia de la tasa de calor, optimiza las relaciones de aire de combustión y respalda la contabilidad de costos de inventario de combustible.
Minería y beneficio de carbón	Clasificación de calidad de carbón bruto, productos intermedios, carbón limpio lavado y ganga de desecho con alto contenido de cenizas en plantas de preparación.	Facilita la clasificación contractual precisa, mejora la eficiencia de clasificación y verifica el cumplimiento de las normas comerciales.
Evaluación de coque metalúrgico	Evaluación de energía térmica de coque de fundición, coque de alto horno metalúrgico y agentes reductores carbonosos.	Proporciona datos precisos de entrada de energía críticos para los balances de masa térmica en operaciones de siderurgia y fundición.
Pruebas de subproductos petroquímicos	Caracterización de coques de petróleo sólidos, residuos de destilación y subproductos de brea utilizados para la recuperación de energía industrial.	Ofrece métricas de valor calorífico reproducibles para fracciones de carbono de alto azufre y alta densidad bajo condiciones reguladas.
Inspección de calidad comercial	Validación por terceros independientes, pruebas de arbitraje de disputas comerciales y certificación de cumplimiento para exportación o tránsito nacional.	Entrega datos legalmente defendibles que se adhieren estrictamente a las normas GB/T 213-2008 con una repetibilidad del 0,1% frente al ácido benzoico.
Conversión de residuos en energía ambiental	Perfilado calorífico de combustibles derivados de residuos, pellets de residuos sólidos procesados y residuos de biomasa agrícola.	Identifica los rendimientos de energía combustible y la propensión a la formación de escoria para evaluar la viabilidad económica en calderas de energía térmica.

Categoría de parámetro	Atributo de especificación	Valor / Característica (KT-TE1)
Designación del modelo	Número de artículo del equipo	KT-TE1
Rendimiento termodinámico	Capacidad calorífica efectiva	Aproximadamente 10.500 J/K
	Resolución de temperatura	0,0001 K
	Repetibilidad de prueba (valor calorífico)	≤ 0,1% (Ácido benzoico certificado)
	Conformidad con normas de prueba	Cumple totalmente con GB/T 213-2008
	Duración del ciclo analítico	Aproximadamente 15 minutos por prueba
Medición y entorno	Rango de medición de temperatura	0°C a 65°C

Categoría de parámetro	Atributo de especificación	Valor / Característica (KT-TE1)
	Temperatura ambiente de funcionamiento	5°C a 40°C
	Error de dosificación / cuantificación	$\leq \pm 0,1$ g
Capacidades volumétricas	Volumen de la camisa de agua exterior	50 L
	Volumen del cilindro de agua interior	Aproximadamente 2,3 L
Parámetros de ignición	Voltaje del circuito de ignición	24 V
	Parámetro de tiempo de ignición	Ciclo de ignición programado de 6 minutos
Control e interfaz	Plataforma del sistema operativo	SO Windows con interfaz de usuario guiada e interactiva
	Calibración de capacidad calorífica	Calibración automatizada controlada por microordenador
	Capacidades de manejo de datos	Almacenamiento en base de datos, tabulación, edición de resultados, impresión automática
	Compensación de enfriamiento	Sistema integrado de corrección de enfriamiento termodinámico
Especificaciones eléctricas	Voltaje de funcionamiento	CA 220 V $\pm$ 10%, 50 Hz
	Consumo total de energía	< 300 W