

Calorímetro De Bomba De Oxígeno De Refrigeración Totalmente Automático Con Control Dual Por Microcomputadora

Número de artículo: KT-TE8



Introducción

Diseñado para el análisis de combustible de alto rendimiento, este calorímetro de refrigeración totalmente automático con control dual por microcomputadora ofrece una resolución de 0,0001 K, dosificación volumétrica de agua automatizada, refrigeración activa por compresor y líneas de prueba independientes duales que cumplen con los protocolos de laboratorio para la determinación calorífica de combustibles sólidos según la norma GB/T 213.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio clave
Empresas de energía térmica	Determinación diaria del valor calorífico en las alimentaciones de carbón pulverizado y en trozos para optimizar las relaciones de aire de combustión de la caldera y los cálculos de tasa de calor.	Previene el ensuciamiento de la caldera, maximiza la eficiencia térmica y verifica que el combustible entregado coincida con las especificaciones contractuales comerciales de calor.
Minería y procesamiento de carbón	Clasificación de alto volumen de carbón crudo, productos intermedios lavados, torta de filtro y ganga carbonosa directamente en las instalaciones de extracción y beneficio.	Acelera las operaciones de clasificación y garantiza el cumplimiento inmediato del despacho con una clasificación calorífica precisa.
Producción de coque metalúrgico	Evaluación de mezclas de carbón coquizable y rendimiento calorífico del coque metalúrgico para monitorear las entradas de energía térmica en operaciones de altos hornos y fundiciones.	Garantiza un rendimiento de reducción a alta temperatura constante mientras reduce el consumo de combustible en los procesos de fundición.
Refinación petroquímica	Perfilado calorífico preciso de coque de petróleo residual, brea de refinería pesada y subproductos de combustible de carbono sintético generados en las corrientes de refinación.	Transforma las corrientes de residuos químicos en activos energéticos monetizables a través de documentación calorífica verificada.
Inspección y calibración de terceros	Verificación independiente y pruebas de arbitraje comercial de envíos de combustible sólido comercial de acuerdo con las normas GB/T 213-2008.	Ofrece precisión analítica a prueba de auditorías con una repetibilidad de calibración de ácido benzoico superior al 0,2 %.
Operaciones de conversión de residuos en energía y biomasa	Determinación de la densidad térmica de combustibles derivados de residuos procesados (RDF), combustibles sólidos recuperados (SRF) y pellets de biomasa comprimida.	Proporciona métricas energéticas de referencia confiables requeridas para el monitoreo de gases de combustión, tasas de dosificación de alimentación e informes regulatorios.

Parámetro de especificación	Valor / Característica operativa
Número de artículo del producto	KT-TE8
Arquitectura del sistema	Control independiente de doble recipiente gestionado por microcomputadora
Cumplimiento de normas	Supera la norma GB/T 213-2008 (<i>Método para la determinación del valor calorífico del carbón</i>)
Capacidad calorífica (equivalente energético)	Aproximadamente 10.500 J/K
Resolución de temperatura	0,0001 K
Duración de la prueba	Aproximadamente 15 minutos por ciclo analítico único

Parámetro de especificación	Valor / Característica operativa
Precisión de prueba calorífica	Superior al 0,2 % (validado mediante ácido benzoico certificado)
Rango de medición de temperatura	0 °C a 65 °C
Rango de temperatura ambiente de funcionamiento	5 °C a 40 °C
Volumen de la camisa de agua exterior	40 L
Volumen de medición del recipiente interior	Aproximadamente 2,3 L
Precisión de dosificación volumétrica de agua	$\leq \pm 0,1$ g
Voltaje de ignición	24 V
Ciclo de tiempo de ignición	Ciclo cronometrado de 6 minutos
Mecanismo de ignición	Ignición por hilo de algodón tipo fusible
Mecanismo de agitación	Impulsor de paletas interno; Agitador sumergible externo
Tecnología de enfriamiento	Refrigeración mecánica activa por compresión de vapor
Tecnología de aislamiento	Espuma estructural de poliuretano con barrera térmica
Interfaz de datos	Protocolo de comunicación serial (RS-232)
Requisitos de fuente de alimentación	CA 220 V $\pm$ 10 %, 50 Hz
Consumo total de energía del sistema	< 300 W