

Calorímetro De Bomba De Oxígeno De Control Dual Por Microcomputadora Para La Determinación Del Poder Calorífico De Combustibles Sólidos

Número de artículo: KT-TE7



Introducción

Diseñado para determinaciones caloríficas de alta precisión, este calorímetro de bomba de oxígeno con control dual por microcomputadora cuenta con pruebas asíncronas de doble recipiente independientes, manejo automatizado de agua, resolución térmica ultrasensible y un estricto cumplimiento normativo para optimizar el control de calidad de combustibles sólidos en laboratorios de generación de energía, metalurgia y petroquímica.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio clave
Generación de energía a carbón	Perfilado calorífico de alta frecuencia de carbón pulverizado entrante, combustibles de caldera mezclados y cenizas de fondo	Optimiza la estequiometría de combustión, garantiza el cumplimiento térmico normativo y evita el ensuciamiento de la caldera
Minería de carbón y procesamiento de minerales	Evaluación de carbón crudo de mina, fracciones de carbón limpio lavado, relaves y ganga de lavado	Dicta con precisión la clasificación del producto comercial, optimiza el rendimiento de la planta de lavado y valida las especificaciones del contrato
Fabricación de coque metalúrgico	Pruebas de entalpía de carbones de coquización, mezclas de semicoke y productos de coque de fundición de grado metalúrgico	Asegura perfiles térmicos consistentes del alto horno y verifica la reactividad de la materia prima carbonosa
Análisis de residuos petroquímicos	Determinación de valores de calor bruto de coque de petróleo, brea de refinería, residuos de destilación pesada y negro de humo	Proporciona datos precisos de balance térmico necesarios para la recuperación de calor residual industrial y las ventas de combustible comercial
Inspección de calidad comercial	Validación independiente por terceros, liquidación de transferencia de custodia y certificación de exportación de combustibles sólidos	Garantiza documentación analítica reproducible y a prueba de auditorías que cumple con las normas energéticas legales
Conversión de residuos en energía ambiental	Cribado calorífico de pellets de residuos sólidos municipales (RSM), combustible derivado de residuos (CDR) y briquetas de biomasa	Establece tasas de alimentación del horno, predice la eficiencia de recuperación de energía y evita emisiones de incineradores de baja temperatura
Fabricación de clínker de cemento	Caracterización energética continua de combustibles alternativos, neumáticos usados y combustibles carbonosos para hornos	Mantiene temperaturas estables en la zona de sinterización mientras reduce el gasto de adquisición en combustibles fósiles primarios

Parámetro de especificación	Métrica técnica (KT-TE7)
Número de artículo del producto	KT-TE7
Modo de operación de control dual	Control por microcomputadora de doble recipiente asíncrono (operación independiente de los barriles)
Capacidad calorífica (equivalente calorimétrico)	Aproximadamente 10500 J/K
Resolución de temperatura	0.0001 K

Parámetro de especificación	Métrica técnica (KT-TE7)
Duración de una sola prueba	Aproximadamente 15 minutos
Capacidad del depósito de la camisa exterior	30 L
Capacidad del recipiente interior	Aproximadamente 2.3 L
Error de dosificación cuantitativa	$\leq \pm 0.1$ g
Voltaje de encendido	24 V
Programa de tiempo de encendido	Ciclo de encendido temporizado de 6 minutos
Rango de medición de temperatura	0°C a 65°C
Rango de temperatura operativa ambiental	5°C a 40°C
Precisión de medición del poder calorífico	0.1% (Evaluación estándar de ácido benzoico)
Cumplimiento de normas	Cumple totalmente con los requisitos GB/T213-2008
Fuente de alimentación de entrada	AC 220V $\pm$ 10%, 50 Hz
Consumo de energía	< 300 W
Correcciones analíticas	Sistema integrado de corrección de enfriamiento en tiempo real
Sistema de gestión de datos	Calibración automatizada de capacidad calorífica, conversión, almacenamiento en hoja de cálculo y salida de impresión