

Analizador De Azufre Totalmente Automático Con Microordenador Para Múltiples Muestras

Número de artículo: KT-TE12



Introducción

Diseñado para laboratorios de pruebas de alto rendimiento, este analizador de azufre totalmente automático con microordenador para múltiples muestras proporciona una valoración coulombimétrica precisa de cero a noventa y nueve por ciento. Cuenta con un automuestreador de veinticuatro posiciones, gestión de colas con prioridad dinámica y control rápido de craqueo térmico.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio clave
Minería y lavado de carbón	Determinación cuantitativa rutinaria del azufre total en carbón bruto de mina, carbón limpio lavado y subproductos de ganga de carbón.	Garantiza una clasificación precisa del azufre, evita sanciones ambientales y optimiza las proporciones de mezcla de carbón con ciclos de prueba rápidos de 4 a 7 minutos.
Generación de energía térmica	Monitoreo de concentraciones de azufre en alimentaciones de combustible pulverizado entrantes, escoria de horno y materiales de entrada de desulfuración de gases de combustión.	Optimiza la eficiencia de la combustión, minimiza la corrosión de los tubos de la caldera y garantiza el estricto cumplimiento de las cuotas regionales de emisión de dióxido de azufre.
Fabricación de coque y subproductos	Monitoreo de azufre elemental en coque metalúrgico, coque de fundición, semicoke y materias primas de carbón de coquización.	Ofrece un seguimiento preciso del arrastre de azufre hacia los altos hornos, preservando la pureza del hierro fundido y optimizando el consumo de fundente.
Pruebas petroquímicas y de fueloil pesado	Análisis del contenido total de azufre en fueloils residuales pesados, coque de petróleo, residuos crudos y grasas lubricantes a 920 °C.	Cumple con los límites regulatorios marítimos e industriales de azufre mientras previene el envenenamiento catalítico aguas abajo en las operaciones de refinación.
Metalurgia y operaciones de alto horno	Determinación de azufre en minerales de hierro, mezclas de sinterización, fundentes metalúrgicos y residuos de cenizas de combustión.	Previene la fragilidad en caliente en la fabricación de acero mediante la aplicación de un riguroso cribado de materias primas entrantes con cumplimiento de GB/T 214-2007.
Laboratorios comerciales de inspección y pruebas	Cribado analítico por contrato de alto volumen de diversos combustibles minerales sólidos y residuos industriales combustibles.	Maximiza el rendimiento diario de muestras facturables a través del automuestreador de 24 posiciones y la funcionalidad de salto de cola de muestras prioritarias.
Caracterización de residuos ambientales	Medición de fracciones de azufre combustible en residuos municipales sólidos, combustible derivado de residuos (CDR) y pellets de biomasa.	Proporciona datos de modelado de emisiones verificados para instalaciones de incineración de residuos a energía para garantizar el cumplimiento ambiental.
Exploración geológica y minera	Análisis geoquímico de muestras de núcleo, estratos sedimentarios y depósitos minerales exploratorios para la mineralización total de azufre.	La alta resolución de hasta 0,00001% permite un seguimiento confiable de trazas de azufre en formaciones geológicas con requisitos mínimos de masa de muestra.

Parámetro	Especificación (KT-TE12)
Identificador de modelo	KT-TE12
Principio de funcionamiento	Combustión catalítica a alta temperatura con valoración coulombimétrica (microcoulombimetría)
Cumplimiento de normas	GB/T 214-2007 (Determinación de azufre total en carbón)
Rango de medición de azufre total	0,00% - 99,99%

Parámetro	Especificación (KT-TE12)
Resolución analítica	0,00001% (resolución de pantalla de 0,001%)
Capacidad del automuestreador	24 posiciones de muestra por carga de carrusel
Método de introducción de muestras	Alimentador automático de varilla de empuje continua con inserción de prioridad dinámica y reordenamiento de colas
Tiempo de análisis por muestra	4 - 7 minutos (dependiendo de la matriz y la masa de la muestra)
Temperatura de combustión operativa	1150 °C para carbón, coque y minerales; 920 °C para aceite y productos derivados del petróleo
Precisión del control de temperatura	±1 °C en toda la envolvente de calentamiento
Rango de peso de la muestra	10 mg – 100 mg
Repetibilidad y precisión analítica	Dentro de los límites de tolerancia permitidos de materiales de referencia certificados según GB/T 214-2007
Diseño del horno	Horno de tubo de pirólisis horizontal con aislamiento de baja masa térmica
Núcleo del sistema de control	Microcontrolador industrial ARM de 32 bits con SO multitarea en tiempo real integrado
Interfaz de comunicación con el host	Interfaz USB intercambiable en caliente (admite redes de un PC a múltiples analizadores)
Interfaz de balanza	Enlace serie/USB bidireccional directo para adquisición automática de peso con un solo toque
Fuente de gas portador	Purificación de aire interna, desecación y sistema de suministro de diafragma de flujo constante
Requisitos de fuente de alimentación	220 V ±10% CA, 50 Hz
Consumo máximo de energía	≤ 3,0 kW