

Analizador De Azufre Integrado Por Microordenador Para Carbón, Coque Y Materiales Combustibles

Número de artículo: KT-TE14



Introducción

Diseñado para el análisis de carbón, coque y materiales combustibles, este analizador de azufre integrado por microordenador proporciona una determinación coulombimétrica automatizada conforme a las normas GB/T214-2007. El sistema cuenta con una resolución de 0.00001, calibración multinivel rápida, juicio inteligente de punto final, electrodos de platino y un funcionamiento fiable y continuo en laboratorios industriales.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio clave
Generación de energía térmica	Cribado cuantitativo de carbón pulverizado para calderas y combustibles mezclados antes de la alimentación de la caldera.	Garantiza el cumplimiento de las emisiones ambientales de dióxido de azufre y guía los sistemas de desulfuración de gases de combustión.
Operaciones metalúrgicas y de coquización	Monitoreo riguroso de carbón de coquización, coque metalúrgico y reductores de altos hornos.	Evita la absorción excesiva de azufre en el arrabio fundido, protegiendo la ductilidad del acero y la eficiencia del procesamiento.
Minería y beneficio de carbón	Clasificación de calidad en línea y de laboratorio de carbón bruto, carbón limpio lavado, productos intermedios y relaves mineros.	Proporciona datos rápidos de relación calorífica-azufre para optimizar la mezcla de carbón, los rendimientos de lavado y los precios comerciales.
Valorización de ganga y residuos minerales	Perfilado de concentraciones de azufre en ganga de carbón, esquisto bituminoso y residuos minerales carbonosos sólidos.	Clasifica los subproductos minerales para la fabricación de ladrillos refractarios o la eliminación segura en rellenos sin escorrentía ácida.
Laboratorios de inspección comercial	Verificación de calidad contractual de alto rendimiento y pruebas de cumplimiento según GB/T 214-2007.	Entrega informes analíticos indiscutibles y altamente repetibles con tiempos de respuesta rápidos de 3 a 9 minutos por prueba.
Petroquímica y combustibles sintéticos	Pruebas de coque de petróleo pesado, sólidos sintéticos de carbón a líquido y combustibles industriales secundarios.	Identifica precursores de azufre corrosivos que degradan los catalizadores de craqueo y los reactores de refinación posteriores.
Combustión de residuos ambientales	Determinación de umbrales de azufre en RDF de residuos sólidos municipales, briquetas de biomasa y lodos industriales.	Proporciona datos estequiométricos esenciales para dimensionar los depuradores de gases ácidos y evaluar las normas de permisos ambientales.

Parámetro de especificación	Valor / Característica operativa
Referencia del modelo de producto	KT-TE14
Metodología de prueba	Titulación coulombimétrica controlada por microordenador (método de combustión)
Norma analítica rectora	GB/T 214-2007 (Determinación de azufre total en carbón)
Rango de medición de azufre	0.00% a 99.99% Azufre total
Resolución analítica mínima	0.00001 (1×10^{-5} / 0.001%)
Duración analítica de muestra única	3 a 9 minutos (alimentación, combustión y retorno de muestra automatizados)
Precisión del control de temperatura	1150 °C $\pm$ 5 °C (punto de ajuste de temperatura operativa programable)
Precisión de medición pirométrica	Estándar de medición de temperatura industrial Clase 0.5

Parámetro de especificación	Valor / Característica operativa
Elemento central de calefacción	Tubo de calentamiento por resistencia de carburo de silicio (SiC) de alta pureza
Capacidad de rampa térmica	25 °C/min a 30 °C/min (alcanza los 1200 °C en aproximadamente 35 minutos)
Tiempo de estabilización listo para probar	≤ 1 minuto desde el encendido en frío hasta la línea base eléctrica estabilizada
Especificación de la celda electrolítica	Depósito transparente de 450 ml con agitación magnética integrada
Material y configuración del electrodo	Electrodos indicadores y contadores analíticos de platino metálico (Pt)
Caudal de trabajo del gas portador	1000 ml/min de flujo de aire / oxígeno purificado
Detección de punto final de titulación	Cálculo derivativo inteligente automatizado por microordenador
Arquitectura de calibración	Matriz de calibración matemática lineal y no lineal multinivel
Capacidad de archivo de datos	Memoria interna no volátil con consulta y registro histórico automatizados
Fuente de alimentación operativa	220 V ± 20% CA, monofásico, 50 Hz
Consumo máximo de energía	≤ 2.2 kW a rampa térmica completa