

Analizador De Humedad Por Microondas, Sistema De Determinación Rápida De Pérdida De Humedad En Carbón Por Secado

Número de artículo: KT-TE39



Introducción

Diseñado para pruebas rápidas de calidad del carbón, este analizador de humedad por microondas ofrece mediciones automatizadas de pérdida por secado. Procese nueve muestras en veinte minutos con pesaje de precisión analítica integrado, control digital dinámico y cumplimiento de las normas de ensayo.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio clave
Generación de energía térmica	Pruebas rápidas de carbón pulverizado y materias primas para calderas para calcular los valores caloríficos netos y ajustar las relaciones aire-combustible en tiempo real.	Mitiga las pérdidas de calor de la caldera y evita discrepancias de facturación en entregas de combustible de alto volumen.
Inspección comercial de carbón	Inspección y certificación de terceros de envíos de carbón durante operaciones de transferencia por ferrocarril, barcaza y buque.	Ofrece datos certificados de humedad total y humedad analítica en menos de 20 minutos para liquidaciones comerciales.
Beneficio y lavado de carbón	Monitoreo del contenido de humedad en lodos de carbón lavado, tortas de filtración y finos deshidratados en las plantas de preparación.	Permite la optimización en lazo cerrado de las centrifugas de deshidratación y las prensas de tamiz para maximizar el rendimiento del producto.
Plantas de coquización y metalurgia	Evaluación de mezclas de carbón de coquización y combustibles de inyección de carbón pulverizado (PCI) antes de cargar altos hornos y hornos de coque.	Garantiza cálculos precisos de entrada de carbono, evita el choque térmico en las paredes refractarias y estabiliza la calidad del coque.
Laboratorios de calidad minera	Tamizado en boca de mina y en instalaciones de procesamiento de muestras de carbón a granel extraídas de la mina en todas las vetas de exploración y extracción activa.	Proporciona retroalimentación operativa rápida a los ingenieros de minas para clasificar las vetas de carbón y gestionar los patios de almacenamiento de mezcla.
Pruebas de combustibles sólidos y biomasa	Tamizado de humedad de combustibles sólidos recuperados mezclados, mezclas de coque de carbón y biomasa, y combustibles sólidos industriales.	Se adapta a perfiles de contenido de humedad variable con alta repetibilidad y un mínimo gasto general de preparación.

Parámetro	Especificación (Modelo: KT-TE39)
Tensión de funcionamiento nominal	(220 ± 22) V CA, (50 ± 1) Hz
Potencia de entrada del horno de secado por microondas	≤ 1400 W
Potencia de salida del horno de secado por microondas	≤ 900 W
Frecuencia de funcionamiento de microondas	2450 MHz
Potencia del secador infrarrojo	≤ 1200 W
Capacidad de la balanza electrónica integrada	≤ 240 g
Legibilidad / Sensibilidad de la balanza	0.001 g (0.001% de precisión)
Masa de la muestra de humedad total (M _t)	(10 ± 1) g (Tamaño de partícula: < 6 mm)

Parámetro	Especificación (Modelo: KT-TE39)
Masa de la muestra de humedad analítica (M_{ad})	(1 ± 0.1) g (Tamaño de partícula: ≤ 0.2 mm)
Capacidad de prueba por ciclo	9 especímenes individuales / lote
Tiempo de análisis completo	Normalmente ≤ 20 min por lote
Normas de precisión de medición	Conforme a GB/T 15334 y GB/T 211
Rango de temperatura de funcionamiento	0 °C a 40 °C
Humedad relativa de funcionamiento	$\leq 85\%$ RH (sin condensación)
Dimensiones del sistema ($A_n \times P_r \times A_l$)	510 mm $\times$ 380 mm $\times$ 540 mm
Subsistemas integrales	Cavidad de secado por microondas, balanza, transmisión mecánica, placa de microcomputadora, LCD, microimpresora