

Tamizadora Mecánica Post-Tambor Para Pruebas De Resistencia De Sinter Y Pellets

Número de artículo: KT-JTL



Introducción

Mejore el control de calidad metalúrgico con nuestra tamizadora mecánica post-tambor, diseñada para la clasificación de pruebas de tambor de mineral de sinter y pellets, que cuenta con temporización automática, mecanismo de accionamiento de alta resistencia y carcasa sellada para el control de polvo con placas de cribado estandarizadas de precisión.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio clave
Control de calidad de sinter de alto horno	Cribado mecánico de cargas de sinter de mineral de hierro inmediatamente después de las pruebas de degradación en tambor de volteo para determinar el índice de fragmentación.	Ofrece cifras de índice consistentes e independientes del operador, esenciales para el control de la permeabilidad de la carga del alto horno.
Pruebas de trituración en frío y tambor de pellets de mineral	Clasificación automatizada de pellets de mineral de hierro cocidos y aglomerados en frío después de pruebas de impacto por abrasión rotativa en laboratorios de ensayo de control de calidad.	Segrega con precisión los finos inferiores a 6,3 mm y 5,0 mm, evitando errores manuales en los informes del índice de abrasión.
Investigación metalúrgica y evaluación de carga	Evaluación de nuevos aglutinantes, mezclas de fundentes y perfiles térmicos de sinterización dentro de centros de I+D metalúrgicos académicos y corporativos.	Estandariza los parámetros de tamizado experimental en campañas de prueba prolongadas para obtener datos comparativos reproducibles.
Inspección de minerales en puertos y terminales	Centros de transbordo de minerales a granel que evalúan la resistencia a la degradación de los sinters y pellets de mineral de hierro importados durante la descarga.	Maneja pruebas de lotes de alto rendimiento con tiempos de ciclo rápidos, acelerando la verificación de clasificación comercial.
Laboratorios de ensayo minero y procesamiento de minerales	Dimensionamiento de agregados gruesos de mina y aglomerados a escala piloto después de pruebas de volteo mecánico y trituración.	El sistema de accionamiento resistente soporta minerales abrasivos sin desgaste mecánico prematuro ni deformación del marco.
Auditorías de recepción de materias primas en plantas siderúrgicas	Verificación del cumplimiento de las entregas de sinter de terceros frente a los umbrales contratados de resistencia mecánica y degradación.	Proporciona resultados de tamizado repetibles y a prueba de auditorías que agilizan la resolución de disputas y la calificación de proveedores.

Parámetro de especificación	Detalles de especificación (Modelo: KT-JTL)
Modelo de equipo	KT-JTL
Aplicación principal	Cribado mecánico post-tambor de volteo para mineral de sinter y pellets
Potencia nominal del motor eléctrico	1,1 kW
Sistema de transmisión	Motor a reductor de velocidad mediante acoplamiento de rueda, accionamiento por manivela excéntrica
Movimiento de cribado	Balaneo reciprocante mecánico
Ángulo de oscilación / balanceo	45°
Duración del ciclo estándar	1,5 minutos por lote (parada automática)
Método de control de ciclo	Control de relé de tiempo eléctrico de precisión integrado

Parámetro de especificación	Detalles de especificación (Modelo: KT-JTL)
Dimensiones de la plataforma de cribado	800 mm (largo) × 500 mm (ancho)
Tamaños de apertura de pantalla estándar	6,3 mm × 6,3 mm (estándar) o 5,0 mm × 5,0 mm (intercambio opcional)
Compatibilidad de placa de pantalla	Diseño de pantalla de placa perforada intercambiable
Construcción del marco	Chasis estructural de acero angular soldado de alta resistencia
Protección ambiental	Cubierta superior de sellado ajustada para la contención de polvo en el aire
Sistema de descarga de material	Puerta mecánica integrada que descarga en la tolva receptora