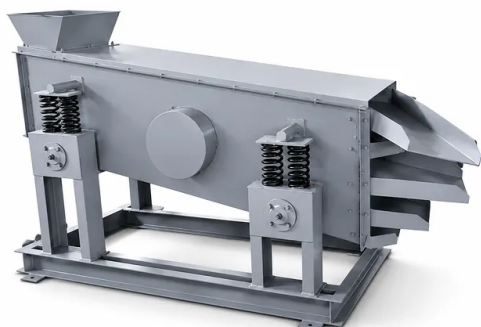


Criba Vibratoria Mecánica De Múltiples Niveles Pre-Tambor Para Clasificación De Sinterizado Y Pellets

Número de artículo: KT-JTN



Introducción

Diseñada para cumplir con las normas GB/T 24531, nuestra criba vibratoria mecánica automatizada de múltiples niveles optimiza la gradación de sinterizado y pellets antes de las pruebas de tambor, reduciendo la mano de obra y aumentando el rendimiento del laboratorio con un temporizador programable preciso y una separación duradera en múltiples niveles.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio clave
Análisis pre-tambor de sinterizado de mineral de hierro	Clasificación de lotes de sinterizado de alto horno para aislar fracciones de partículas precisas antes de las pruebas estándar de tambor y resistencia a la abrasión.	Elimina el sesgo de cribado manual y garantiza el cumplimiento de las normas metalúrgicas nacionales e internacionales.
Verificación de calidad de pellets oxidados	Dimensionamiento de pellets de mineral de hierro cocidos y fundentes antes de las pruebas de resistencia a la compresión y de integridad mecánica del índice de tambor.	Ofrece cortes de fracción limpios sin astillar ni degradar los aglomerados frágiles durante la excitación mecánica.
Optimización de carga para alto horno	Auditoría de calidad rutinaria de los constituyentes de la carga de fabricación de hierro muestreados directamente de las alimentaciones de cinta transportadora de la tolva del alto horno.	Proporciona curvas de distribución de tamaño de grano precisas e inmediatas para ayudar a los operadores a ajustar la permeabilidad del horno.
I+D de aglomeración de minerales	Cribado a escala de laboratorio de aglutinantes recién formulados, pellets verdes y briquetas unidas en frío en instalaciones de investigación.	Ofrece ciclos de vibración programables y consistentes para apoyar la investigación comparativa de degradación y resistencia.
Control de proceso de planta de sinterización	Pruebas de QA/QC en línea a lo largo de las líneas de sinterización continua para determinar la uniformidad de la combustión y las propiedades de rotura del producto.	Reduce la intensidad laboral al tiempo que ofrece una retroalimentación rápida sobre la eficiencia operativa de la rejilla de sinterización y la campana de ignición.
Inspección y ensayo de terceros	Pruebas independientes de envíos a granel metalúrgicos en terminales portuarias y patios de transbordo antes de la verificación comercial.	Garantiza resultados de cribado legalmente reproducibles utilizando dimensiones de apertura certificadas que cumplen con las normas.

Parámetro de especificación	Valor / Detalle
Código de modelo del equipo	KT-JTN
Norma de fabricación	GB/T 24531-2009
Configuraciones de nivel de criba	2 niveles / 4 niveles
Dimensiones de apertura de malla de criba	40 × 40 mm, 25 × 25 mm, 16 × 16 mm, 10 × 10 mm
Dimensiones de la superficie de criba (L × An)	1600 × 500 mm
Ángulo de inclinación del nivel	10° - 11.5°
Amplitud vibratoria	6 - 8 mm
Frecuencia de excitación	960 ciclos/min

Parámetro de especificación	Valor / Detalle
Potencia nominal del motor de accionamiento	2.2 kW
Fuente de alimentación eléctrica	380 V (trifásica)
Control de temporización operativa	Temporizador digital automático integrado con ajustes definidos por el usuario
Componentes estructurales	Chasis base, soportes, caja de criba vibratoria, niveles de criba, soportes de resorte, resortes de amortiguación, tolva de alimentación, mecanismo de accionamiento, motor eléctrico