

Prensa De Servo Calefacción Automática De Precisión

Número de artículo: KT-SF



Introducción

Diseñada para exigentes pruebas de materiales, esta prensa servo de calefacción automática de alta precisión ofrece un control de fuerza de bucle cerrado de hasta una tonelada, calefacción independiente de doble platina que alcanza los trescientos grados Celsius, refrigeración por agua circulante y automatización de pantalla táctil programable para laboratorios de investigación.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio clave
Ensamblaje de baterías de estado sólido	Consolidación térmica de alta precisión de membranas de electrolitos sólidos, láminas de litio metálico y capas de cátodo compuesto bajo fuerza controlada.	Elimina la formación de vacíos interfaciales y optimiza la conductividad iónica mediante compresión y calentamiento uniformes de bajo tonelaje.
Laminación de polímeros de película fina	Fusión térmica y compresión de termoplásticos multicapa, fluoropolímeros y películas de poliimida de hasta 300 °C con remojo de calor uniforme.	Evita la inclusión de aire y las arrugas superficiales a través del descenso del servo de microfuerza y el paralelismo preciso de la platina.
Estampado en caliente y micro-replicación	Impresión de canales microfluídicos, microestructuras ópticas y texturas a microescala en copolímeros de olefina cíclica y sustratos de PMMA.	La alta repetibilidad del desplazamiento y los ciclos de permanencia programables garantizan una fidelidad de características submicrométricas sin agrietamiento del sustrato.
Preparación de muestras compuestas	Curado y consolidación de probetas de polímero reforzado con fibra, laminados preimpregnados y preformas avanzadas para la caracterización mecánica.	La rampa independiente de doble placa evita el apriete de la resina al tiempo que acelera la reticulación completa de la matriz térmica.
Relleno inferior y encapsulación de matriz de semiconductores	Curado térmico y nivelación por prensa en caliente de sustratos de embalaje electrónico avanzado, materiales de interfaz térmica (TIM) y resinas de relleno inferior.	La regulación exacta de la presión de ± 1 kg protege los troqueles de silicio frágiles, los micro-bumps y las uniones de cables del choque mecánico.
Compactación de cuerpos verdes de cerámica funcional	Compactación calentada uniaxialmente de bajo tonelaje de polvos cerámicos especiales piezoeléctricos, dieléctricos y estructurales en compactos uniformes.	Ofrece una distribución de densidad de cuerpo verde consistente sin picos de presión, mitigando la distorsión de sinterización y la delaminación.
Preparación de pastillas de XRF y FTIR de laboratorio	Compactación y consolidación térmica de mezclas de polvo frágiles, materiales aglutinantes y mezclas de polímeros para espectroscopia analítica.	La operación limpia sin aceite evita la contaminación espectroscópica, mientras que la carga programable produce discos ópticos altamente repetibles.

Parámetro	Especificación técnica
Código de modelo del equipo	KT-SF
Rango de fuerza de presión de trabajo	0 - 1 tonelada (presurización por servomotor)
Precisión de control de presión	± 1 kg
Modo de control de presión	Control de presión y permanencia de retención totalmente programable
Rango de temperatura de trabajo de la platina	Ambiente a 300 °C
Arquitectura de control de calefacción	Control programable independiente de doble placa con rampa
Potencia de calefacción	1500 W

Parámetro	Especificación técnica
Dimensiones de la platina	150 mm × 150 mm
Distancia máxima de holgura de la platina	50 mm
Método de refrigeración de la platina	Refrigeración por agua circulante integrada
Interfaz de operador y controlador	Controlador con pantalla táctil industrial de 7 pulgadas
Requisitos de fuente de alimentación principal	CA 220 V / 60 Hz
Certificación de conformidad y seguridad	Marcado CE
Tipo de accionamiento mecánico	Mecanismo de tornillo servocontrolado electromecánico limpio
Configuración del recinto del bastidor	Unidad independiente de sobremesa con barrera protectora frontal