

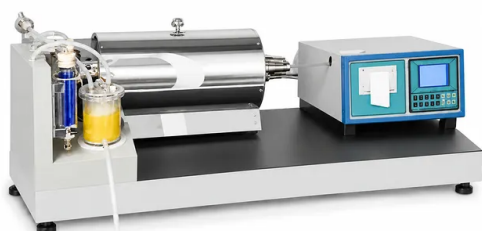
Analizador Inteligente Rápido De Azufre, Determinador Culombimétrico Automático De Azufre Para Análisis De Carbón Y Coque

Número de artículo: KT-TE9

Introducción

Optimice el rendimiento del laboratorio con este analizador inteligente rápido de azufre que cuenta con titulación culombimétrica automática, calentamiento de carburo de silicio de alta precisión, autodiagnóstico modular y pruebas de carbón que cumplen con las normas GB/T 214 en operaciones analíticas exigentes en todo el mundo.

[Aprende más](#)



Aplicación	Descripción	Beneficio clave
Control de calidad en minería y lavado de carbón	Cuantificación del contenido total de azufre en carbón crudo de mina, fracciones lavadas, relaves y rechazos de procesamiento.	Garantiza el cumplimiento inmediato de las especificaciones contractuales de poder calorífico y azufre, al tiempo que guía las proporciones de mezcla de carbón para optimizar el rendimiento comercial.
Monitoreo de combustión en centrales térmicas	Cribado de alimentaciones de carbón pulverizado para predecir las emisiones de dióxido de azufre y optimizar los sistemas de desulfuración de gases de combustión (FGD).	Mitiga los riesgos de sanciones ambientales, minimiza la dosificación excesiva de reactivos en lavadores húmedos y protege los tubos de la caldera contra la corrosión ácida.
Verificación de coque metalúrgico y subproductos	Aseguramiento de calidad rutinario de coque metalúrgico, coque de fundición y semicoke utilizados en altos hornos y cubilotes.	Previene la contaminación por azufre del metal caliente, reduce los costos de desulfuración del hierro y garantiza la integridad estructural en la fabricación de acero.
Utilización de ganga de carbón y residuos sólidos	Medición del contenido de azufre residual en ganga de carbón, cenizas volantes y esquierto carbonoso reutilizados para materiales de construcción o relleno.	Cumple con los criterios de eliminación ambiental y previene el drenaje ácido de mina (AMD) o la lixiviación dañina de sulfatos en obras geotécnicas.
Evaluación de clínker de cemento y combustible de horno	Prueba de combustibles alternativos de bajo grado, coque de petróleo y combustibles sólidos secundarios introducidos en hornos rotatorios de cemento.	Equilibra las proporciones de azufre a álcali dentro de los precalcinadores, evitando la formación de anillos, bloqueos en el precalentador y tiempos de fraguado inconsistentes del clínker.
Inspección independiente y certificación comercial	Arbitraje comercial de terceros, certificación de carga de exportación y evaluación comparativa de laboratorio conforme a GB/T 214-2007.	Proporciona datos analíticos indiscutibles y altamente repetibles respaldados por corrección automática de línea base y documentación impresa.

Parámetro	Especificación (KT-TE9)
Número de artículo del producto	KT-TE9
Norma aplicable	GB/T 214-2007 (Determinación de azufre total en carbón)
Rango de medición de azufre	0% - 99.99%
Resolución de medición	0.00001 (0.001% / 10 ⁻⁵)
Duración de combustión y análisis	3 - 9 minutos por muestra (retorno automático al punto final)
Temperatura de funcionamiento del horno	1150°C ± 5°C (ajustable por el usuario según el protocolo)
Precisión de medición de temperatura	Grado 0.5

Parámetro	Especificación (KT-TE9)
Precisión del control de temperatura	$\pm 5^{\circ}\text{C}$ a 1150°C
Tipo de elemento calefactor	Tubo de carburo de silicio (SiC)
Velocidad de calentamiento del horno	$25^{\circ}\text{C} - 30^{\circ}\text{C}/\text{min}$ (ambiente a 1200°C en ~ 35 min)
Capacidad de la celda electrolítica	450 ml
Electrodos sensores	Platino metálico (Pt)
Características del sistema de electrolitos	Diseño contra reflujo, placa de filtro de vidrio sinterizado de cambio rápido
Tiempo de estabilización de la línea base	≤ 1 minuto desde el encendido en frío
Caudal de gas portador	1000 ml/min
Procesamiento de datos analíticos	Corrección automática de deriva de línea base, corrección dinámica de curvas, procesamiento automatizado SCM
Salida de datos	Microimpresora integrada y pantalla digital
Fuente de alimentación operativa	$220\text{V} \pm 20\%$, 50 Hz
Consumo total de energía	≤ 2.2 kW