

Pulverizador De Preparación De Muestras Sellado Con Cuenco De Molienda De Zirconia Para Molino De Laboratorio

Número de artículo: KT-LB



Introducción

Este pulverizador de preparación de muestras sellado con un cuenco de molienda de zirconia pura tritura rápidamente menas geológicas duras, carbón y minerales hasta obtener un polvo de malla fina, evitando la contaminación por metales pesados durante las exigentes pruebas de laboratorio en instalaciones de análisis industrial y control de calidad

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio clave
Minería y exploración mineral	Pulverización rápida de testigos de perforación, vetas de cuarzo, menas de roca dura y relaves antes del ensayo al fuego o análisis elemental por XRF.	Evita la contaminación por herramientas metálicas al tiempo que ofrece una finura uniforme de 200 mallas para una determinación confiable de leyes.
Pruebas de calidad de carbón y coquización	Conminución de carbón crudo, carbón lavado, antracita, estéril y coque metalúrgico según protocolos de ensayo estándar.	Cumple plenamente con los requisitos de preparación de muestras GB474-1996 con cero pérdida de humedad o volátiles debido a la molienda sellada.
Escorias metalúrgicas y refinación de aleaciones	Trituración fina de escoria de horno, sínter, fundente de piedra caliza e intermedios de fundición de metales no ferrosos para ensayos de control de procesos.	Soporta una dureza mineral abrasiva de hasta 800 kg/cm² de resistencia a la compresión con un desgaste del cuenco insignificante.
Estudio geoquímico de oligoelementos	Molienda ultra fina de suelo, sedimentos y especímenes geológicos que requieren cuantificación elemental por ICP-MS y AAS de ultra trazas.	El medio de molienda de zirconia de alta pureza previene picos de fondo a nivel de ppm de Fe, Ni, Cr y Co.
Cerámica técnica avanzada	Preparación de polvos de óxido precursores, materiales de sustrato electrónico y lotes de cerámica estructural.	Elimina impurezas de fases cruzadas y produce perfiles de micropartículas estrechamente distribuidos sin contaminación por sílice.
I+D química y farmacéutica	Homogeneización y reducción de partículas de intermedios químicos secos, catalizadores activos y compuestos cristalinos.	Las superficies de contacto químicamente inertes previenen reacciones entre recipiente y reactivo, asegurando una repetibilidad analítica impecable.

Identificador del modelo	Estaciones de muestra (potes)	Tamaño máximo de partícula de alimentación (mm)	Capacidad de carga por estación (g)	Duración de pulverización (min)	Finura de descarga (malla)	Potencia del motor (kW)
KT-LB-100-1	1	< 13	100 × 1	< 2	120-200	1.1
KT-LB-100-2	2	< 13	100 × 2	< 2	120-200	1.1
KT-LB-100-3	3	< 13	100 × 3	< 2	120-200	1.5
KT-LB-100-4	4	< 13	100 × 4	< 3	120-200	1.5
KT-LB-100-5	5	< 13	100 × 5	< 3	120-200	1.5
KT-LB-100-7	7	< 13	100 × 7	< 3	120-200	1.5
KT-LB-200-1	1	< 20	200 × 1	< 3	120-200	1.5
KT-LB-200-2	2	< 20	200 × 2	< 3	120-200	1.5
KT-LB-200-3	3	< 20	200 × 3	< 3	120-200	1.5

Identificador del modelo	Estaciones de muestra (potes)	Tamaño máximo de partícula de alimentación (mm)	Capacidad de carga por estación (g)	Duración de pulverización (min)	Finura de descarga (malla)	Potencia del motor (kW)
KT-LB-200-4	4	< 20	200 × 4	< 3	120-200	1.5
KT-LB-400-1	1	< 26	400 × 1	< 3	120-200	1.5
KT-LB-400-2	2	< 26	400 × 2	< 3	120-200	1.5
KT-LB-400-3	3	< 26	400 × 3	< 3	120-200	1.5
KT-LB-400-4	4	< 26	400 × 4	< 3	120-200	1.5
KT-LB-500-1	1	< 26	500 × 1	< 3	120-200	1.5
KT-LB-1000-1	1	< 26	1000 × 1	< 3	120-200	1.5
KT-LB-100/200-I	Estación mixta dual	< 13 / < 12	100 / 200	< 2	120-200	1.5
KT-LB-300/400-II	Estación mixta dual	< 23 / < 26	300 / 400	< 2	120-200	1.5

Parámetro de ingeniería	Especificación técnica
Medios de molienda y material del recipiente	Zirconia estabilizada con itria de alta pureza (ZrO2) con disco y anillo coincidentes
Nivel de abrasión de los medios	Pérdida ultrabaja a nivel de ppm, contaminación cero por metales pesados / matriz de vidrio
Resistencia a la compresión del material admisible	< 800 kg/cm ²
Modo de molienda dinámica	Impacto vibratorio orbital de alta velocidad y conminución por cizallamiento por fricción
Cumplimiento de preparación de muestras	Supera las especificaciones de preparación de la norma nacional GB474-1996
Arquitectura de la carcasa	Placa de acero laminado en frío de calibre pesado, cubierta sellada antivibración con acabado en polvo
Construcción de la base de la máquina	Plataforma amortiguadora de hierro fundido de alta densidad con diseño de centro de gravedad bajo
Aislamiento de vibración primario	Suspensión de resortes de aleación de alta resistencia y alta elasticidad multipunto
Absorción de vibración secundaria	Almohadillas de base de caucho amortiguador moldeado de grado industrial (reducción de vibración de doble acción)
Conjunto de transmisión de potencia	Motor eléctrico de servicio pesado con contrapeso excéntrico blindado y manguito de pasador cerrado
Sistema de sujeción	Bloqueo mecánico de acción rápida vertical de alta presión con mango ergonómico
Opciones del sistema de control	Operación manual estándar o control de temporizador digital automatizado (denotado por el sufijo -A)