

Tubo De Combustión De Carburo De Silicio Para Análisis De Carbono Y Azufre

Número de artículo: KT-RG



Introducción

Diseñado para analizadores de precisión de carbono y azufre, este tubo de combustión de carburo de silicio de primera calidad ofrece una excepcional resistencia al choque térmico, una distribución térmica uniforme y una inercia química superior para garantizar una determinación elemental precisa y repetible en entornos exigentes de laboratorios industriales y pruebas metalúrgicas.

[Aprende más](#)

Aplicación	Descripción	Beneficio principal
Control de calidad en metalurgia ferrosa	Análisis de combustión rápida de concentraciones de carbono y azufre en acero al carbono, acero inoxidable, hierro fundido y ferroaleaciones de alta resistencia.	Proporciona una cinética de oxidación rápida y picos analíticos limpios sin corrosión por fundente ni degradación del tubo.
Evaluación de aleaciones no ferrosas	Determinación de trazas de azufre e impurezas de carbono residual en aleaciones madre de cobre, níquel, titanio y aluminio.	Garantiza blancos de fondo desestimables y una excelente estabilidad de la línea base para la detección elemental en bajas ppm.
Ensayos minerales en minería y geología	Descomposición de alto rendimiento de minerales de sulfuro, minerales de hierro, piedra caliza, núcleos de perforación y muestras de concentrados de tierras raras.	Resiste la corrosión agresiva por dióxido de azufre y el desgaste mecánico abrasivo de los residuos de escoria fundida agresivos.
Pruebas de combustibles de carbón y coque	Combustión elemental rápida de carbón, coque de petróleo, grafito y combustibles sólidos carbonosos para el seguimiento de emisiones de azufre y la calibración calorífica.	Proporciona zonas de alta temperatura estables y uniformes que aceleran la combustión completa de la muestra sin residuos de combustión incompleta.
Producción de cemento y materiales de construcción	Monitoreo preciso de fracciones de sulfato y carbonato en harina cruda, clínker, yeso y cementos hidráulicos terminados.	Sostiene ciclos operativos continuos de 24 horas con una deriva térmica mínima o fallos no planificados del elemento.
Laboratorios de ensayos comerciales	Pruebas multimatriz de alta capacidad en laboratorios analíticos por contrato, centros de investigación e institutos metalúrgicos académicos.	Maximiza la vida útil del tubo en diversas químicas de muestras y múltiples turnos operativos consecutivos.

Propiedad	Valor	Norma de referencia / Condición
Material base	Carburo de silicio recristalizado (SiC)	Cerámica refractaria sinterizada de alta pureza
Contenido de SiC	≥ 98,5 %	Análisis de pureza química
Densidad aparente	≥ 2,65 g/cm³	Principio de Arquímedes
Porosidad aparente	≤ 12,0 %	ASTM C20
Temperatura máxima de trabajo	1450 °C (continua) / 1500 °C (pico)	Atmósfera inerte / oxidante
Resistencia a la compresión en frío	≥	