

Horno De Grafitización De Temperatura Ultraalta

Número de artículo: GF-09



Introducción

El horno de grafitización de temperatura ultraalta utiliza calentamiento por inducción de frecuencia media en un ambiente de vacío o gas inerte. La bobina de inducción genera un campo magnético alterno, induciendo corrientes parásitas en el crisol de grafito, que se calienta e irradia calor a la pieza de trabajo, llevándola a la temperatura deseada. Este horno se utiliza principalmente para la grafitización y sinterización de materiales de carbono, materiales de fibra de carbono y otros materiales compuestos.

[Aprende más](#)

Capacidad de suministro de energía	60KVA
Fuente de alimentación	4000-8000Hz (seguimiento automático)
Temperatura	3000°C
Precisión del control de temperatura	±2°C
Método de medición de temperatura	1100 °C ~ 3000 °C
Tamaño efectivo del área de trabajo	Φ200×200 mm (diámetro×alto)
Grado de vacío final en frío	133Pa
Aumento de presión	3,0 Pa/h
Atmósfera protectora	nitrógeno argón
Presión de inflación	≤ 0,03MPa
Método de entrada y salida de material	Carga y descarga superior
Condiciones de calefacción	Sinterización en atmósfera (gas inerte)