

Horno De Fusión Por Inducción En Vacío Horno De Fusión De Arco

Número de artículo: KT-VI



Introduction

Obtenga una composición precisa de las aleaciones con nuestro horno de fusión por inducción en vacío. Ideal para las industrias aeroespacial, de energía nuclear y electrónica. Haga su pedido ahora para fundir y colar metales y aleaciones de forma eficaz.

[Aprende más](#)

Volumen efectivo del crisol	4L
Capacidad efectiva del crisol (acero)	20kgs
Temperatura máxima	2000 °C
Vacío máximo de fusión	<ul style="list-style-type: none"> • 7×10-3Pa • Tiempo de vacío: abrir la bomba de difusión cuando se haya completado el precalentamiento, luego hasta 7×10-3Pa en 30 minutos.
Potencia nominal	60KW
Tensión nominal	375V
Frecuencia de alimentación	50 HZ
Frecuencia nominal	1500~2500HZ
Frecuencia nominal	1500~2500HZ
Elemento térmico	Bobina de cobre por inducción
Sistema de vacío	<ul style="list-style-type: none"> • 70L/s Bomba mecánica de paletas rotativas de doble etapa • Dia.300mm bomba de difusión, Max. velocidad de bombeo: 5000L/s • Trampa de terrones de la bomba de difusión de 300 mm de diámetro, ciclo de refrigeración eficaz para el aceite de la bomba • Válvula de clapeta de la bomba de difusión de 300 mm de diámetro + válvula de clapeta de la bomba anterior de 80 mm de diámetro • Tubo inoxidable + fuelle inoxidable

Modelo	Capacidad	Temperatura	Vacío	Potencia nominal
KT-VI5	5kg			40Kw
KT-VI10	10kg			40Kw
KT-VI25	25kg	1700 °C	6x10-3Pa	75Kw
KT-VI50	50kg			100 Kw
KT-VI100	100kg			160 Kw

KT-VI200	200kg	200 Kw
KT-VI500	500kg	500Kw

La producción de fusión semicontinua puede personalizarse