



KINTEK SOLUTION

Horno De Vacío De Grafito Catalogar

Contáctenos para más catálogos de Preparación de la muestra, Equipo Térmico, Materiales y consumibles de laboratorio, Equipos de bioquímica, etc.

KINTEK SOLUTION

PERFIL DE LA EMPRESA

>>> Sobre nosotros

KinTek Group Limited es una organización orientada a la tecnología, los miembros del equipo se dedican a probar la tecnología y las innovaciones más eficientes y confiables en los equipos de investigación científica, campos como la reacción bioquímica, la investigación de nuevos materiales, el tratamiento térmico, la creación de vacío, la refrigeración, así como farmacéutica. y equipos de extracción de petróleo.



2200 °C Grafito Horno De Vacío

Número de artículo: KT-VG



Introducción

Descubra la potencia del horno de vacío para grafito KT-VG: con una temperatura máxima de trabajo de 2200°C, es perfecto para la sinterización al vacío de diversos materiales. Obtenga más información ahora.

[Aprende más](#)

Modelo de horno	KT-VG		
Temperatura máxima	2200 °C		
Temperatura de trabajo constante	2100 °C		
Material de aislamiento de la cámara	Filtro de grafito		
Elemento calefactor	Varilla resistente de grafito		
Velocidad de calentamiento	0-10°C/min		
Sensor de temperatura	Termopar T/R y termómetro de infrarrojos		
Controlador de temperatura	Controlador PID de pantalla táctil con PLC		
Precisión del control de temperatura	±1°C		
Alimentación eléctrica	AC110-440V,50/60HZ		
Tamaños de cámara estándar Existencias			
Tamaño de la cámara (mm)	Volumen efectivo (L)	Tamaño de la cámara (mm)	Volumen efectivo (L)
200x200x300	12	400x400x600	96
300x300x400	36	500x500x700	150
Se aceptan tamaños y volúmenes diseñados por el cliente			

Gran Horno De Grafitización Vertical

Número de artículo: GF-08



Introducción

Un gran horno vertical de grafitización de alta temperatura es un tipo de horno industrial que se utiliza para la grafitización de materiales de carbono, como la fibra de carbono y el negro de humo. Es un horno de alta temperatura que puede alcanzar temperaturas de hasta 3100°C.

[Aprende más](#)

Horno Vertical De Grafitización De Alta Temperatura

Número de artículo: GF-05



Introducción

Horno vertical de grafitización de alta temperatura para carbonización y grafitización de materiales de carbono hasta 3100 °C. Adecuado para grafitización conformada de filamentos de fibra de carbono y otros materiales sinterizados en un ambiente de carbono. Aplicaciones en metalurgia, electrónica y aeroespacial para producir productos de grafito de alta calidad como electrodos y crisoles.

[Aprende más](#)

Especificaciones del modelo de producto	GF-05-Φ40×100	GF-05-Φ50×100	GF-05-Φ60×100	GF-05-Φ70×140	GF-05-Φ90×160	GF-05-Φ100×200
Volumen(L)	125	196	282	550	1000	1500
Temperatura nominal (C)	2800	2800	2800	2800	2800	2600
Temperatura límite (C)	3100	3100	3100	3100	300	2800
Área de calentamiento efectiva (mm)	Φ400×1000	Φ500×1000	Φ600×1000	Φ700×1400	Φ900×1600	Φ1000×2000
Potencia (kilovatios)	150	200	300	500	600	800
Frecuencia (HZ)	1500	1000	1000	1000	1000	1000
Método de control de temperatura	Termostato eléctrico Japón Shima					
método de calentamiento	Calentamiento por inducción					
Sistema de vacío	Bomba de vacío de paletas rotativas (para requisitos de alto vacío, se requieren una bomba de vacío Roots y una bomba de difusión de aceite)					
atmósfera de sinterización	N ² Ar y otros gases					
Tensión nominal de alimentación (V)	380					
Tensión nominal de calefacción (V)	750					
Límite de vacío (Pa)	100 (estado frío al vacío)					

Horno De Grafitización De Temperatura Ultraalta

Número de artículo: GF-09



Introducción

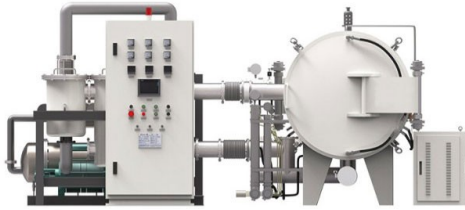
El horno de grafitización de temperatura ultraalta utiliza calentamiento por inducción de frecuencia media en un ambiente de vacío o gas inerte. La bobina de inducción genera un campo magnético alterno, induciendo corrientes parásitas en el crisol de grafito, que se calienta e irradia calor a la pieza de trabajo, llevándola a la temperatura deseada. Este horno se utiliza principalmente para la grafitización y sinterización de materiales de carbono, materiales de fibra de carbono y otros materiales compuestos.

[Aprende más](#)

Capacidad de suministro de energía	60KVA
Fuente de alimentación	4000-8000Hz (seguimiento automático)
Temperatura	3000°C
Precisión del control de temperatura	±2°C
Método de medición de temperatura	1100 °C ~ 3000 °C
Tamaño efectivo del área de trabajo	Φ200×200 mm (diámetro×alto)
Grado de vacío final en frío	133Pa
Aumento de presión	3,0 Pa/h
Atmósfera protectora	nitrógeno argón
Presión de inflación	≤ 0,03MPa
Método de entrada y salida de material	Carga y descarga superior
Condiciones de calefacción	Sinterización en atmósfera (gas inerte)

Horno Horizontal De Grafitización De Alta Temperatura

Número de artículo: GF-01



Introducción

Horno de grafitización horizontal: este tipo de horno está diseñado con los elementos calefactores colocados horizontalmente, lo que permite un calentamiento uniforme de la muestra. Es muy adecuado para grafitizar muestras grandes o voluminosas que requieren uniformidad y control preciso de la temperatura.

[Aprende más](#)

Especificaciones del modelo de producto	GF-01-40×40×120	GF-01-50×50×140	GF-01-55×55×160
Volumen(L)	192	350	484
Temperatura nominal (°C)	2800	2800	2800
Temperatura límite(°C)	3100	3100	3100
Área de calentamiento efectiva (mm)	400×400×1200	500×500×1400	550×550×1600
Potencia (kilovatios)	200	350	450
Frecuencia (HZ)	1500	1000	1000
Método de control de temperatura	Adopte el termostato eléctrico japonés Shima		
método de calentamiento	Calentamiento por inducción		
Sistema de vacío	Bomba de vacío de paletas rotativas (para requisitos de alto vacío, se requieren una bomba de vacío Roots y una bomba de difusión de aceite)		
atmósfera de sinterización	N2, Ar y otros gases		
Tensión nominal de alimentación (V)	380		
Tensión nominal de calefacción (V)	750		
Límite de vacío (Pa)	100 (estado frío al vacío)		

Horno De Grafitización Continua

Número de artículo: GF-07



Introducción

El horno de grafitización de alta temperatura es un equipo profesional para el tratamiento de grafitización de materiales de carbono. Es un equipo clave para la producción de productos de grafito de alta calidad. Tiene alta temperatura, alta eficiencia y calentamiento uniforme. Es adecuado para diversos tratamientos de alta temperatura y tratamientos de grafitización. Es ampliamente utilizado en la industria metalúrgica, electrónica, aeroespacial, etc.

[Aprende más](#)

Especificaciones del modelo de producto	GF-07-10×20 × 50	GF-07-10×40 × 100	G7-06-10×60 × 200
Temperatura nominal (C)	2500	2500	2500
Área de calentamiento efectiva (mm)	100×200 × 500	100×400 × 1000	100×600 × 2000
Potencia (kilovatios)	80	150	300
Frecuencia (HZ)	2500	2500	1000
método de calentamiento	Calentamiento por inducción		
Refrigeración de importación y exportación.	Se instalan zonas de refrigeración de 500-1000 mm en la entrada y salida respectivamente.		
Protección de gas de importación y exportación	Configure áreas de sellado de gas de 500-1000 mm en la entrada y salida respectivamente.		
Método de medición de temperatura	Medición de temperatura óptica infrarroja 1000-3200C		
Parte de aislamiento	Filtro de carbono duro+filtro de carbono blando		
flujo de gas	2-6 m/h		
Detección del contenido de oxígeno	Utilizando el analizador de contenido de oxígeno Shaanxi Fein, detección en tiempo real del contenido de oxígeno y analizador de punto de rocío en tiempo real		

Horno De Grafitización De Material Negativo

Número de artículo: GF-04



Introducción

El horno de grafitización para la producción de baterías tiene una temperatura uniforme y un bajo consumo de energía. Horno de grafitización para materiales de electrodos negativos: una solución de grafitización eficiente para la producción de baterías y funciones avanzadas para mejorar el rendimiento de la batería.

[Aprende más](#)

Especificaciones del modelo de producto	GF-04-Φ40×100	GF-04-Φ50×100	GF-04-Φ60×100	GF-04-Φ70×140	GF-04-Φ90×160	GF-04-100×200
Volumen(L)	125	196	282	550	1000	1500
Temperatura nominal (C)	2800	2800	2800	2800	2800	2600
Temperatura límite (C)	3100	3100	3100	3100	300	2800
Área de calentamiento efectiva (mm)	Φ400×1000	Φ500×1000	Φ600×1000	Φ700×1400	Φ900×1600	Φ1000×2000
Potencia (kilovatios)	150	250	350	550	700	1000
Frecuencia (HZ)	1500	1000	1000	1000	1000	1000
Método de control de temperatura	Termostato eléctrico Japón Shima					
Método de calentamiento	Calentamiento por inducción					
Sistema de vacío	Bomba de vacío de paletas rotativas (para requisitos de alto vacío, se requieren una bomba de vacío Roots y una bomba de difusión de aceite)					
Atmósfera de sinterización	N ² Ar y otros gases					
Tensión nominal de alimentación (V)	380					
Tensión nominal de calefacción (V)	750					
Límite de vacío (Pa)	100 (estado frío al vacío)					

Horno De Grafitización De Descarga Inferior Para Materiales De Carbono.

Número de artículo: GF-06



Introducción

Horno de grafitización de fondo para materiales de carbono, horno de temperatura ultraalta de hasta 3100 °C, adecuado para grafitización y sinterización de barras y bloques de carbono. Diseño vertical, descarga inferior, alimentación y descarga convenientes, uniformidad de alta temperatura, bajo consumo de energía, buena estabilidad, sistema de elevación hidráulico, carga y descarga convenientes.

[Aprende más](#)

Especificaciones del modelo de producto	GF-06-Φ40X100	GF-06-Φ50X100	GF-06-Φ60X100	GF-06-Φ70X140	GF-06-Φ90X160	GF-06-100X200
Volumen(L)	125	196	282	550	1000	1500
Temperatura nominal (C)	2800	2800	2800	2800	2800	2600
Temperatura límite (C)	3100	3100	3100	3100	300	2800
Área de calentamiento efectiva (mm)	Φ400×1000	Φ500×1000	Φ600×1000	Φ700×1400	Φ900×1600	Φ1000×2000
Potencia (kilovatios)	150	200	300	500	600	800
Frecuencia (HZ)	1500	1000	1000	1000	1000	1000
Método de control de temperatura	Termostato eléctrico Japón Shima					
método de calentamiento	Calentamiento por inducción					
Sistema de vacío	Bomba de vacío de paletas rotativas (para requisitos de alto vacío, se requieren una bomba de vacío Roots y una bomba de difusión de aceite)					
atmósfera de sinterización	N ² Ar y otros gases					
Tensión nominal de alimentación (V)	380					
Tensión nominal de calefacción (V)	750					
Límite de vacío (Pa)	100 (estado frío al vacío)					

Horno De Prensado En Caliente Al Vacío

Número de artículo: KT-VHP



Introducción

¡Descubra las ventajas del Horno de Prensado en Caliente al Vacío! Fabrique metales y compuestos refractarios densos, cerámica y materiales compuestos a alta temperatura y presión.

[Aprende más](#)

Especificaciones	<ul style="list-style-type: none"> El horno eléctrico se calienta mediante un cuerpo de horno vertical (la presión oscila entre 5-800T, y el método de presurización se divide en unidireccional y bidireccional). Los métodos de alimentación y descarga se dividen en superior y lateral. , sistema de control electrónico y otros componentes.
Carcasa del horno	<ul style="list-style-type: none"> La cubierta del horno es una estructura de doble capa refrigerada por agua, la capa interior es de acero inoxidable estrictamente pulido, la capa exterior es de acero inoxidable con tratamiento de chorro de arena mate o acero al carbono con tratamiento antioxidante, la refrigeración por agua pasa entre las capas dobles, y la cubierta del horno no supera los 60 °C. La tapa del horno se levanta mediante un mecanismo mecánico, se gira manualmente hacia atrás para abrirse (presión unidireccional), y se instala un dispositivo de bloqueo en la tapa del horno.
Lado del horno	<ul style="list-style-type: none"> El lateral del horno está equipado con una ventana de observación, un mecanismo automático de entrada y salida del termopar, un termómetro de infrarrojos y un electrodo refrigerado por agua (trifásico). La entrada y salida automática de la célula termoelectrica es eléctrica, con conmutación automática de alta y baja temperatura. Para evitar accidentes causados por una temperatura anormal del horno, también hay un termopar de protección contra sobrettemperatura en el lateral del horno.
El elemento calefactor	<ul style="list-style-type: none"> El elemento calefactor está hecho de tubo de grafito (o alambre de molibdeno), que puede dividirse en calefacción monofásica y trifásica. El diseño racional del elemento calefactor mejora la uniformidad de la temperatura del horno.
La capa de aislamiento	<ul style="list-style-type: none"> La capa de aislamiento está hecha de grafito (o papel de grafito), fieltro de carbono, etc., que tiene un buen rendimiento de aislamiento, y el diseño estructural único reduce el tiempo de aspiración. La capa de aislamiento del horno de prensado en caliente de alambre de molibdeno es una pantalla metálica reflectante.
El sistema de vacío	<ul style="list-style-type: none"> El sistema de vacío consta de bombas de vacío de dos etapas, una bomba de difusión de aceite y una bomba mecánica para completar el alto y bajo vacío. La válvula de vacío adopta la válvula deflectora de alto vacío diseñada y producida por nuestra empresa, que puede realizar la conmutación automática y el control de alto y bajo vacío con medidor de vacío de pantalla digital y PLC.
El circuito principal del sistema de control eléctrico	<ul style="list-style-type: none"> El circuito principal del sistema de control eléctrico es de bajo voltaje y entrada de alta corriente. El gabinete de control eléctrico está hecho con referencia al gabinete estándar de Rittal. Tiene un diseño humanizado. Hay pantallas de simulación gráfica y botones en el panel de control. El manejo es intuitivo y cómodo. El control de temperatura y presión son controlados por programas de marca importada. Instrumento, el gabinete está equipado con un PLC, y el proceso de sinterización se completa automáticamente cerca del programa preestablecido. El sistema de control tiene funciones de alarma sonora y luminosa para fenómenos anormales como corte de agua, sobrettemperatura, sobrecorriente y fallo de conmutación automática del termopar.
Temperatura de trabajo	<p>1500°C / 2200°C</p>
Elemento calefactor	<p>Molibdeno/Grafito</p>
Presión de trabajo	<p>10-400T</p>

Distancia de prensado	100-200mm
Presión de vacío	6x10 ⁻³ Pa
Diámetro efectivo del área de trabajo	90-600 mm
Diámetro efectivo del área de trabajo	120-600mm



Kintek Solution

Cuartel general: No.11 Changchun Road, Zhengzhou,
China

