



KINTEK SOLUTION

Horno De Grafitización Catalogar

Contáctenos para más catálogos de Preparación de la muestra, Equipo Térmico, Materiales y consumibles de laboratorio, Equipos de bioquímica, etc.

KINTEK SOLUTION

PERFIL DE LA EMPRESA

>>> Sobre nosotros

Kintek Solution Ltd es una organización orientada a la tecnología, los miembros del equipo se dedican a probar la tecnología y las innovaciones más eficientes y confiables en los equipos de investigación científica, campos como la reacción bioquímica, la investigación de nuevos materiales, el tratamiento térmico, la creación de vacío, la refrigeración y la industria farmacéutica. y equipos de extracción de petróleo.

En los últimos 20 años, obtuvimos ricas experiencias en este campo de equipos de investigación, somos capaces de suministrar tanto el equipo como la solución de acuerdo con las necesidades y realidades del cliente, también hemos desarrollado muchos equipos de cola del cliente de acuerdo con un propósito de trabajo específico, y Tenemos muchos proyectos exitosos en muchas universidades e institutos de diferentes países, como Asia, Europa, América del Norte y del Sur, Australia y Nueva Zelanda, Medio Oriente y África.

Profesión, respuesta rápida, trabajo duro y sinceridad es una etiqueta notable de la actitud de trabajo de los miembros de nuestro equipo, lo que nos hace ganar una sólida reputación entre nuestros clientes.

¡Estamos aquí y listos para servir a nuestros clientes de diferentes países y regiones, y compartir juntos la tecnología más eficiente y confiable!



Horno Horizontal De Grafitización De Alta Temperatura

Número de artículo: GF-01



Introducción

Horno de grafitización horizontal: este tipo de horno está diseñado con los elementos calefactores colocados horizontalmente, lo que permite un calentamiento uniforme de la muestra. Es muy adecuado para grafitizar muestras grandes o voluminosas que requieren uniformidad y control preciso de la temperatura.

[Aprende más](#)

| Especificaciones del modelo de producto | GF-01-40×40×120 | GF-01-50×50×140 | GF-01-55×55×160 |
|-----------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|-----------------|
| Volumen(L) | 192 | 350 | 484 |
| Temperatura nominal (°C) | 2800 | 2800 | 2800 |
| Temperatura límite(°C) | 3100 | 3100 | 3100 |
| Área de calentamiento efectiva (mm) | 400×400×1200 | 500×500×1400 | 550×550×1600 |
| Potencia (kilovatios) | 200 | 350 | 450 |
| Frecuencia (HZ) | 1500 | 1000 | 1000 |
| Método de control de temperatura | Adopte el termostato eléctrico japonés Shima | | |
| método de calentamiento | Calentamiento por inducción | | |
| Sistema de vacío | Bomba de vacío de paletas rotativas (para requisitos de alto vacío, se requieren una bomba de vacío Roots y una bomba de difusión de aceite) | | |
| atmósfera de sinterización | N2, Ar y otros gases | | |
| Tensión nominal de alimentación (V) | 380 | | |
| Tensión nominal de calefacción (V) | 750 | | |
| Límite de vacío (Pa) | 100 (estado frío al vacío) | | |

Horno De Grafitización Experimental Igbt

Número de artículo: GF-02



Introducción

Horno de grafitización experimental IGBT, una solución personalizada para universidades e instituciones de investigación, con alta eficiencia de calentamiento, facilidad de uso y control preciso de la temperatura.

[Aprende más](#)

| Especificaciones del modelo de producto | GF-02-Φ10×15 | GF-02-Φ20×30 | GF-02-Φ30×40 |
|-----------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|--------------|
| Volumen(L) | 1.1 | 10 | 28 |
| Temperatura límite (C) | 3100 | 3100 | 3100 |
| Área de calentamiento efectiva (mm) | Φ100×150 | Φ200×300 | Φ300×400 |
| Potencia (kilovatios) | 30 | 50 | 80 |
| Frecuencia (HZ) | 4000 | 2500 | 2500 |
| Método de control de temperatura | Termostato eléctrico Japón Shima | | |
| Método de calentamiento | Calentamiento por inducción | | |
| Sistema de vacío | Bomba de vacío de paletas rotativas (para requisitos de alto vacío, se requieren una bomba de vacío Roots y una bomba de difusión de aceite) | | |
| Atmósfera de sinterización | N2, Ar | | |
| Tensión nominal de alimentación (V) | 380 | | |
| Tensión nominal de calefacción (V) | Según la determinación del diseño, configurar el transformador. | | |
| Límite de vacío (Pa) | 100 (estado frío al vacío) | | |

Horno De Grafitización De Película De Alta Conductividad Térmica

Número de artículo: GF-03



Introducción

El horno de grafitización de película de alta conductividad térmica tiene una temperatura uniforme, un bajo consumo de energía y puede funcionar de forma continua.

[Aprende más](#)

| Especificaciones del modelo de producto | GF-03-Φ40×100 | GF-03-Φ50×100 | GF-03-Φ60×100 | GF-03-Φ90×160 |
|-----------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|---------------|---------------|
| Volumen(L) | 125 | 196 | 282 | 1000 |
| Temperatura nominal (C) | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 |
| Temperatura límite (C) | 3100 | 3100 | 3100 | 3100 |
| Área de calentamiento efectiva (mm) | Φ400×1000 | Φ500×1000 | Φ600×1000 | Φ900×1000 |
| Potencia (kilovatios) | 150 | 200 | 30 | 600 |
| Frecuencia (HZ) | 1500 | 1000 | 1000 | 1000 |
| Método de control de temperatura | Termostato eléctrico Japón Shima | | | |
| Método de calentamiento | Calentamiento por inducción | | | |
| Sistema de vacío | Bomba de vacío de paletas rotativas (para requisitos de alto vacío, se requieren una bomba de vacío Roots y una bomba de difusión de aceite) | | | |
| Atmósfera de sinterización | N ² Ar y otros gases | | | |
| Tensión nominal de alimentación (V) | 380 | | | |
| Tensión nominal de calefacción (V) | 750 | | | |
| Límite de vacío (Pa) | 100 (estado frío al vacío) | | | |

Horno De Grafitización De Material Negativo

Número de artículo: GF-04



Introducción

El horno de grafitización para la producción de baterías tiene una temperatura uniforme y un bajo consumo de energía. Horno de grafitización para materiales de electrodos negativos: una solución de grafitización eficiente para la producción de baterías y funciones avanzadas para mejorar el rendimiento de la batería.

[Aprende más](#)

| Especificaciones del modelo de producto | GF-04-Φ40×100 | GF-04-Φ50×100 | GF-04-Φ60×100 | GF-04-Φ70×140 | GF-04-Φ90×160 | GF-04-100×200 |
|-----------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| Volumen(L) | 125 | 196 | 282 | 550 | 1000 | 1500 |
| Temperatura nominal (C) | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2600 |
| Temperatura límite (C) | 3100 | 3100 | 3100 | 3100 | 300 | 2800 |
| Área de calentamiento efectiva (mm) | Φ400×1000 | Φ500×1000 | Φ600×1000 | Φ700×1400 | Φ900×1600 | Φ1000×2000 |
| Potencia (kilovatios) | 150 | 250 | 350 | 550 | 700 | 1000 |
| Frecuencia (HZ) | 1500 | 1000 | 1000 | 1000 | 1000 | 1000 |
| Método de control de temperatura | Termostato eléctrico Japón Shima | | | | | |
| Método de calentamiento | Calentamiento por inducción | | | | | |
| Sistema de vacío | Bomba de vacío de paletas rotativas (para requisitos de alto vacío, se requieren una bomba de vacío Roots y una bomba de difusión de aceite) | | | | | |
| Atmósfera de sinterización | N ² Ar y otros gases | | | | | |
| Tensión nominal de alimentación (V) | 380 | | | | | |
| Tensión nominal de calefacción (V) | 750 | | | | | |
| Límite de vacío (Pa) | 100 (estado frío al vacío) | | | | | |

Horno Vertical De Grafitización De Alta Temperatura

Número de artículo: GF-05



Introducción

Horno vertical de grafitización de alta temperatura para carbonización y grafitización de materiales de carbono hasta 3100 °C. Adecuado para grafitización conformada de filamentos de fibra de carbono y otros materiales sinterizados en un ambiente de carbono. Aplicaciones en metalurgia, electrónica y aeroespacial para producir productos de grafito de alta calidad como electrodos y crisoles.

[Aprende más](#)

| Especificaciones del modelo de producto | GF-05-Φ40×100 | GF-05-Φ50×100 | GF-05-Φ60×100 | GF-05-Φ70×140 | GF-05-Φ90×160 | GF-05-Φ100×200 |
|-----------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|---------------|---------------|---------------|----------------|
| Volumen(L) | 125 | 196 | 282 | 550 | 1000 | 1500 |
| Temperatura nominal (C) | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2600 |
| Temperatura límite (C) | 3100 | 3100 | 3100 | 3100 | 300 | 2800 |
| Área de calentamiento efectiva (mm) | Φ400×1000 | Φ500×1000 | Φ600×1000 | Φ700×1400 | Φ900×1600 | Φ1000×2000 |
| Potencia (kilovatios) | 150 | 200 | 300 | 500 | 600 | 800 |
| Frecuencia (HZ) | 1500 | 1000 | 1000 | 1000 | 1000 | 1000 |
| Método de control de temperatura | Termostato eléctrico Japón Shima | | | | | |
| método de calentamiento | Calentamiento por inducción | | | | | |
| Sistema de vacío | Bomba de vacío de paletas rotativas (para requisitos de alto vacío, se requieren una bomba de vacío Roots y una bomba de difusión de aceite) | | | | | |
| atmósfera de sinterización | N ² Ar y otros gases | | | | | |
| Tensión nominal de alimentación (V) | 380 | | | | | |
| Tensión nominal de calefacción (V) | 750 | | | | | |
| Límite de vacío (Pa) | 100 (estado frío al vacío) | | | | | |

Horno De Grafitización De Descarga Inferior Para Materiales De Carbono.

Número de artículo: GF-06



Introducción

Horno de grafitización de fondo para materiales de carbono, horno de temperatura ultraalta de hasta 3100 °C, adecuado para grafitización y sinterización de barras y bloques de carbono. Diseño vertical, descarga inferior, alimentación y descarga convenientes, uniformidad de alta temperatura, bajo consumo de energía, buena estabilidad, sistema de elevación hidráulico, carga y descarga convenientes.

[Aprende más](#)

| Especificaciones del modelo de producto | GF-06-Φ40X100 | GF-06-Φ50X100 | GF-06-Φ60X100 | GF-06-Φ70X140 | GF-06-Φ90X160 | GF-06-100X200 |
|-----------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| Volumen(L) | 125 | 196 | 282 | 550 | 1000 | 1500 |
| Temperatura nominal (C) | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2800 | 2600 |
| Temperatura límite (C) | 3100 | 3100 | 3100 | 3100 | 300 | 2800 |
| Área de calentamiento efectiva (mm) | Φ400×1000 | Φ500×1000 | Φ600×1000 | Φ700×1400 | Φ900×1600 | Φ1000×2000 |
| Potencia (kilovatios) | 150 | 200 | 300 | 500 | 600 | 800 |
| Frecuencia (HZ) | 1500 | 1000 | 1000 | 1000 | 1000 | 1000 |
| Método de control de temperatura | Termostato eléctrico Japón Shima | | | | | |
| método de calentamiento | Calentamiento por inducción | | | | | |
| Sistema de vacío | Bomba de vacío de paletas rotativas (para requisitos de alto vacío, se requieren una bomba de vacío Roots y una bomba de difusión de aceite) | | | | | |
| atmósfera de sinterización | N ² Ar y otros gases | | | | | |
| Tensión nominal de alimentación (V) | 380 | | | | | |
| Tensión nominal de calefacción (V) | 750 | | | | | |
| Límite de vacío (Pa) | 100 (estado frío al vacío) | | | | | |

Horno De Grafitización Continua

Número de artículo: GF-07



Introducción

El horno de grafitización de alta temperatura es un equipo profesional para el tratamiento de grafitización de materiales de carbono. Es un equipo clave para la producción de productos de grafito de alta calidad. Tiene alta temperatura, alta eficiencia y calentamiento uniforme. Es adecuado para diversos tratamientos de alta temperatura y tratamientos de grafitización. Es ampliamente utilizado en la industria metalúrgica, electrónica, aeroespacial, etc.

[Aprende más](#)

| Especificaciones del modelo de producto | GF-07-10×20 × 50 | GF-07-10×40 × 100 | G7-06-10×60 × 200 |
|------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|-------------------|
| Temperatura nominal (C) | 2500 | 2500 | 2500 |
| Área de calentamiento efectiva (mm) | 100×200 × 500 | 100×400 × 1000 | 100×600 × 2000 |
| Potencia (kilovatios) | 80 | 150 | 300 |
| Frecuencia (HZ) | 2500 | 2500 | 1000 |
| método de calentamiento | Calentamiento por inducción | | |
| Refrigeración de importación y exportación. | Se instalan zonas de refrigeración de 500-1000 mm en la entrada y salida respectivamente. | | |
| Protección de gas de importación y exportación | Configure áreas de sellado de gas de 500-1000 mm en la entrada y salida respectivamente. | | |
| Método de medición de temperatura | Medición de temperatura óptica infrarroja 1000-3200C | | |
| Parte de aislamiento | Filtro de carbono duro+filtro de carbono blando | | |
| flujo de gas | 2-6 m/h | | |
| Detección del contenido de oxígeno | Utilizando el analizador de contenido de oxígeno Shaanxi Fein, detección en tiempo real del contenido de oxígeno y analizador de punto de rocío en tiempo real | | |

Gran Horno De Grafitización Vertical

Número de artículo: GF-08



Introducción

Un gran horno vertical de grafitización de alta temperatura es un tipo de horno industrial que se utiliza para la grafitización de materiales de carbono, como la fibra de carbono y el negro de humo. Es un horno de alta temperatura que puede alcanzar temperaturas de hasta 3100°C.

[Aprende más](#)

Horno De Grafitización De Temperatura Ultraalta

Número de artículo: GF-09



Introducción

El horno de grafitización de temperatura ultraalta utiliza calentamiento por inducción de frecuencia media en un ambiente de vacío o gas inerte. La bobina de inducción genera un campo magnético alterno, induciendo corrientes parásitas en el crisol de grafito, que se calienta e irradia calor a la pieza de trabajo, llevándola a la temperatura deseada. Este horno se utiliza principalmente para la grafitización y sinterización de materiales de carbono, materiales de fibra de carbono y otros materiales compuestos.

[Aprende más](#)

| | |
|----------------------------------------|-----------------------------------------|
| Capacidad de suministro de energía | 60KVA |
| Fuente de alimentación | 4000-8000Hz (seguimiento automático) |
| Temperatura | 3000°C |
| Precisión del control de temperatura | ±2°C |
| Método de medición de temperatura | 1100 °C ~ 3000 °C |
| Tamaño efectivo del área de trabajo | Φ200×200 mm (diámetro×alto) |
| Grado de vacío final en frío | 133Pa |
| Aumento de presión | 3,0 Pa/h |
| Atmósfera protectora | nitrógeno argón |
| Presión de inflación | ≤ 0,03MPa |
| Método de entrada y salida de material | Carga y descarga superior |
| Condiciones de calefacción | Sinterización en atmósfera (gas inerte) |



Kintek Solution

Cuartel general: No.11 Changchun Road, Zhengzhou,
China

