



KINTEK SOLUTION

Horno De Inducción Al Vacío Catalogar

Contáctenos para más catálogos de Preparación de la muestra, Equipo Térmico, Materiales y consumibles de laboratorio, Equipos de bioquímica, etc.

KINTEK SOLUTION

PERFIL DE LA EMPRESA

>>> Sobre nosotros

KinTek Group Limited es una organización orientada a la tecnología, los miembros del equipo se dedican a probar la tecnología y las innovaciones más eficientes y confiables en los equipos de investigación científica, campos como la reacción bioquímica, la investigación de nuevos materiales, el tratamiento térmico, la creación de vacío, la refrigeración, así como farmacéutica. y equipos de extracción de petróleo.



Horno De Fusión Por Inducción En Vacío Horno De Fusión De Arco

Número de artículo: KT-VI



Introducción

Obtenga una composición precisa de las aleaciones con nuestro horno de fusión por inducción en vacío. Ideal para las industrias aeroespacial, de energía nuclear y electrónica. Haga su pedido ahora para fundir y colar metales y aleaciones de forma eficaz.

[Aprende más](#)

Volumen efectivo del crisol	4L
Capacidad efectiva del crisol (acero)	20kgs
Temperatura máxima	2000 °C
Vacío máximo de fusión	<ul style="list-style-type: none"> • 7×10^{-3}Pa • Tiempo de vacío: abrir la bomba de difusión cuando se haya completado el precalentamiento, luego hasta 7×10^{-3}Pa en 30 minutos.
Potencia nominal	60KW
Tensión nominal	375V
Frecuencia de alimentación	50 HZ
Frecuencia nominal	1500~2500HZ
Frecuencia nominal	1500~2500HZ
Elemento térmico	Bobina de cobre por inducción
Sistema de vacío	<ul style="list-style-type: none"> • 70L/s Bomba mecánica de paletas rotativas de doble etapa • Dia.300mm bomba de difusión, Max. velocidad de bombeo: 5000L/s • Trampa de terrones de la bomba de difusión de 300 mm de diámetro, ciclo de refrigeración eficaz para el aceite de la bomba • Válvula de clapeta de la bomba de difusión de 300 mm de diámetro + válvula de clapeta de la bomba anterior de 80 mm de diámetro • Tubo inoxidable + fuelle inoxidable

Modelo	Capacidad	Temperatura	Vacío	Potencia nominal
KT-VI5	5kg	1700 °C	6×10^{-3} Pa	40Kw
KT-VI10	10kg			40Kw
KT-VI25	25kg			75Kw
KT-VI50	50kg			100 Kw
KT-VI100	100kg			160 Kw

KT-VI200	200kg	200 Kw
KT-VI500	500kg	500Kw

La producción de fusión semicontinua puede personalizarse

Horno De Fusión Por Levitación Al Vacío

Número de artículo: KT-VIL



Introducción

Experimente una fusión precisa con nuestro horno de fusión por levitación al vacío. Ideal para metales o aleaciones de alto punto de fusión, con tecnología avanzada para una fundición efectiva. Ordene ahora para obtener resultados de alta calidad.

[Aprende más](#)

Modelo	KT-VIL-0.5	KT-VIL-2	KT-VIL-5	KT-VIL-10	KT-VIL-20
Capacidad	0,5 kg	2kg	5kg	10kg	20kg
Fuga de vacío	5Pa/h				
Presión de vacío	6×10-3Pa				
Fuente de alimentación	380 V, 3 fases, 50 Hz				
Frecuencia	6000-10000Hz				
Potencia nominal	25kW	160kW	400kW	400kW	500kW
Presión de agua fría	0.2-0.4MPa				
Consumo de agua fría	3M3	15M3	30M3	40M3	45M3

Sistema De Hilado Por Fusión Al Vacío

Número de artículo: KT-VIS



Introducción

Desarrolle materiales metaestables con facilidad utilizando nuestro sistema de hilado por fusión al vacío. Ideal para trabajos de investigación y experimentación con materiales amorfos y microcristalinos. Ordene ahora para obtener resultados efectivos.

[Aprende más](#)

Modelo	KT-VIS2	KT-VIS15	KT-VIS50	KT-VIS100
Capacidad	20g	150g	500g	1000g
Crisol	Nitruro de boro/cuarzo			
Ancho del cinturón	1-10 mm	1-30 mm	1-40 mm	1-70 mm
Tamaño de la ruleta	φ200mm	φ220mm	Φ300mm	Φ300mm
Velocidad	3000r/min			
Vacío	6,7*10 ⁻⁴ pa			
Insertar gasolina	Arkansas			
Potencia nominal	7kw	15kw	25kw	35kw
Fuente de alimentación	CA110-480V 50/60HZ			
Parte opcional	Medidor de temperatura infrarrojo, enfriador de recirculación, molde de cobre de fundición por aspersion			

Otros requisitos se pueden personalizar

Horno De Arco Al Vacío

Número de artículo: KT-VA



Introducción

Descubra el poder del horno de arco al vacío para fundir metales activos y refractarios. Alta velocidad, notable efecto desgasificador y libre de contaminación. ¡Aprende más ahora!

[Aprende más](#)

Modelo	KT-VA1	KT-VA5	KT-VA25	KT-VA200
Capacidad (Kg)	1	5-15	25	200
Voltaje de trabajo (V)	20-40			
Corriente de trabajo (A)	1000A	3000A	6000A	12000A
Presión de vacío (Pa)	1.3-1.3x10 ⁻²			
Tamaño del electrodo (mm)	Φ25-40x400	Φ10-45x1200	Φ30-60x1350	Φ56-150x1745
Tamaño del lingote (mm)	Φ60x100	Φ80x135	Φ100x400mm	Φ200x670mm
Dimensiones (m)	0.8x0.35x1.8	3,81x3,0x5,21	4,43x3,33x4,93	7.4x3.4x6.72

Horno De Prensado En Caliente Por Inducción Al Vacío 600T

Número de artículo: KT-VH



Introducción

Descubra el horno de prensado en caliente por inducción al vacío 600T, diseñado para experimentos de sinterización a alta temperatura en vacío o atmósferas protegidas. Su control preciso de temperatura y presión, presión de trabajo ajustable y características de seguridad avanzadas lo hacen ideal para materiales no metálicos, compuestos de carbono, cerámica y polvos metálicos.

[Aprende más](#)

Presión máxima	600T
Diámetro exterior del molde	Ø680mm
Material del molde	Grafito
Tamaño de muestra grande	Ø500mm
Grado de vacío en frío	10Pa
Forma del cuerpo del horno	uno para dos
Método de calentamiento	Inducción
Método de presión	Presurización mecánica de cuatro columnas.

Horno De Arco De Vacío No Consumible

Número de artículo: KT-VAN



Introducción

Explore los beneficios del horno de arco al vacío no consumible con electrodos de alto punto de fusión. Pequeño, fácil de operar y ecológico. Ideal para investigaciones de laboratorio sobre metales refractarios y carburos.

[Aprende más](#)

Temperatura de fusión	3500 °C
Cámara de vacío	acero inoxidable 304
Presión de vacío	
Capacidad de fusión	20-500g
Corriente de fusión nominal	200-1000A
estación de fundición	5-7 estación de fundición estándar
Insertar gas de trabajo	Arkansas
función opcional	Fundición por succión/Estación de fundición adicional

Horno De Soldadura Al Vacío

Número de artículo: KT-BF



Introducción

Un horno de soldadura fuerte al vacío es un tipo de horno industrial que se utiliza para soldadura fuerte, un proceso de trabajo de metales que une dos piezas de metal utilizando un metal de aportación que se funde a una temperatura más baja que los metales base. Los hornos de soldadura fuerte al vacío se utilizan normalmente para aplicaciones de alta calidad donde se requiere una unión fuerte y limpia.

[Aprende más](#)

Potencia nominal	100 kilovatios
Temperatura nominal	700 °C
Fuente de alimentación	380 V, 50 Hz
Tamaño del área de trabajo	Φ820×1700□
Vacío definitivo en frío	6,67×10 ⁻³ Pa
Tasa de aumento de presión	2 pa/h
Precisión del control de temperatura	±1°C



Kintek Solution

Cuartel general: No.11 Changchun Road, Zhengzhou,
China

